

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»
(ГБПОУ «ГК г. Сызрани»)

СОГЛАСОВАНО
Директор ООО «Сельмаш»
/И.М. Архипов/
« 24 » 05 2018г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ "ГК г. Сызрани"
/П.В. Салугин/
" 16 " 06 2018 г.



АКТ СОГЛАСОВАНИЯ

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,
СЛУЖАЩИХ
ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

г. Сызрань, 2018

АКТ
СОГЛАСОВАНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ
РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ (далее- ППКРС) ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НА-
ПЛАВКИ))

Предприятие (организация) работодателя: Общество с ограниченной ответственностью «Сельмаш»

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Образовательная база приема: Основное общее образование

Квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Нормативный срок освоения ППКРС: 2г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

Авторы-разработчики ППКРС:

1. Заведующий отделением (руководитель технологического профиля) Чаплыгина Е.Г.
2. Заведующий отделом по учебной работе Ваулина С.Г.
3. Методист отделения Папунина Л.А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Специалистами ГБПОУ «Губернский колледж г. Сызрани» совместно с представителями работодателей ООО «Сельмаш» был проведен анализ содержания ППКРС на предмет определения специфики программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда.

Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей ООО «Сельмаш» к профессиональным компетенциям специалиста по должностям: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В процессе согласования ППКРС проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и профессионального стандарта 40.002 Сварщик (квалификационный уровень 2), утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013, №701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301).

Результат сопоставления представлен в протоколе, который является приложением к настоящему акту.

Проведено изучение конечных образовательных результатов ППКРС (видов деятельности), формирующих следующие профессиональные и общие компетенции выпускника:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

На основе ранее проведенного сопоставления требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и профессионального стандарта 40.002 Сварщик, по запросу работодателей в учебный план профессии включен междисциплинарный курс вариативной части МДК. 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. Это дает возможность расширения и углубления профессиональной подготовки, определяемой содержанием обязательной части, по-

лучения дополнительных практического опыта, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и выполнения требований национального чемпионата World Skills по компетенции «Сварочные технологии».

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 324 часа учебной нагрузки, что составляет 20 % от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, и соответствует ФГОС СПО.

Вывод

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

- 1) виды деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, а также введенный в программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих дополнительный междисциплинарный курс за счет часов вариативной части, в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к опыту практической деятельности, умениям и знаниям будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;
- 2) содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) учитывает не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей;
- 3) структурно-логические части (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) потенциальных работодателей профессии.

Рабочая группа

Представители ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

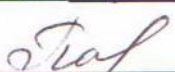
Заведующий отделением
(руководитель технологического профиля)


Е.Г. Чаплыгина

Заведующий отделом по учебной работе


С.Г. Ваулина

Методист отделения


Л.А. Папунина

Представители ООО «Сельмаш»:

Заместитель директора по производству


И.В. Агафонов

Главный инженер


А.М. Патрикеев

м.п.