

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»  
(ГБПОУ «ГК г. Сызрани»)

СОГЛАСОВАНО  
Директор по персоналу АО «Тяжмаш»

/С.Е. Володченков/  
06 2017г.



СОГЛАСОВАНО  
Директор ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

/П.В. Салугин/  
« 06 » 2017 г.



**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ**

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

**22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ**

г. Сызрань, 2017 г.

**АКТ**  
**СОГЛАСОВАНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА**  
**ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Предприятие (организация) работодателя:** АО «Тяжмаш»

**Специальность:** 22.02.06 Сварочное производство

**Образовательная база приема:** Основное общее образование

**Квалификация:** техник

(с получением рабочих профессий Электросварщик ручной сварки -2 квалификационный разряд; Электрогазосварщик- 2 квалификационный разряд).

**Нормативный срок освоения ППССЗ:**

3г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

**Автор-разработчик ППССЗ:**

1. Заведующий отделением (руководителя технологического профиля) Чаплыгина Е.Г.
2. Заведующий отделом по учебной работе Ваулина С.Г.
3. Методист отделения Папунина Л.А.

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Специалистами ГБПОУ «Губернский колледж г. Сызрани» совместно с представителями работодателей АО «Тяжмаш» был проведен анализ содержания ППССЗ на предмет определения специфики программы подготовки по специальности 22.02.06 Сварочное производство, ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда.

Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей АО «Тяжмаш» к профессиональным компетенциям специалиста по должностям: электросварщик ручной сварки, электрогазосварщик, техник-технолог, необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В процессе согласования ППССЗ проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по специальности Сварочное производство и следующих профессиональных стандартов:

- Профессиональный стандарт 40.002 «Сварщик» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н
- Профессиональный стандарт 40.115 «Специалист сварочного производства» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 декабря 2015 г. № 975 н.
- Профессиональный стандарт 40.107 «Контролер сварочных работ» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 декабря 2015 г. N 908н.

Результат сопоставления представлен в протоколе, который является приложением к настоящему акту.

Проведено изучение конечных образовательных результатов ППССЗ (видов профессиональной деятельности), формирующих следующие профессиональные и общие компетенции выпускника:

| Код   | Наименование результата обучения (ПК)   |
|---|---|
| <b>ВПД 1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.</b>  |   |
| ПК 1.1.   | Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.  |
| ПК 1.2.   | Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.  |
| ПК 1.3.   | Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами                          |
| ПК 1.4.   | Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.  |
| <b>ВПД 2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.</b>  |   |
| ПК 2.1.   | Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.  |
| ПК 2.2.   | Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.   |
| ПК 2.3.   | Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.  |
| ПК 2.4.   | Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.  |
| ПК 2.5.   | Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно- компьютерных технологий          |
| <b>ВПД 3. Контроль качества сварочных работ.</b>  |   |
| ПК 3.1.   | Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.  |
| ПК 3.2.   | Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.                          |
| ПК 3.3.   | Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.                                      |
| ПК 3.4.   | Оформлять документацию по контролю качества сварки.   |
| <b>ВПД 4. Организация и планирование сварочного производства.</b>   |   |
| ПК 4.1.   | Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.   |
| ПК 4.2.   | Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.                                   |
| ПК 4.3.   | Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.     |
| ПК 4.4.   | Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.                      |
| ПК 4.5.   | Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.  |
| ПК 4.6.   | Оценивать эффективность деятельности сварочного участка.  |
| <b>ВПД 5.Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 19906 Электросварщик ручной сварки; 19756 Электрогазосварщик</b> |   |
| ПК5.1.  | Выполнять подготовительные и сборочные операции перед сваркой;  |
| ПК 5.2.   | Выполнять газовую сварку (наплавку) (Г) простых деталей неответственных конструкций;  |
| ПК 5.3.   | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций;                  |
| ПК 5.4.   | Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций.               |
| ОК 1  | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.  |
| ОК 2  | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |

|      |  |
|------|--|
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.  |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.   |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.   |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.    |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.  |

В ППССЗ 22.02.06 Сварочное производство по виду профессиональной деятельности ВПД 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих внесены профессиональные компетенции в соответствии с требованиями профессионального стандарта 40.002 Сварщик, 2 уровень квалификации.

По согласованию образовательного учреждения и АО «Тяжмаш» в ППССЗ включена дополнительная профессиональная компетенция ПК 4.6. Оценивать эффективность деятельности сварочного участка в рамках освоения ВПД4. Организация и планирование сварочного производства.

На основе ранее проведенного сопоставления требований ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство и профессионального стандартов 40.115 Специалист сварочного производства, 40.107 Контролер сварочных работ, выполнения требований WorldSkills по запросу работодателей в учебный план специальности включены следующие дисциплины и МДК вариативной части:

| Код дисциплины/МДК | Название дисциплины   |
|--------------------|---|
| ОП. 12             | Черчение  |
| ОП.14              | Автоматизация технологических процессов и производств         |
| ОП.15              | Компьютерное моделирование производственных процессов         |
| ОП.16              | Техническое нормирование                                      |
| ОП.17              | Компьютерная графика  |
| ОП.18              | Современные сварочные материалы и оборудование на предприятии |
| ОП.19              | Технологические процессы в машиностроении                     |
| ОП.20              | Введение в маркетинг  |
| ОП.21              | Система аттестации квалификации сварки                        |
| ОП.22              | Основы управления персоналом                                  |
| МДК. 04.02         | Оценка деятельности сварочного участка на предприятии         |

Внесение данных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных практического опыта, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 900 часов аудиторной нагрузки, что составляет 30 % от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки специалистов среднего звена, и соответствует ФГОС СПО.

### Вывод

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

- 1) виды профессиональной деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, а также введенные в программу подготовки специалистов среднего звена дополнительные учебные дисциплины и междисциплинарные курсы за счет часов вариативной части, в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к опыту практической деятельности, умениям и знаниям будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;
- 2) содержание программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство учитывает не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей;
- 3) структурно-логические части (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки специалистов среднего звена, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство потенциальных работодателей специальности.

Рабочая группа

Представители ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Заведующий отделением

(руководитель технологического профиля)

Е.Г. Чаплыгина

Заведующий отделом по учебной работе

С.Г. Ваулина

Методист отделения

Л.А. Папунина

Представители АО «Тяжмаш»

Директор по персоналу

Заместитель главного сварщика



С.Е. Володченков

И.Г. Уренцов

м.п.