

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»
(ГБПОУ «ГК г. Сызрани»)

СОГЛАСОВАНО
Директор по персоналу АО «Тяжмаш»
/С.Е. Володченков/
06 2017г.



СОГЛАСОВАНО
Директор ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
/П.В. Салугин/
« 06 » 2017 г.



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ

г. Сызрань, 2017

АКТ
СОГЛАСОВАНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕ-
НА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Предприятие (организация) работодателя: Акционерное общество «Тяжмаш»

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Образовательная база приема: Основное общее образование

Квалификация: техник

(с получением рабочих профессий (по согласованию с АО «Тяжмаш») Слесарь- инструментальщик- 2 квалификационный разряд; Токарь -2 квалификационный разряд).

Нормативный срок освоения ППССЗ:

3г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

Автор-разработчик ППССЗ:

1. Заведующий отделением (руководителя технологического профиля) Чаплыгина Е.Г.
2. Зав.отделом по учебной работе Ваулина С.Г.
3. Методист отделения Папунина Л.А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Специалистами ГБПОУ «Губернский колледж г. Сызрани» совместно с представителями работодателей АО «Тяжмаш» был проведен анализ содержания ППССЗ на предмет определения специфики программы подготовки по специальности 15.02.08 Технология машиностроения ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда.

Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей АО «Тяжмаш» к профессиональным компетенциям специалиста по должностям: слесарь-инструментальщик, токарь, техник-технолог, необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В процессе согласования ППССЗ проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по специальности Технология машиностроения и следующих профессиональных стандартов:

- Профессиональный стандарт 40.078 «Токарь», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 г. N 261н;
- Профессиональный стандарт 40.028 «Слесарь-инструментальщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 марта 2017 г. N 294н;
- Профессиональный стандарт 40.031 «Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017г. № 274 н.

- Профессиональный стандарт 40.033 «Специалист по стратегическому и тактическому планированию и организации производства», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2014 г. № 609н.

Результат сопоставления представлен в протоколе, который является приложением к настоящему акту.

Проведено изучение конечных образовательных результатов ППССЗ (видов профессиональной деятельности), формирующих следующие профессиональные и общие компетенции выпускника:

Код	Наименование результата обучения (ПК, ОК)
ВПД 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.
ВПД 2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	
ПК 2.1.	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.
ПК 2.2.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 2.3.	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.
ПК 2.4.	Оценивать эффективность деятельности структурного подразделения
ВПД 3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	
ПК 3.1.	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.
ПК 3.2.	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
ВПД 4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих : 18452 Слесарь- инструментальщик, 19149 Токарь	
ПК 4.1.	Выполнять слесарную обработку деталей по 12-14 квалитетам
ПК 4.2.	Выполнять сборку и ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента с последующей закалкой
ПК 4.3.	Выполнять слесарную обработку термически необработанных шаблонов, лекал и скоб под закалку по 12 квалитету
ПК 4.4.	Выполнять нарезание резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам
ПК 4.5.	Выполнять подготовку и настройку оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места
ПК 4.6.	Выполнять токарную обработку несложных деталей по 8-14 квалитетам на универсальных и специализированных станках.
ПК 4.7.	Выполнять контроль параметров деталей средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приборов.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответ-

	ственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

В ППССЗ 15.02.08 Технология машиностроения по виду профессиональной деятельности ВПД 4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих внесены профессиональные компетенции в соответствии с требованиями профессиональных стандартов 40.028 Слесарь-инструментальщик, 2 уровень квалификации и 40.078 Токарь, 2 уровень квалификации.

По согласованию образовательного учреждения и АО «Тяжмаш» в ППССЗ включена дополнительная профессиональная компетенция ПК 2.4 Оценивать эффективность деятельности структурного подразделения в рамках освоения ВПД2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

На основе ранее проведенного сопоставления требований ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения и профессионального стандарта 40.031 Специалист по технологиям механообрабатывающего производства в машиностроении, выполнения требований WorldSkills по запросу работодателей в учебный план специальности включены следующие дисциплины и МДК вариативной части:

Код дисциплины/МДК	Название дисциплины
ОП. 16	Черчение
ОП.17	Управление качеством
ОП.18	Автоматизация производства
ОП.19	Современное оборудование машиностроительного производства
ОП.20	Компьютерное моделирование производственных процессов
ОП.21	Программирование в системах Mastercam X9 и SIEMENS 840D solutionline
ОП.22	Современное металлорежущее оборудование DMG MORI
ОП.23	Практическая работа на оборудовании DMG MORI
МДК.02. 02	Оценка деятельности структурного подразделения предприятия

Внесение данных учебных дисциплин и междисциплинарных курсов дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных практического опыта, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 900 часов аудиторной нагрузки, что

составляет 30 % от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки специалистов среднего звена, и соответствует ФГОС СПО.

Вывод

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

- 1) виды профессиональной деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, а также введенные в программу подготовки специалистов среднего звена дополнительные учебные дисциплины и междисциплинарные курсы за счет часов вариативной части, в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к опыту практической деятельности, умениям и знаниям будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;
- 2) содержание программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения учитывает не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей;
- 3) структурно-логические части (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки специалистов среднего звена, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС СПО 15.02.08 Технология машиностроения потенциальных работодателей специальности.

Рабочая группа

Представители ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

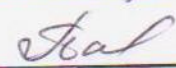
Заведующий отделением
(руководитель технологического профиля)

 Е.Г. Чаплыгина

Заведующий отделом по учебной работе

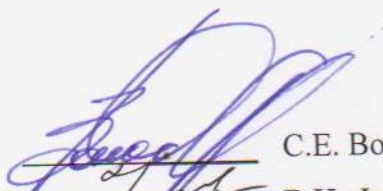
 С.Г. Ваулина

Методист отделения

 Л.А. Папунина

Представители АО «Тяжмаш»:

Директор по персоналу
Главный технолог ТО по ГТО

 С.Е. Володченков
 В.Н. Фиманов

