C=RU, OU=Директор, O="
ГБПОУ ""ГК г. Сызрани""",
CN=Павел Салугин,
E=gk_szr@samara.edu.ru
00d644d85759a06e75
2023-08-30 13:56:06

УТВЕРЖДЕН
приказом ГБПОУ "ГК г. Сызрани"
от "_30__" мая 2023 г. № _230-о

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области
"Губернский колледж г. Сызрани"
по профессии среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Уровень образования: основное общее образование
Квалификации: оператор станков с программным управлением ↔ станочник широкого профиля

Форма обучения: очная

Срок получения образования: 1 года 10 месяцев

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Год начала подготовки по УП- 2023

Год окончания подготовки поУП - 2025

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 №1555

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе промежуточная аттестация)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		учебная	производственная			
1	2	4	5	7	8	9
I курс	39	0	0	2	11	52
II курс	19	8	11	2	2	43
Всего	**58**	**8**	**11**	**4**	**13**	**95**

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам (в том числе промежуточная аттестация)	Практика		Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		учебная	производственная			
1	2	4	5	7	8	9
I курс	1476	0	0	0	396	1872
II курс	900	288	396	36	72	1692
Всего	**2376**	**288**	**396**	**36**	**468**	**3564**

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной: 1	2	3	4	Объем образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся: Самостоятельная работа	Во взаимодействии с преподавателем: Всего во взаимодействии с преподавателем	Нагрузка по учебным дисциплинам и МДК: Всего учебных занятий	в том числе по УД и МДК: Теоретическое обучение	лабораторные и практические занятия в форме практической	Практическая подготовка	Консультации	Промежуточная аттестация	Распределение нагрузки по курсам и семестрам (час в семестр): I курс, 1 (16 нед.)	самостоятельная работа	2 (23 нед.)	самостоятельная работа	II курс, 3 (10 нед.)	самостоятельная работа	4 (9 нед.)	самостоятельная работа
1	2	3				4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14		15		16	
ОД.00	**Общеобразовательный цикл**	**4З/13ДЗ/3Э**				**1476**	**6**	**1470**	**1470**	**481**	**989**	**0**	**36**	**36**	**609**	**3**	**861**	**3**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.00	**Общие учебные предметы**					**787**	**6**	**781**	**781**	**216**	**565**	**0**	**6**	**6**	**361**	**3**	**420**	**3**	**0**	**0**	**0**	**0**
ОУП.01	Русский язык	Э				76	0	76	76	34	42		6	6	76							
ОУП.02	Литература		ДЗ			78	0	78	78	26	52				32		46					
ОУП.03	Иностранный язык		ДЗ			78	0	78	78	4	74				32		46					
ОУП.04	Химия	ДЗ				48	3	45	45	13	32				45	3						
ОУП.05	Биология		ДЗ			46	0	46	46	16	30						46					
ОУП.06	История		ДЗ			124	0	124	124	42	82				32		92					
ОУП.07	Обществознание		ДЗ			117	0	117	117	39	78				48		69					
ОУП.08	География		ДЗ			46	0	46	46	16	30						46					
ОУП.09	Физическая культура	ДЗ	ДЗ			78	0	78	78	4	74				32		46					
ОУП.10	Основы безопасности	ДЗ				64	0	64	64	22	42				64							
	* Индивидуальный проект					32	3	29	29	0	29						29	3				
	Общие учебные предметы (профильные дисциплины)					**643**	**0**	**643**	**643**	**249**	**394**	**0**	**30**	**30**	**248**	**0**	**395**					
ОУП.11	Математика	Э	Э			288	0	288	288	112	176		12	12	92		196					
ОУП.12	Физика		Э			168	0	168	168	64	104		6	6	64		104					
ОУП.13	Информатика*	Э	Э			187	0	187	187	73	114		12	12	92		95					
УПВ.00	**Учебные предметы по выбору**					**46**	**0**	**46**	**46**	**16**	**30**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**46**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
УПВ.01	Родной язык/Родная литература		ДЗ			46	0	46	46	16	30						46					
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**3З/12ДЗ/1Э**				**327**	**6**	**321**	**321**	**99**	**220**	**0**	**0**	**0**	**3**	**0**	**3**	**0**	**240**	**6**	**75**	**0**
ОП.01	Основы инженерной графики			ДЗ		36		36	36	6	30		0	0					36		0	
ОП.02	Основы электротехники			ДЗ		36		36	36	18	18								36			
ОП.03	Основы материаловедения			Э		48	6	42	42	14	26	0							42	6	0	
ОП.04	Допуски и технические измерения			ДЗ		30		30	30	18	12								30			
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности			ДЗ		36		36	36	12	24								36		0	
ОП.06	Основы предпринимательства			З		24		24	24	0	24								24			
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности				ДЗ	36		36	36	10	26								0		36	
ОП.08	Общие компетенции профессионала (по уровням)			ДЗ		33		33	33	9	24								33			
ОП.09	Социально-значимая деятельность	З	З	З	З	12		12	12	0	12				3		3		3		3	
ОП.10	Физическая культура				З	36		36	36	12	24								0		36	
П.00	**Профессиональный цикл**	**0З/4ДЗ/6Э**				**1257**	**24**	**1161**	**1161**	**96**	**165**	**756**	**12**	**156**	**0**	**0**	**0**	**0**	**372**	**0**	**789**	**32**
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**0З/4ДЗ/6Э**				**1257**	**24**	**1161**	**1161**	**96**	**165**	**756**	**12**	**156**	**0**	**0**	**0**	**0**	**372**	**0**	**789**	**32**
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**			**Эк**		**380**	**8**	**372**	**372**	**72**	**72**	**216**	**0**	**12**	**0**	**0**	**0**	**0**	**372**	**0**	**0**	**8**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			ДЗ		38	2	36	36	18	18						0	0	36			2
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций					38	2	36	36	24	12								36			2
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой					38	2	36	36	18	18								36			2
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений					38	2	36	36	12	24								36			2
УП.01	Учебная практика			ДЗ		108	0	108	108			108							108			
ПП.01	Производственная практика			ДЗ		108	0	108	108			108							108			
Эк.01	Экзамен квалификационный по профессиональному модулю			ЭК		12		12	12					12					12			
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**				**Эк**	**345**	**12**	**333**	**333**	**0**	**69**	**252**	**6**	**18**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**333**	**12**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				Э	81	12	69	69	0	69		6	6							69	12
УП.02	Учебная практика				ДЗ	144	0	144	144			144									144	
ПП.02	Производственная практика				ДЗ	108	0	108	108			108									108	
Эк.02	Экзамен квалификационный по профессиональному модулю				ЭК	12		12	12				0	12							12	
ПМ.03	**Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе**				**Эк**	**460**	**4**	**456**	**456**	**24**	**24**	**288**	**6**	**126**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**456**	**12**
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе				Э	52	4	48	48	24	24		6	6							48	12
УП.03	Учебная практика				ДЗ	108	0	108	108			108									108	
ПП.03	Производственная практика				ДЗ	180	0	180	180			180									180	
Эк.03	Экзамен квалификационный по профессиональному модулю				ЭК	12		12	12				0	12							12	
ПА	Промежуточная аттестация					36		36	36					36							36	
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация (демонстрационный экзамен)**					**72**		**72**	**72**					72							72	
	Всего	**7З/29ДЗ/10Э**				**3060**	**36**	**2952**	**2952**	**676**	**1374**	**756**	**48**	**192**	**612**	**3**	**864**	**3**	**612**	**6**	**864**	**32**

Государственная итоговая аттестация:
экзамена
Защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена
с 23.06 до 30.06 (всего 72часа)

		1		2		3		4	
ВСЕГО	дисциплин и МДК	612		864		384		288	
	учебной практики	0		0		108		252	
	производственной практики	0		0		108		324	
	экзаменов(в т.ч. экзаменов квалификационных)	3		3		3		3	
	дифф. зачетов	3		8		7		7	
	зачетов	0		1		0		0	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

№ п/п	Наименование
	Кабинеты
1	Материаловедения
2	Технической графики
3	Безопасности жизнедеятельности
4	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	Гуманитарных дисциплин
6	Иностранного языка
7	Математики
8	Информатики и информационных технологий
9	Русского языка и литературы
10	Обществознания
11	Химии
12	Физики
	Лаборатории
1	Программного управления станками с ЧПУ
2	Материаловедения
	Мастерские
1	Металлообработки
	Спортивный комплекс
	Тренажеры, тренажерные комплексы
	Залы
1	Библиотека,читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани» (ГБПОУ «ГК г. Сызрани») разработан на основании следующих документов:

–Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ;

–Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 декабря 2016 г. № 1555

–Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 г. №747 " О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования";

–Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012г. № 413 ;

–Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. N 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» ;

–Приказ Минобрнауки России №885 , Минпросвещения России №390 от 5 августа 2020г. "О практической подготовке обучающихся";

–Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» ;

–Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25.10.2013 №1186 « Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

–Примерная основная образовательная программа по профессии среднего профессионального образования (далее- ПООП СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением (регистрационный номер: 15.01.32-170404, дата регистрации в Федеральном реестре примерных образовательных программ СПО 04/04/2017);

–Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17.03.2015г. №06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

–Письмо министерства образования и науки Самарской области от 15.06.2018 г. №16/1846 «Методические рекомендации по формированию вариативной составляющей (части) основных профессиональных образовательных программ в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования в Самарской области»;

–Письмо центра профессионального образования Самарской области от 12.07.2018 г. №381 «Методические рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования в Самарской области»;

–Распоряжение Министерства образования и науки Самарской области от 14.07.2021 № 667-р «Об утверждении методических рекомендаций»;

- Распоряжение Министерства и науки Самарской области № 754-р от 05.07.2023г. об утверждении методических материалов в целях актуализации основной образовательной программы среднего профессионального образования;

–Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани», утвержденный приказом министерства образования и науки Самарской области от 30.12.2014 № 411-од и приказом министерства имущественных отношений Самарской области от 04.02.2015 № 330 с изменениями.

– Локальные акты государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани», регламентирующие образовательный процесс.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

4.2.1. Учебный процесс по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением организуется в соответствии с календарным учебным графиком, начинается 1 сентября 2023г. и заканчивается 30 июня 2025 г.

4.2.2.Каждый учебный год для обучающихся очной формы обучения начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом соответствующей образовательной программы. Учебный год состоит из двух семестров.

4.2.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной нагрузки по освоению ППКРС.

4.2.4. Максимальный объем нагрузки при прохождении практики составляет 36 академических часов в неделю.

4.2.5. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней.

4.2.6. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся по 1 академическому часу, парами или концентрированно при погружении в деятельность в рамках одного модуля. Учебные занятия по информатике проводятся в группах и подгруппах численностью не менее 8 человек в подгруппе.

4.2.7. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, практику.

4.2.8. Для реализации компетентностного подхода в образовательном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий: деловые игры, диспуты, тренинги, групповые дискуссии, моделирование производственных ситуаций, компьютерные симуляции.

4.2.9.Трудоемкость дисциплины «Физическая культура» составляет 50 часов: 40 часов во взаимодействии с преподавателем, 10 часов- самостоятельная работа в соответствии с примерной основной образовательной программой.

4.2.10. Трудоемкость дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" составляет 36 часов в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

4.2.11. В учебный план включены адаптационные дисциплины «Адаптивные информационные и коммуникационные технологии» и "Основы интеллектуального труда и финансовой грамотности", позволяющие обеспечить коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию лиц с ограниченными возможностями здоровья в рамках освоения образовательной программы.

4.2.12. Консультации для обучающихся очной формы обучения предусматриваются из объема времени, выделенного на изучаемую дисциплину, в том числе в период получения среднего общего образования в пределах ППКРС. Формы проведения- групповые и индивидуальные, письменные и устные, определяются преподавателем, исходя из специфики изучения учебного материала. При проведении консультаций возможно использование дистанционных образовательных технологий (ДОТ).

4.2.13. Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

4.2.13.1 Текущий контроль предусматривает систематическую проверку знаний и умений обучающихся по всем изучаемым в данном семестре дисциплинам и междисциплинарным курсам (далее- МДК) учебного плана.

4.2.13.2 Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем на любом из видов учебных занятий в форме контрольных работ, самостоятельных работ, практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

4.2.13.3. При текущем контроле успеваемости применяется пятибалльная система оценивания. По дисциплинам и МДК, изучаемым в течении нескольких семестров, при отсутствии промежуточной аттестации семестровая оценка формируется по результатам текущего контроля.

4.2.14. Практика представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с видом профессиональной деятельности.

4.2.14.1. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практики: учебная (далее- УП) и производственная (далее- ПП).

4.2.14.2 Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках ПМ и реализуется рассредоточено в учебно-производственных мастерских ОУ и концентрированно в условиях предприятия в рамках освоения профессиональных модулей.

4.2.14.3. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики.

4.2.14.4. Формой промежуточной аттестации по практике является дифференцированный зачет . Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базе которых была реализована программа практики.

4.2.15. Показатель практикоориентированности при реализации ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением без общеобразовательной подготовки составляет 74,8%, с общеобразовательной подготовкой-55,6%.

4.2.16. В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы в соответствии с приказом Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 года № 96/134. «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

4.2.17. Общий объем времени, отведенного на каникулы, за весь курс обучения составляет 24 недели:

-на первом курсе 11недель, в том числе 2 недели в зимний период;

-на втором курсе 2 недели в зимний период;

4.3. Общеобразовательный цикл

4.3.1. Освоение ППКРС на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования (далее- СОО) в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Объем общеобразовательной подготовки составляет 1476 часов, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу обучающихся.

- 4.3.2. Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется в соответствии: с требованиями ФГОС СОО (приказ Минобрнауки России от «09» декабря 2016 года, №1555 (ред. от 01.09.2022)), Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования .

4.3.3. В соответствии со спецификой ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением образовательное учреждение реализует **технологический** профиль получаемого профессионального образования.

4.3.4. Общеобразовательный цикл включает в себя 12 предметов.

В объеме общеобразовательного цикла общие предметы составляют -60%, учебные предметы из обязательных предметных областей и дополнительные по выбору обучающихся-40%.

4.3.5. Профильные предметы: Математика, Информатика и Физика осваиваются на углубленном уровне.

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

4.4.1. Вариативная часть ППКРС (не менее 20%) направлена на расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник , освоивший образовательную программу согласно сочетанию квалификаций, получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

4.4.2. Вариативная часть ППКРС использована на увеличение объема времени, отведенного на учебные дисциплины, МДК , практики (учебную и производственную) обязательной части и введение новых дисциплин.

4.4.3. Дисциплины вариативной части определены образовательным учреждением по согласованию с работодателем ООО «Сельмаш».

Обоснование увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и ПМ обязательной части представлено в таблице:

4.5.Порядок аттестации обучающихся

4.5.1.Оценка качества освоения учебных дисциплин и ПМ проводится как в процессе текущего контроля, так и в процессе промежуточной и государственной итоговой аттестации.

4.5.2.Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем по изученным темам дисциплин и МДК в форме контрольных работ, отчетов по результатам самостоятельной работы, практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. за счет времени, отведенного на их изучение. Текущий контроль по выполненным лабораторным и практическим работам проводится в форме формализованного наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости разрабатывается преподавателем, исходя из специфики дисциплины и МДК.

4.5.3. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности студента по отдельной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике, профессиональному модулю; определяет сформированность у студентов общих (ОК) и профессиональных (ПК) компетенций.

4.5.4.Рабочим учебным планом по профессии в соответствии с требованиями ФГОС предусмотрена промежуточная аттестация обучающихся, которая проводится по результатам каждого семестра.

4.5.5. Учебным планом предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации:

-экзамен по отдельной дисциплине или МДК (э);

-зачет по дисциплине Физическая культура и Социально значимая деятельность (з) ;

-дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, учебной и производственной практике (дз);

-комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким дисциплинам и практикам (кдз);

- экзамен квалификационный по профессиональному модулю (Эк).

4.5.6. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины МДК и практик. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Экзамены рассредоточены в семестре и чередуются с днями учебных занятий. Экзамен, как правило, проводится на следующий день после завершения освоения соответствующей учебной дисциплины или МДК (время на подготовку к экзамену не выделяется).

4.5.7. В рамках промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (ПМ.00) по завершению практик и освоения МДК проводится **экзамен квалификационный (Эк)**, направленный на оценку сформированности у обучающегося профессиональных компетенций и готовности к выполнению основного вида деятельности. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

4.5.11. Экзамен квалификационный предусматривает выполнение комплексного практического задания по каждому ПМ и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.

4.5.12. Оценку всех ОК указанных в ФГОС по каждой дисциплине, профессиональному модулю осуществляют все преподаватели дисциплин, МДК по каждому виду учебной деятельности в процессе освоения ППКРС в форме наблюдения и оценки (интерпретации) на теоретических, лабораторных и практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы, на учебной и производственной практике, при участии в общественной, спортивной, проектно-исследовательской деятельности колледжа, при соблюдении обучающимся внутреннего распорядка колледжа (см.4.6. Матрица формирования компетенций)..

4.5.13. Реализация образовательных программ среднего профессионального образования завершается государственной итоговой аттестацией (далее-ГИА), которая является обязательной.

4.5.14. ГИА проводится с целью установления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям ФГОС и работодателей и проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Процедура демонстрационного экзамена проводится по одной из компетенций – «Токарные работы на станках с ЧПУ». Требования к оснащению процесса демонстрационного экзамена в рамках государственной итоговой аттестации составляются в соответствии с инфраструктурными листами Чемпионатов .

4.5.15. К ГИА допускаются обучающиеся, представившие документы, подтверждающие освоение ими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения учебной, производственной практик по каждому из основных видов деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие

предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

4.5.16. По результатам защиты выпускной квалификационной работы выпускникам присваивается квалификация «оператор станков с программным управлением ↔ станочник широкого профиля» и выдается документ государственного образца –диплом.

4.6. Матрица компетенций

Индекс и наименование компетенции	Общие компетенции											ВД.1 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности				ВД.2 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			ВД.3 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности			
(разделы, дисциплины (модули) учебного плана ООП	**ОК 1**. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	**ОК 2**. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	**ОК 3**. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	**ОК 4**. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	**ОК 05**. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	**ОК 06**. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения	**ОК 07**. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	**ОК 08**. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	**ОК 09**. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	**ОК 10**. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	**ОК 11**. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	**ПК 1.1**. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	**ПК 1.2**. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием	**ПК 1.3**. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием	**ПК 1.4**. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией	**ПК 2.1**. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования	**ПК 2.2**. Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM	**ПК 2.3**. Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком	**ПК 3.1**. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением	**ПК 3.2**. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием	**ПК 3.3**. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации	**ПК 3.4**. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
ОП.00 Общепрофессиональный цикл																						
1.1. Обязательная часть																						
ОП.01 Техническая графика									+				+	+	+						+	+
ОП.02 Основы материаловедения													+	+	+							+
ОП03 Безопасность жизнедеятельности	+			+		+	+	+				+	+									
ОП.04 Физическая культура	+				+	+		+				+	+									
1.2. Вариативная часть																						
ОП.05Основы предпринимательства				+						+					+		+	+				
ОП.06Иностранный язык в профессиональной деятельности			+								+		+							+		
ОП.07Общие компетенции профессионала (по уровням)	+	+		+	+							+	+	+								
ОП.08Социально-значимая деятельность						+									+							
ПМ.00 Профессиональный цикл																						

ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+							
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+					+	+	+				
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	+	+	+	+	+		+	+	+	+	+								+	+	+	+

РАССМОТРЕНО
Предметно-цикловой комиссией общеобразовательного, общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного цикла
от «___» _____2023 г. протокол № ___

СОГЛАСОВАНО
Предметной (цикловой) комиссией
общепрофессиональным и профессиональным циклом "Оператор станков с программным управлением"
от «____» _____202___ г. протокол № ____

ПРОВЕРЕНО
Заведующий отделением (руководитель профиля)
_____
«____» _____202____г.