

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

УТВЕРЖДЕНО

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
от «30» мая 2024г. № 268-о

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава
железнодорожного транспорта)**

основной образовательной программы
по специальности/профессии:

23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Сызрань, 2024 г.

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией
Общепрофессиональный и профессиональный
циклы «Техническая эксплуатация
подвижного состава железных дорог»

Председатель _____ Кожухов М.И.
от «03» июня 2024 г. протокол №10

СОГЛАСОВАНО

Начальник эксплуатационного локомотивного депо
ОАО «РЖД» - Куйбышевская дирекция тяги
_____ В.В. Куляпин
от «03» июня 2024 г.

Составитель:

Кожухов М.И., преподаватель профессиональных модулей ГБПОУ «ГК г. Сызрани»;

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Л.Н. Барабанова, методист
технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта) разработана на основе ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 30 января 2024 г. N 55.

Рабочая программа разработана с учетом профессионального стандарта 17.055 специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, 6 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.202 г. № 252н, а также с учетом квалификационных запросов со стороны эксплуатационного локомотивного депо Октябрьск.

При разработке программ в формате дуальной подготовки были проведены исследования квалификационных запросов эксплуатационного локомотивного депо Октябрьск.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями к оформлению, установленными в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной образовательной программы по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.03.	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	5
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	13
6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности (далее производственная практика) профессионального модуля ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта) является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности (далее ВПД) - оформления технической и технологической документации, разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов и общих компетенций (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта) должен:

иметь практический опыт:

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего – 36 часов .

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в рамках ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта) в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

Вариативная часть профессионального модуля ПМ.03 Организация технологической деятельности (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта) направлена на формирование дополнительных вариативных ПК направленных на требования ПС (далее – ПКв):

Код	Наименование результата освоения практики
ПКв 3.3	Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают следующими ОК:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК.1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК.2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК.3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК.4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК.5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК.6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК.7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК.8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК.9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Ид и наименование ПК	Задания на практику
<p>Оформлять техническую и другую документацию.</p> <p>Разрабатывать технологические процессы ремонта отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.</p> <p>Организовывать, осуществлять и контролировать работу на участке производства по обслуживанию и ремонту подвижного подвижного состава и</p>	<ul style="list-style-type: none">- Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по основному депо» и ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо»- Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния бандажей колесных пар...» «Карманная книжка обмера бандажей локомотивов»- Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов моторвагонного подвижного состава и их оборудования»- Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического состояния локомотива»- Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-15 и ТУ-28- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей экипажной части локомотива- Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозного оборудования- Разработка технологических процессов ТО и Р электроаппаратуры локомотива- Разработка технологического процесса ТО и Р АБ- Разработка технологического процесса ТО и Р электрических машин- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей крышевого оборудования- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию подвижного состава»- Составление Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивов парка»- Составление десятидневного и оперативного графика постановки локомотивов на обслуживание- Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию- Оформление акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание- Оформление акта проведения осмотра локомотива- Оформление технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей.- Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору- Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо.

- Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах и отделениях сервисного локомотивного депо.

3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики
<p>Изучение и применение конструкторско-технической и технической документации при обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава, получение технической и конструкторскую документацию</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка» 2. Составление десятидневного и оперативного графика постановки Локомотивов на Сервисное обслуживание 3. Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию, акта приемки локомотива от ремонтного предприятия, технического акта о повреждении и неисправности Локомотива, акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание, акта проведения осмотра Локомотива, Технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей. 4. Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору. Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня инструмента и инвентаря.
<p>Изучать технологические процессы ремонта отдельных деталей электроподвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо
	<ol style="list-style-type: none"> 2. Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо
	<p>Всего</p>

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями «ОАО РЖД».

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с основной образовательной программой среднего профессионального образования.

Производственная практика ПМ.03 проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ «ГК г. Сызрани» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию «ОАО РЖД» могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на

практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Производственная практика проводится на предприятиях «ОАО РЖД», оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Грищенко А.В., Стрекопытов В.В., Ролле И.А. Устройство и ремонт электровозов и электропоездов. - М.: Академия, 2008. – 320 с.
2. Гундорова Е.П. Технические средства железных дорог. – М.: Маршрут, 2003. – 496 с.
3. Дайлидко А.А. и др. Конструкция электровозов и электропоездов. Учебное пособие. – М.:
ФГОУ «Учебно – методический центр по образованию на железнодорожном транспорте»,
2014. – 348 с.
4. Данковцев В.Т. и др. Техническое обслуживание и ремонт локомотивов. – М.: ГОУ
«Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2007. – 558 с.
5. Жуков В.И. Безопасность жизнедеятельности. - М.: ФГБОУ «Учебно – методический
центр
по образованию на железнодорожном транспорте», 2014. – 607 с.
6. Инструкция по охране труда для слесаря по ремонту электровозов в ОАО «РЖД»
№2474р от
6 декабря 2012 г.
7. Кикнадзе О.А. Электровоз ВЛ10 и ВЛ10у. Руководство по эксплуатации. – М.:
Транспорт,
1981. – 519 с.
8. Красковская С.Н. и др. Текущий ремонт и техническое обслуживание электровозов
постоянного тока. - М.: Транспорт, 1989. – 408 с.
9. Попова Н.П., Кузнецов К.Б. Производственная санитария и гигиена труда на
железнодорожном транспорте. - М.: ФГБОУ «Учебно – методический центр по
образованию
на железнодорожном транспорте», 2013. – 664 с.

10. Просвиров Ю.Е. Эксплуатация локомотивов и локомотивное хозяйство. – Самара.: СамГУПС, 2012. – 250 с.
11. Ремонтное руководство технического обслуживания, текущего и среднего ремонта электровозов постоянного тока. - М.: 2010.
12. Хасин Л.Ф. Экономика, организация и управление локомотивным хозяйством. - М.: Маршрут, 2002. – 452 с.
13. Четвергов и др. Техническая диагностика локомотивов. - М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2015. – 371 с.

Дополнительные источники

1. Папченков С.И. Локомотивное хозяйство. Пособие по дипломному проектированию. – М.: Транспорт, 1988. – 192 с.
2. Варламова Л.В. «Методические рекомендации по оформлению письменных экзаменационных и дипломных работ» ГБОУ ГК г. Сызрани, 2012.
3. Айзинбуд С.Я. Локомотивное хозяйство. - М.: Транспорт, 1986. – 263 с.
4. Бахолдин В.И. и др. Основы локомотивной тяги. Учебное пособие. – М.: ФГОУ «Учебно – методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2014. – 308 с.
5. Белов И.В. и др. Экономика железнодорожного транспорта. – М.: УМК МПС России, 2001. – 600 с.
6. Собенин Л.А., В.И. Бахолдин, О.В. Зинченко, Устройство и ремонт тепловозов, учебник, Москва, «Академия» 2010.
7. Б.Г. Южаков Электрический привод и преобразователи подвижного состава, Москва, 2011.
8. А.В. Грищенко, В.В. Стрекопытов, И.А. Ролле, устройство и ремонт электровозов и электропоездов, Москва, Академия, Москва 2010.
9. Л.Е. Вецевич, Локомотивные скоростемеры и расшифровка скоростемерных лент Москва, 2010.
10. С.Афонин, В.Н. Барщенков, Н.В. Кондратьев, устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава Москва, Академия, 2010.
11. Л.Е. Венцевич, Локомотивные устройства обеспечения безопасности движения поездов и расшифровка информационных данных их работы, Москва, 2011.

Нормативно-правовая документация:

Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 (зарегистрирован Минюстом России 14.06.2013, регистрационный N 28785) (далее - Положение о практике по образовательным программам среднего профессионального образования);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы высшего образования, утвержденное приказом Минобрнауки России от 27.11.2015 N 1383 (зарегистрирован Минюстом России 18.12.2015, регистрационный N 40168) (далее - Положение о практике по образовательным программам высшего образования);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 (зарегистрирован Минюстом России 30.07.2013, регистрационный N 29200) (далее - Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования);

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах «ГБПОУ ГК г. Сызрани»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию	- оформлять типовые формы ТУ, используемые на железнодорожном транспорте при эксплуатации, ремонте и техническом обслуживании тягового подвижного состава	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий
ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	- изучить и освоить технологические процессы технического обслуживания и текущих ремонтов узлов и деталей тягового подвижного состава	
		Дифференцированный зачет

6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию

**Ведомость соотнесения¹ требований профессионального стандарта
 профессии 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, 6 уровня квалификации и ФГОС СПО
 по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

Обобщенная трудовая функция (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ)	Вид профессиональной деятельности (ФГОС СПО)
Обобщенная трудовая функция: Работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	Формулировка ВПД: Участие в конструкторско-технологической деятельности (подвижного состава)
Функции	ПК
Работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонтные работы деталей и узлов подвижного состава железных дорог и составлять нормативную документацию. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ по производству по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

Содержание профессионального стандарта профессии 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания	<p align="center">Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ Содержание</p>
---	--

¹Соотнесения включается в данную программу на усмотрение ПОО, т.к. содержится в программе ПМ.

<p>ия и ремонта дорожного состава, б лификации</p>		
<p>е работ на водства по у ю и ремонту жного состава и</p>	<p>ПК ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому об ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p>е действия е объемов а по у ю и ремонту жного состава и сходя из ей и в с ой тью я и текущего ологии и полнения ом по</p>	<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> -оформления технической и технологической документации; -разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов. 	<p>Виды работ на практике</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по оо ТУ-2 «Журнал дежурного по обратному депо» - Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера локомотивов» - Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и н локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования» - Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического локомотива» - Оформление и занесение данных в Журналы формы - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов экипажной части локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р автот оборудования - Разработка технологических процессов ТО и Р элект локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р АБ - Разработка технологического процесса ТО и Р элект - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов

<p>ей жского остава и учетом етодов и а ие ресурсов, бригад, для работ на водства по у ю и ремонту жского остава и в том числе в ванной</p>		<p>крышевого оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> - Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемес содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный Сервисного обслуживания локомотивного парка» - Составление десятидневного и оперативного график локомотивов на сервисное обслуживание - Оформление акта передачи локомотива ремонтному - Оформление акта приемки локомотива от ремонтного - Оформление технического акта о повреждении и неисправности ло - Оформление акта проведения испытаний перед пост <p>Сервисное обслуживание</p> <p>Оформление акта проведения осмотра локомотива</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оформление технического Акта выполненных работ - Оформление акта расхода материалов, оборудования и запас <p>Составление акта рекламации, акта выполненных не</p> <p>работ по договору.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Составление перечня оборудования и деталей, наход - Особом контроле, перечня неснижаемого запаса, пере - и инвентаря. - Изучение документации и технологических процессо <p>сервисного локомотивного депо.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Изучение документации и технологических процессо <p>отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локо</p>
<p>Д выполнения тке по у ю и ремонту жского остава и</p>	<p>ПК: ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому об ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p>е действия</p>	<p>Практический опыт</p>	<p>Виды работ на практике</p>

<p>ние нного задания</p> <p>м работы на зводства по</p> <p>ю и ремонту жного остава и</p> <p>е первичных а бумажном</p> <p>ванной ением</p> <p>отчетной и но-</p> <p>окументации зводства по и учету мени, работной</p>	<p>-оформления технической и технологической документации; -разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по о ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо» - Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера локомотивов» - Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и н локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования» - Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического локомотива» - Оформление и занесение данных в Журналы формы - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов экипажной части локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р автот оборудования - Разработка технологических процессов ТО и Р элект локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р АБ - Разработка технологического процесса ТО и Р элект - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов крышевого оборудования - Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемес содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный Сервисного обслуживания локомотивного парка» - Составление десятидневного и оперативного графи локомотивов на сервисное обслуживание - Оформление акта передачи локомотива ремонтному - Оформление акта приемки локомотива от ремонтно технического акта о повреждении и неисправности ло - Оформление акта проведения испытаний перед пост Сервисное обслуживание Оформление акта проведения осмотра локомотива - Оформление технического Акта выполненных работ услуг, акта расхода материалов, оборудования и запас
---	---	---

		<p>Составление акта рекламации, акта выполненных работ по договору.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня и инвентаря. - Изучение документации и технологических процессов в сервисном локомотивном депо. - Изучение документации и технологических процессов в отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо.
<p>Оформление документации по ремонту подвижного состава и механизмов</p>	<p>ПК: ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p>Оформление плана-графика работ на производстве по ремонту подвижного состава и механизмов</p>	<p style="text-align: center;">Практический опыт</p> <ul style="list-style-type: none"> - оформления технической и технологической документации; - разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов. 	<p>Виды работ на практике</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по оборотному депо» - Оформление формы ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо» - Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера локомотивов» - Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования» - Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического обслуживания локомотива» - Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-152 - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозов

и
нных
меняемых
нии
нного задания
производства по
/
ю и ремонту
жного
состава и
в целях
ой работы
нного
и числе в
ванной
льтатов
олнения
тке
по
/
ю и ремонту
жного
состава и

оборудования
- Разработка технологических процессов ТО и Р элект
локомотива
- Разработка технологического процесса ТО и Р АБ
- Разработка технологического процесса ТО и Р элект
- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов
крышевого оборудования
- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемес
содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный
Сервисного обслуживания локомотивного парка»
- Составление десятидневного и оперативного график
локомотивов на сервисное обслуживание
- Оформление акта передачи локомотива ремонтному
- Оформление акта приемки локомотива от ремонтно
технического акта о повреждении и неисправности ло
- Оформление акта проведения испытаний перед пост
Сервисное обслуживание
Оформление акта проведения осмотра локомотива
- Оформление технического Акта выполненных работ
услуг, акта расхода материалов, оборудования и запас
Составление акта рекламации, акта выполненных не
работ по договору.
- Составление перечня оборудования и деталей, наход
особом контроле, перечня неснижаемого запаса, пере
и инвентаря.
- Изучение документации и технологических процессо
сервисного локомотивного депо.
- Изучение документации и технологических процессо
отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локо

