

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ «ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»**

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»  
от «16» мая 2022 г. № 250-о

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижно состава)**

основной образовательной программы

по специальности:

**23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

Сызрань, 2022г.

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией  
Общепрофессиональный и профессиональный  
циклы «Техническая эксплуатация  
подвижного состава железных дорог»  
Председатель \_\_\_\_\_ Кожухов М.И.  
от «\_\_» июня 2022 г. протокол №

СОГЛАСОВАНО

Начальник эксплуатационного локомотивного депо  
ОАО «РЖД» - Куйбышевская дирекция тяги  
\_\_\_\_\_ В.В. Куляпин  
от «\_\_» июня 2022 г. протокол № \_\_\_\_\_

**Составитель:**

Кожухов М.И., преподаватель профессиональных модулей ГБПОУ «ГК г. Сызрани»;

**Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная):** Л.Н. Барабанова, методист  
технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава) разработана на основе ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утвержденной приказом Министерства образования и науки РФ от 22 апреля 2014 г. № 388.

Рабочая программа разработана с учетом профессионального стандарта 17.055 специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, 6 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2021 г. № 252н, а также с учетом квалификационных запросов со стороны эксплуатационного локомотивного депо Октябрьск.

При разработке программ в формате дуальной подготовки были проведены исследования квалификационных запросов эксплуатационного локомотивного депо Октябрьск.

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями к оформлению, установленными в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися основной образовательной программы по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.03.	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	5
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06	13
6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ	15

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

## **1.1. Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности (далее производственная практика) профессионального модуля ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава) является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности (далее ВПД) - оформления технической и технологической документации, разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлы общих компетенций (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

## **1.2. Цели и задачи производственной практики**

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.03 должен:

### **иметь практический опыт:**

- оформления технической и технологической документации;
- разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.

## **1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики**

Всего – 36 часов (00 недели).

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в рамках ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижно состава) в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 3.1	Оформлять техническую и технологическую документацию.
ПК 3.2	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

Вариативная часть профессионального модуля ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижно состава) направлена на формирование дополнительных вариативных ПК направленных на требования ПС (далее – ПКв):

Код	Наименование результата освоения практики
ПКв 3.3	Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

**В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают следующими ОК:**

Код	Наименование результата освоения практики
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК.3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК.4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК.6	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК.7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК.8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК.9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Задания на практику

Код и наименование ПК	Задания на практику
<p>ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию.</p> <p>ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.</p> <p>ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по основному депо» и ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо»</li> <li>- Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния бандажей колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера бандажей локомотивов»</li> <li>- Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования»</li> <li>- Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического состояния локомотива»</li> <li>- Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-15 и ТУ-28</li> <li>- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей экипажной части локомотива</li> <li>- Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозного оборудования</li> <li>- Разработка технологических процессов ТО и Р электроаппаратуры локомотива</li> <li>- Разработка технологического процесса ТО и Р АБ</li> <li>- Разработка технологического процесса ТО и Р электрических машин</li> <li>- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей крышевого оборудования</li> <li>- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка»</li> <li>- Составление десятидневного и оперативного графика постановки локомотивов на сервисное обслуживание</li> <li>- Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию</li> <li>- Оформление акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание</li> <li>- Оформление акта проведения осмотра локомотива</li> <li>- Оформление технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей.</li> <li>- Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо.</li> </ul>

- Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо.

### 3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
<b>Раздел 1. Применение конструкторско-технической и технологической документации при ремонте, обслуживании и эксплуатации электроподвижного состава</b> 1.1 Оформлять техническую и технологическую документацию	1. Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка»	6
	2. Составление десятидневного и оперативного графика постановки Локомотивов на Сервисное обслуживание	6
	3. Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию, акта приемки локомотива от ремонтного предприятия, технического акта о повреждении и неисправности Локомотива, акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание, акта проведения осмотра Локомотива, Технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей.	6
	4. Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору. Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня инструмента и инвентаря.	6
1.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	1. Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо	6
	2. Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо	6
	<b>Всего</b>	<b>36</b>

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Организация практики**

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями «ОАО РЖД».

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с основной образовательной программой среднего профессионального образования.

Производственная практика ПМ.03 проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ «ГК г. Сызрани» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию «ОАО РЖД» могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на



практику в соответствии с данной рабочей программой.

#### **4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики**

Производственная практика проводится на предприятиях «ОАО РЖД», оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

#### **4.3. Информационное обеспечение обучения**

##### **Основные источники:**

1. Грищенко А.В., Стрекопытов В.В., Ролле И.А. Устройство и ремонт электровозов и электропоездов. - М.: Академия, 2008. – 320 с.
2. Гундорова Е.П. Технические средства железных дорог. – М.: Маршрут, 2003. – 496 с.
3. Дайлидко А.А. и др. Конструкция электровозов и электропоездов. Учебное пособие. – М.:  
ФГОУ «Учебно – методический центр по образованию на железнодорожном транспорте»,  
2014. – 348 с.
4. Данковцев В.Т. и др. Техническое обслуживание и ремонт локомотивов. – М.: ГОУ  
«Учеб-но–  
методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2007. – 558 с.
5. Жуков В.И. Безопасность жизнедеятельности. - М.: ФГБОУ «Учебно – методический  
центр  
по образованию на железнодорожном транспорте», 2014. – 607 с.
6. Инструкция по охране труда для слесаря по ремонту электровозов в ОАО «РЖД»  
№2474р от  
6 декабря 2012 г.
7. Кикнадзе О.А. Электровоз ВЛ10 и ВЛ10у. Руководство по эксплуатации. – М.:  
Транспорт,  
1981. – 519 с.
8. Красковская С.Н. и др. Текущий ремонт и техническое обслуживание электровозов  
постоянного тока. - М.: Транспорт, 1989. – 408 с.
9. Попова Н.П., Кузнецов К.Б. Производственная санитария и гигиена труда на  
железнодорожном транспорте. - М.: ФГБОУ «Учебно – методический центр по  
образованию  
на железнодорожном транспорте», 2013. – 664 с.

10. Просвиров Ю.Е. Эксплуатация локомотивов и локомотивное хозяйство. – Самара.: СамГУПС, 2012. – 250 с.
11. Ремонтное руководство технического обслуживания, текущего и среднего ремонта электровозов постоянного тока. - М.: 2010.
12. Хасин Л.Ф. Экономика, организация и управление локомотивным хозяйством. - М.: Маршрут, 2002. – 452 с.
13. Четвергов и др. Техническая диагностика локомотивов. - М.: ФГБОУ «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2015. – 371 с.

#### **Дополнительные источники**

1. Папченков С.И. Локомотивное хозяйство. Пособие по дипломному проектированию. – М.: Транспорт, 1988. – 192 с.
2. Варламова Л.В. «Методические рекомендации по оформлению письменных экзаменационных и дипломных работ» ГБОУ ГК г. Сызрани, 2012.
3. Айзинбуд С.Я. Локомотивное хозяйство. - М.: Транспорт, 1986. – 263 с.
4. Бахолдин В.И. и др. Основы локомотивной тяги. Учебное пособие. – М.: ФГОУ «Учебно – методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2014. – 308 с.
5. Белов И.В. и др. Экономика железнодорожного транспорта. – М.: УМК МПС России, 2001. – 600 с.
6. Собенин Л.А., В.И. Бахолдин, О.В. Зинченко, Устройство и ремонт тепловозов, учебник, Москва, «Академия» 2010.
7. Б.Г. Южаков Электрический привод и преобразователи подвижного состава, Москва, 2011.
8. А.В. Грищенко, В.В. Стрекопытов, И.А. Ролле, устройство и ремонт электровозов и электропоездов, Москва, Академия, Москва 2010.
9. Л.Е. Вецевич, Локомотивные скоростемеры и расшифровка скоростемерных лент Москва, 2010.
10. С.Афонин, В.Н. Барщенков, Н.В. Кондратьев, устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава Москва, Академия, 2010.
11. Л.Е. Венцевич, Локомотивные устройства обеспечения безопасности движения поездов и расшифровка информационных данных их работы, Москва, 2011.

#### **Нормативно-правовая документация:**

Федеральный закон от 29.12.2012 N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";

- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 (зарегистрирован Минюстом России 14.06.2013, регистрационный N 28785) (далее - Положение о практике по образовательным программам среднего профессионального образования);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы высшего образования, утвержденное приказом Минобрнауки России от 27.11.2015 N 1383 (зарегистрирован Минюстом России 18.12.2015, регистрационный N 40168) (далее - Положение о практике по образовательным программам высшего образования);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 (зарегистрирован Минюстом России 30.07.2013, регистрационный N 29200) (далее - Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования);

#### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

#### **4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики**

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах «ГБПОУ ГК г. Сызрани»

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию	- оформлять типовые формы ТУ, используемые на железнодорожном транспорте при эксплуатации, ремонте и техническом обслуживании тягового подвижного состава	Наблюдение в процессе производственной деятельности; характеристика с производственной практики, экспертная оценка отчетов по практике и индивидуальных заданий
ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.	- изучить и освоить технологические процессы технического обслуживания и текущих ремонтов узлов и деталей тягового подвижного состава	
		<b>Дифференцированный зачет</b>

## 6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**Ведомость соотнесения<sup>1</sup> требований профессионального стандарта  
по профессии 17.055 Специалист по организации и производству технического обслуживания и ремонта железнодорожного  
подвижного состава, 6 уровня квалификации и ФГОС СПО  
по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

<b>Обобщенная трудовая функция (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ)</b>	<b>Вид профессиональной деятельности (ФГОС СПО)</b>
<b>Формулировка ОТФ:</b> Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	<b>Формулировка ВПД:</b> Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижно состава)
<b>Трудовые функции</b>	<b>ПК</b>
Планирование работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов	ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов

<b>Требования профессионального стандарта по профессии 17.055 Специалист по организации и производству технического</b>	<b>Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ Содержание</b>
---	---

<sup>1</sup>Ведомость соотнесения включается в данную программу на усмотрение ПОО, т.к. содержится в программе ПМ.

<p><b>обслуживания и ремонта железнодорожного подвижного состава, 6 уровня квалификации</b></p>		
<p><b>Название ТФ</b> Планирование работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	<p><b>ПК</b> ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p><b>Трудовые действия</b> - Определение объемов работ участка производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов исходя из выявленных неисправностей и в соответствии с установленной периодичностью технического обслуживания и текущего ремонта - Выбор технологии и способов выполнения работ участком производства по</p>	<p><b>Практический опыт:</b> -оформления технической и технологической документации; -разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.</p>	<p><b>Виды работ на практике</b> - Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по основному депо» и ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо» - Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния бандажей колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера бандажей локомотивов» - Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования» - Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического состояния локомотива» - Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-15 и ТУ-28 - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей экипажной части локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозного оборудования - Разработка технологических процессов ТО и Р электроаппаратуры локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р АБ - Разработка технологического процесса ТО и Р электрических машин - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей</p>

<p>устранению неисправностей железнодорожного подвижного состава и механизмов с учетом передовых методов и приемов труда</p> <p>- Планирование материальных ресурсов, деятельности бригад, для выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, в том числе в автоматизированной системе</p>		<p>крышевого оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка»</li> <li>- Составление десятидневного и оперативного графика постановки локомотивов на сервисное обслуживание</li> <li>- Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию</li> <li>- Оформление акта приемки локомотива от ремонтного предприятия, технического акта о повреждении и неисправности локомотива</li> <li>- Оформление акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание</li> </ul> <p>Оформление акта проведения осмотра локомотива</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Оформление технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей. Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору.</li> <li>- Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня инструмента и инвентаря.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо.</li> </ul>
<p><b>Название ТФ</b></p> <p>Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	<p><b>ПК:</b></p> <p>ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию.</p> <p>ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.</p> <p>ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p><b>Трудовые действия</b></p>	<p><b>Практический опыт</b></p>	<p><b>Виды работ на практике</b></p>



<p>- Формирование производственного задания работникам, выполняющим работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p> <p>- Оформление первичных документов на бумажном носителе и в автоматизированной системе с ведением технической, отчетной и информационно-справочной документации участка производства по организации и учету рабочего времени, выработке, заработной плате</p>	<p>-оформления технической и технологической документации;</p> <p>-разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.</p>	<p>- Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по основному депо» и ТУ-2 «Журнал дежурного по оборотному депо»</p> <p>- Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния бандажей колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера бандажей локомотивов»</p> <p>- Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования»</p> <p>- Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического состояния локомотива»</p> <p>- Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-15 и ТУ-28</p> <p>- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей экипажной части локомотива</p> <p>- Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозного оборудования</p> <p>- Разработка технологических процессов ТО и Р электроаппаратуры локомотива</p> <p>- Разработка технологического процесса ТО и Р АБ</p> <p>- Разработка технологического процесса ТО и Р электрических машин</p> <p>- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей крышевого оборудования</p> <p>- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка»</p> <p>- Составление десятидневного и оперативного графика постановки локомотивов на сервисное обслуживание</p> <p>- Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию</p> <p>- Оформление акта приемки локомотива от ремонтного предприятия, технического акта о повреждении и неисправности локомотива</p> <p>- Оформление акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание</p> <p>Оформление акта проведения осмотра локомотива</p> <p>- Оформление технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей.</p>
--	--	---

		<p>Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня инструмента и инвентаря.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо.</li> </ul>
<p><b>Название ТФ</b> Контроль выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	<p><b>ПК:</b> ПК 3.1 Оформлять техническую и технологическую документацию. ПК 3.2 Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией. ПК 3.3 Планирования, организации и контроля работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>	
<p><b>Трудовые действия</b> - Разработка плана-графика контроля работы на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов с указанием объектов - Учет результатов контроля состояния инструмента, машин и оборудования, средств механизации и</p>	<p><b>Практический опыт</b> -оформления технической и технологической документации; -разработки технологических процессов на ремонт деталей и узлов.</p>	<p><b>Виды работ на практике</b> - Оформление формы ТУ-1 «Журнал дежурного по основному депо» и ТУ-2 «Журнал дежурного по обратному депо» - Оформление формы ТУ-17 «Книга учета состояния бандажей колесных пар...» и ТУ-18 «Карманная книжка обмера бандажей локомотивов» - Оформление формы ТУ-29 «Книга повреждений и неисправностей локомотивов, моторвагонного подвижного состава и их оборудования» - Оформление формы ТУ-152 «Журнал технического состояния локомотива» - Оформление и занесение данных в Журналы формы ТУ-15 и ТУ-28 - Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей экипажной части локомотива - Разработка технологического процесса ТО и Р автотормозного</p>

<p>автоматизации производственных процессов, применяемых при выполнении производственного задания на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов, в целях обеспечения бесперебойной работы производственного участка, в том числе в автоматизированной системе</p> <p>- Анализ результатов контроля выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</p>		<p>оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Разработка технологических процессов ТО и Р электроаппаратуры локомотива</li> <li>- Разработка технологического процесса ТО и Р АБ</li> <li>- Разработка технологического процесса ТО и Р электрических машин</li> <li>- Разработка технологических процессов ТО и Р узлов и деталей крышевого оборудования</li> <li>- Составление Формы «Годовое, квартальное, ежемесячное задание по содержанию парка» и Формы «Годовой, квартальный, месячный план Сервисного обслуживания локомотивного парка»</li> <li>- Составление десятидневного и оперативного графика постановки локомотивов на сервисное обслуживание</li> <li>- Оформление акта передачи локомотива ремонтному предприятию</li> <li>- Оформление акта приемки локомотива от ремонтного предприятия, технического акта о повреждении и неисправности локомотива</li> <li>- Оформление акта проведения испытаний перед постановкой на Сервисное обслуживание</li> <li>Оформление акта проведения осмотра локомотива</li> <li>- Оформление технического Акта выполненных работ и оказанных услуг, акта расхода материалов, оборудования и запасных частей.</li> <li>Составление акта рекламации, акта выполненных непредвиденных работ по договору.</li> <li>- Составление перечня оборудования и деталей, находящихся на особом контроле, перечня неснижаемого запаса, перечня инструмента и инвентаря.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в ПТОл сервисного локомотивного депо.</li> <li>- Изучение документации и технологических процессов в техническом отделе, цехах, участках и отделениях сервисного локомотивного депо.</li> </ul>
---	--	---

