

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

СОГЛАСОВАНО

Исполнительный директор

ООО «Округ»



О.И. Куренкова

«06» _____ 2021г.

М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «ГК г. Сызрани»



П.В. Салугин

«06» _____ 2021г.

М.П.

**АДАптиРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ**

ПМ 01 ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

адаптированной образовательной программы профессиональной подготовки
по профессии

профессия : 16909 ПОРТНОЙ
для обучающихся с ОВЗ

Сызрань, 2021

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией

Общеобразовательных, общих гуманитарных,
социально-экономических дисциплин

направление

от «26» мая 2021 г. протокол № 10

Составитель: Голубь Лилия Закаряевна преподаватель ГК г.Сызрани, методист Папунина Л.А.

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): А.В.Фомина, методист
технологического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ /ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	12

I. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

1.1. Область применения программы

Адаптированная рабочая программа производственной практики профессиональной подготовки является частью адаптированной образовательной профессиональной подготовки по профессии рабочего (АОП ПП) ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии 16909 Портной для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (далее – обучающиеся с ОВЗ) с задержкой психического развития, не имеющих основного общего или среднего общего образования.

Рабочая программа составляется для очной формы обучения

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модуля для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.01 должен:

иметь практический опыт

- Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
- Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
- Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
- Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально.
- Соблюдать правила безопасности труда.
- Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией

уметь:

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- производить заправку, чистку, смазку швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- сопоставлять наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа;

- классифицировать ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;
- использовать ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи и учитывать их основные свойства;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную, в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

4. Формы контроля:

производственная практика – комплексный зачет в 4 семестре

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

5. Количество часов на освоение программы производственной практики.

Всего **216** часов, в том числе:

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

ПМ 01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно- тепловой обработки;
- производить заправку, чистку, смазку швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- сопоставлять наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа;
- классифицировать ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;
- использовать ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи и учитывать их основные свойства;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную, в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Образовательные результаты (умения, практический опыт, ПК, ОК)	Задания на практику
<ul style="list-style-type: none">- Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.- Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.- Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.- Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально.- Соблюдать правила безопасности труда.- Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией <ol style="list-style-type: none">1. выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;2. осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно- тепловой обработки;3. производить заправку, чистку, смазку швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;4. сопоставлять наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа;5. классифицировать ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;	<ol style="list-style-type: none">1. Пройти инструктаж по технике безопасности, по электро безопасности, гигиене труда, пожарной безопасности.2. Выполнить проверку швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.3. Произвести заправку, чистку, смазку швейного оборудования, различать виды основных неполадок и способы их устранения.4. Проверить и пронумеровать детали кроя изделий: рабочего халата, женской блузы, мужской сорочки на основе паспорта заказа.5. Определить к какой ассортиментной группе относятся изделия: рабочий халат, женская блуза .6. Определить текстильные материалы для изделий: рабочий халат, женская блуза, учитывая их основные свойства.7. Выполнить технологические операции по пошиву изделий: рабочий халат, женская блуза в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки.8. Выбрать технологическую последовательность обработки: рабочего халата, женской блузы.9. Использовать операционно-технологические карты при изготовлении изделий: рабочего халата, женской блузы.10. Использовать таблицы режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий: рабочего халата, женской блузы.

<p>6. использовать ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи и учитывать их основные свойства;</p> <p>7. выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную, в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки;</p> <p>8. выбирать технологическую последовательность обработки изделия;</p> <p>9. применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p> <p>10. пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p>	
--	--

3.2 Содержание производственной практики ПП.01

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.	<p>1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии города.</p> <p>2. Получение деталей кроя рабочего халата. Обработка вытачек и мелких деталей (вешалок, пояса, подборта).</p>	216

- | | | |
|--|---|--|
| | <ol style="list-style-type: none"> 3. Обработка манжет, рукавов, обработка воротника. 4. Соединение манжет с рукавами. 5. Обработка накладных карманов и соединение их с полочками. 6. Соединение кокетки с передом, обработка плечевых и боковых швов. 7. Втачивание воротника в горловину. 8. Обработка борта и низа изделия. 9. Втачивание рукавов в пройму изделия. 10. Прокладывание отделочных строчек. Разметка и изготовление петель. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка и ВТО. 11. Выбор оптимальной модели рабочего халата. Снятие мерок. 12. Моделирование и изготовление выкройки рабочего халата. 13. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал рабочего халата на ткани, обмеловка. 14. Раскладка лекал рабочего халата на ткани, обмеловка. 15. Раскрой изделия. Нумерация деталей кроя. 16. Подготовка к примерке. 17. Примерка изделия. Обработка вытачек и мелких деталей (вешалки, пояса, подборта). 18. Обработка карманов и соединение их с полочками. Обработка манжет. 19. Обработка боковых и плечевых швов. Промежуточное ВТО. Осноровка и подрезка деталей. 20. Обработка борта подбортами. 21. Обработка воротника и втачивание воротника в горловину. 22. Обработка нижнего среза изделия. Обработка нижних срезов рукавов манжетами. 23. Втачивание рукавов в пройму изделия. 24. Разметка и изготовление петель. Пришивание пуговиц. 25. Окончательное ВТО и очистка от производственного мусора. 26. Выбор модели. Снятие мерок. Моделирование блузки, рубашки. 27. Моделирование блузки, рубашки. Подготовка выкройки. 28. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал на ткани, обмеловка. Раскрой изделия. 29. Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал на ткани, обмеловка. Раскрой изделия. 30. Подготовка к примерке. Примерка изделия. Подгонка изделия по фигуре. 31. Подготовка к примерке. Примерка изделия. Подгонка изделия по фигуре. 32. Обработка складки. Соединение кокетки с передом. 33. Обработка плечевых и боковых швов. 34. Обработка манжет и воротника- хомутика и соединение их с блузкой. | |
|--|---|--|

	35. Обработка манжет и воротника- хомутика и соединение их с блузкой. 36. Обработка низа изделия. Окончательное ВТО. Сдача готового изделия на проверку.	
--	---	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП СПО.

Производственная практика ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ПОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. образования/-2-ое изд. Издательский центр «Академия», 2004.
2. Амирова Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. Образования-8-ое изд., стер-М: Изд. центр «Академия», 2013.
3. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной», рабочая тетрадь в 2 ч.ч.1: учебное пособие для нач.проф. Образования-М: Изд.центр «Академия», 2013.

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие.М: Издценр «Академия», 2008.
2. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупов Е.В., Стрельцов Е.В. Практикум по производственному обучению профессия «Портной»: учеб.пособие для нач.проф.образования. М.: Издательский центр» Академия, 2006.

Интернет-ресурсы:

1. <http://www.modanews.ru>
2. [www/osinka.ru/Sewing/Techniques/](http://www.osinka.ru/Sewing/Techniques/)

Нормативно-правовая документация:

ГОСТ 17037-83 «Изделия швейные. Термины и определения»

ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет *наглядные образцы изделий (Рабочий халат, блуза)*, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме комплексного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки или в учебно-производственной мастерской.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Проверяет наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	Практическое задание комплексного зачета
Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	Определяет свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	Практическое задание комплексного зачета
Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	Обслуживает швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	Практическое задание комплексного зачета
Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально.	Выполняет поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально.	Практическое задание комплексного зачета
Соблюдать правила безопасности труда.	Соблюдает правила безопасности труда.	Практическое задание комплексного зачета

ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию

*Примечание: возможные варианты формулировок результатов актуализации:
Действует на набор 0000-0000 года
Внесены изменения в*