

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития  
персонала

АО «СНПЗ»

 Е.А. Баданина

« 07 » июня 2021г.



УТВЕРЖДАЮ

Заведующий отделением  
(руководитель профиля)

ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

 В.В. Колосов

« 07 » июня 2021 г.

М.П.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ**  
(производственная практика)

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.02 Ведение технологического процесса на установках I и II**  
**категорий.**

профессиональный цикл  
программы подготовки специалистов среднего звена

**18.02.09 Переработка нефти и газа**

Сызрань, 2021 г

## **РАССМОТРЕНА**

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла:

Направление «Переработка нефти и газа. Экология»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

**Составитель:** Леонтьева Н.Ю., преподаватель ПМ.02 Ведение технологического оборудования на установках I и II категорий ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

**Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная):** Барзанова М.Ю., методист технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

## Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	стр.4
2	Производственная практика по профессиональному модулю	стр.5
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

# I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1. Область применения программы.

Программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа.

в части освоения квалификации Техник – технолог  
и основного вида деятельности (ВД):

Ведение технологического процесса на установках I и II категорий.

## 2. Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

## 3. Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики по ВД обучающийся должен освоить:

№ ПМ	ВД	Профессиональные компетенции
02	Ведение технологического процесса на установках I и II категорий	2.1 Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов. 2.2 Контролировать качество сырья, получаемых продуктов. 2.3 Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов.

## 4. Формы контроля:

Комплексный дифференцированный зачет

## 5. Количество часов на освоение программы производственной практики:

в рамках освоения ПМ.02 Ведение технологического процесса на установках I и II категорий производственная практика составляет 180 часов;

## II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

### ПМ 02. Ведение технологического процесса на установках I и II категорий

#### **Результаты освоения программы производственной практики.**

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 2.1.	Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.
ПК 2.2.	Контролировать качество сырья, получаемых продуктов.
ПК 2.3.	Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов

**Содержание производственной практики ПМ 02. Ведение технологического процесса на установках I и II категорий**

Код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (рассредоточенно / концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ПК 2.1.	<b>Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов</b>	1.Правильная интерпретация показаний приборов КИП и результатов лабораторных анализов.	12	2	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	Проводит наблюдение за ходом технологического процесса с помощью средств автоматизации и результатов анализов; правильно интерпретирует показания приборов КИПиА и результаты анализов нефтепродуктов; выявляет отклонения параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента; устраняет отклонения параметров процесса и показателей качества нефтепродуктов с помощью средств автоматизации; читает технологические схемы, рассчитывает материальные балансы установок, обосновывает отклонения от норм технологического регламента.
		2. Вычерчивание технологической схемы установки.	12	2		
		3.Определение основных регулируемых параметров процесса	12	2		
		4.Ведение процесса в соответствии с технологическими нормами и технологическим режимом	36	2		
		5. Регулирование температурного режима ректификационной колонны подачей орошения.	12	2		
		6.Регулирование давления в	6	2		

		<p>колонне за счет изменения температурного режима</p> <p>7.Регулирование нормальной работы технологической печи.</p>	6	2		
<b>ПК 2.2.</b>	<b>Контролировать качество сырья, получаемых продуктов.</b>	<p>1.Отбор проб нефтепродукта на химический анализ</p> <p>2.Регулирование качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов</p> <p>3.Заполнение режимного журнала.</p> <p>4.Расчет суточной производительности установки</p> <p>5.Анализ причин выпуска брака продукции и способы устранения</p>	12	3	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	Отбирает пробы нефтепродукта на анализ; правильно интерпретирует результаты химических анализов нефтепродуктов; сравнивает результаты анализов с техническим заданием или технологическим регламентом; заполняет отчетную документацию; составляет пооперационную графическую схему получения товарной продукции; выбирает методы контроля качества сырья и выпускаемой продукции согласно требованиям СП, ГОСТа.
			12	2		
			12	3		
			12	3		
			6	3		
<b>ПК 2.3.</b>	<b>Контролировать расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов</b>	<p>1.Анализ расхода реагентов на получение 1 тонны готовой продукции</p> <p>2.Анализ параметров влияющих на активность и длительность эксплуатации катализатора.</p>	6	3	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	Производит наблюдение за расходом сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов по показаниям КИПиА; сравнивает расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов с техническим заданием или
			6	3		

		3.Регулирование в ручном режиме расхода сырья, подаваемого в колонну.	12	3		технологическим регламентом; выявляет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента.
	<b>Всего, часов</b>		<b>180</b>			

### **III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Производственная практика проходит на технологических установках АО «Сызранский НПЗ».