

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития

персонала

АО «СНПЗ»



Е.А. Баданина

« 07 » июня 2021г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий отделением

(руководитель профиля)

ГБПОУ «ГК г. Сызрани»



В.В. Колосов

« 07 » июня 2021 г.

М.П.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
(производственная практика)

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.03 Проведение ремонта технологических установок

профессиональный цикл
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Сызрань, 2021

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла:

Направление «Переработка нефти и газа. Экология»

от « 07 » июня 2021 г. протокол № 10

Составитель: Леонтьев К.А., преподаватель ПМ.03 Проведение ремонта технологических установок ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Барзанова М.Ю., методист технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Содержание

1	Паспорт программы производственной практики	стр. 4
2	Производственная практика по профессиональному модулю	стр.6
3	Материально-техническое обеспечение производственной практики	стр. 8

І. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. Область применения программы.

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии СПО 18.01.28 Оператор нефтепереработки в части освоения квалификаций: Оператор технологических установок - 3-й разряд, Слесарь по ремонту технологических установок – 3-й разряд и основных видов деятельности (ВД):

Проведение ремонта технологических установок.

2. Цели производственной практики:

формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

3. Требования к результатам производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по ВД обучающийся должен освоить:

	ВД	Профессиональные компетенции
1.	ПМ 03. Проведение ремонта технологических установок	ПК 3.1. Проводить разборку, ремонт, сборку установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры. ПК 3.2. Проводить испытания, регулирование и сдачу оборудования после ремонта. ПК 3.3. Изготавливать приспособления для сборки и монтажа ремонтного оборудования. ПК.3.4. Составлять техническую документацию.

2. Формы контроля:

производственная практика – дифференцированный зачет.

3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

в рамках освоения ПМ.03 Проведение ремонта технологических установок

производственная практика 396 часов.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ 03. Проведение ремонта технологических установок

3. Результаты освоения программы производственной практики.

Результатом освоения программы производственной практики являются сформированные профессиональные компетенции:

Код	Наименование профессиональной компетенции
ПК 3.1.	Проводить разборку, ремонт, сборку установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры.
ПК 3.2.	Проводить испытания, регулирование и сдачу оборудования после ремонта.
ПК 3.3.	Изготавливать приспособления для сборки и монтажа ремонтного оборудования.
ПК 3.4.	Составлять техническую документацию.

Содержание производственной практики ПМ 03. Проведение ремонта технологических установок

код ПК	Наименование ПК	Виды работ, обеспечивающих формирование ПК	Объем часов	Уровень освоения	Формат практики (распределительно / концентрированно) с указанием базы практики	Показатели освоения ПК
ПК 3.1	Проводить разборку, ремонт, сборку установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры.	1. Замена прокладок во фланцевых соединениях.	24	2	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	Подготавливает рабочее место и инструменты для проведения разборки, ремонта и сборки установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры; составляет пооперационную схему разборки оборудования, ремонта, сборки установок, машин, аппаратов, трубопроводов и арматуры; осуществляет разборку оборудования; освобождает аппараты от нефтепродуктов (осуществляет очистку); производит отглушку аппарата, пропарку аппарата; выполняет ремонтные работы; производит сборку аппарата, продувку аппарата; выявляет дефекты (пропуски) в аппарате; устраняет дефекты.
		2. Ревизия торцовых уплотнительных соединений	24	2		
		3. Ревизия арматуры на холостом ходу	24	2		
		4. Установка заглушек на технологических трубопроводах	24	2		
		5. Подготовка запорной арматуры к демонтажу.	24	2		
		6. Подготовка ректификационной колонны к ремонту.	24	2		
ПК 3.2.	Проводить испытания, регулирование и сдачу оборудования после ремонта.	1. Проведение внутреннего осмотра аппарата колонного типа.	12	2	Концентрированно на технологической установке АО «СНПЗ»	Составляет технологическую схему блока, взаимосвязи оборудования блока; осуществляет испытания оборудования после ремонта согласно полученному техническому заданию; выявляет дефекты в
		2. Проведение гидравлического	36	2		

		испытания аппарата.				оборудовании; устраняет дефекты.
		3.Проверка рабочего манометра контрольным манометром.	12	2		
		4. Проведение ревизии технологического оборудования и коммуникаций с записью в вахтовом журнале.	24	2		
ПК 3.3.	Изготавливать приспособления для сборки и монтажа ремонтного оборудования.	1.Подбор заглушек (согласно их маркировки) к соответствующему фланцевому соединению, подбор крепежных деталей.	24	2	Концентрирован но на технологической установке АО «СНПЗ»	Подготавливает рабочее место и инструменты для сборки и монтажа ремонтного оборудования; производит монтаж ремонтного оборудования; производит демонтаж ремонтного оборудования.
		2.Установка заглушек на подводящих технологических трубопроводах.	24	2		
		3.Проведение слесарной обработки деталей, узлов	24	2		
		4.Изготовление сложных приспособлений для сборки и монтажа оборудования, труб и коммуникаций	36	2		
ПК	Составлять	1.Проведение	24	2	Концентрирован	Заполняет наряд-допуск на

3.4	техническую документацию	ревизии технологического оборудования и коммуникаций с записью в вахтовом журнале.			но на технологической установке АО «СНПЗ»	обслуживание аппарата; заполняет акт приема на ремонт аппарата; заполняет акт сдачи аппарата с ремонта.
		2.Оформление наряда – допуска на проведение газоопасных работ	12	2		
		3.Заполнение акта-приема на ремонт аппарата	12	2		
		4. Заполнение акта-сдачи аппарата с ремонта.	12	2		
	Всего часов		396			

III. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика проходит на технологических установках АО «Сызранский НПЗ».