

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»  
(ГБПОУ «ГК г. Сызрани»)



СОГЛАСОВАНО

Директор ООО «Сельмаш»

/И.М. Архипов/

« 24 » 05 2018г.



СОГЛАСОВАНО

Директор ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

/П.В. Салугин/

« 15 » 06 2018 г.

**АКТ СОГЛАСОВАНИЯ**

**ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ,  
СЛУЖАЩИХ  
ПО ПРОФЕССИИ  
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ  
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

г. Сызрань, 2018

**АКТ**  
**СОГЛАСОВАНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ**  
**РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ (далее- ППКРС) ПО ПРОФЕССИИ**  
**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НА-**  
**ПЛАВКИ))**

**Предприятие (организация) работодателя:** Общество с ограниченной ответственностью «Сельмаш»

**Профессия:** 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Образовательная база приема:** Основное общее образование

**Квалификации:** сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

**Нормативный срок освоения ППКРС:** 2г. 10 мес. – на базе основного общего образования;

**Авторы-разработчики ППКРС:**

1. Заведующий отделением (руководитель технологического профиля) Чаплыгина Е.Г.
2. Заведующий отделом по учебной работе Ваулина С.Г.
3. Методист отделения Папунина Л.А.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Специалистами ГБПОУ «Губернский колледж г. Сызрани» совместно с представителями работодателей ООО «Сельмаш» был проведен анализ содержания ППКРС на предмет определения специфики программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ее направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда.

Анализ был направлен на исследование квалификационных потребностей ООО «Сельмаш» к профессиональным компетенциям специалиста по должностям: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, необходимым для успешного выполнения трудовых функций в условиях конкретного производства.

В процессе согласования ППКРС проводилось сопоставление требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и профессионального стандарта 40.002 Сварщик (квалификационный уровень 2), утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013, №701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301).

Результат сопоставления представлен в протоколе, который является приложением к настоящему акту.

Проведено изучение конечных образовательных результатов ППКРС (видов деятельности), формирующих следующие профессиональные и общие компетенции выпускника:

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</b>	
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<b>ВД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<b>ВД 3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

На основе ранее проведенного сопоставления требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и профессионального стандарта 40.002 Сварщик, по запросу работодателей в учебный план профессии включен междисциплинарный курс вариативной части МДК. 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. Это дает возможность расширения и углубления профессиональной подготовки, определяемой содержанием обязательной части, по-

лучения дополнительных практического опыта, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и выполнения требований национального чемпионата World Skills по компетенции «Сварочные технологии».

Общий объем дисциплин вариативной части составляет 324 часа учебной нагрузки, что составляет 20 % от общего объема времени, отведенного на освоение программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, и соответствует ФГОС СПО.

### Вывод

В процессе анализа требований работодателей к подготовке высокопрофессионального специалиста учебное заведение и работодатели пришли к следующему соглашению:

- 1) виды деятельности, профессиональные и общие компетенции, определенные стандартом, а также введенный в программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих дополнительный междисциплинарный курс за счет часов вариативной части, в полном объеме обеспечивают требования рынка труда к опыту практической деятельности, умениям и знаниям будущих специалистов, способных адаптироваться к изменяющейся ситуации в сфере труда, готовых продолжать профессиональное образование;
- 2) содержание программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) учитывает не только существующие, но и перспективные потребности потенциальных работодателей;
- 3) структурно-логические части (учебный план, программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, подчиняясь общей цели профессионального образования, содержательно наполняют все заявленные результаты ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) потенциальных работодателей профессии.

Рабочая группа

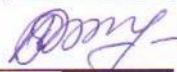
Представители ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Заведующий отделением

(руководитель технологического профиля)

  
\_\_\_\_\_ Е.Г. Чаплыгина

Заведующий отделом по учебной работе

  
\_\_\_\_\_ С.Г. Ваулина

Методист отделения

  
\_\_\_\_\_ Л.А. Папунина

Представители ООО «Сельмаш»:

Заместитель директора по производству

  
\_\_\_\_\_ И.В. Агафонов

Главный инженер

  
\_\_\_\_\_ А.М. Патрикеев

М.П.

