

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

УТВЕРЖДЕНО

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»
от «16» мая 2022 г. № 250-0

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Ведение технологического процесса

на установках III категории

основной образовательной программы

по профессии:

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Сызрань, 2022 г.

РАССМОТРЕНА

Предметной (цикловой) комиссией
Общепрофессиональных дисциплин и
профессиональных модулей
Переработка нефти и газа»,
«Оператор нефтепереработки»,
«Лаборант-эколог»
Председатель Н.А. Емельянова
от « 04 » мая 2022 г. протокол № 9

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела развития персонала
АО «СНПЗ»



Е.А. Баданина
от « 16 » мая 2022 г. протокол № 11

Составитель:

Емельянова Н.А., преподаватель профессиональных модулей технического профиля

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Барзанова М.Ю., методист
технического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от «17» ноября 2020 г. № 646

Рабочая программа разработана с учетом требований профессионального стандарта (далее – ПС) Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли, 4 уровня квалификации, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 октября 2021 № 731н, а также по итогам исследования квалификационных запросов со стороны предприятий/организаций регионального рынка труда.

Рабочая программа ориентирована на подготовку студентов к выполнению технических требований конкурса WorldSkills (далее - WS) по компетенции Переработка нефти и газа.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	11
ПРИЛОЖЕНИЕ ВЕДОМОСТЬ СООТНЕСЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА ПО ПРОФЕССИИ 19.001 СЛЕСАРЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ, 3 УРОВНЯ КВАЛИФИКАЦИИ И ФГОС СПО ПО ПРОФЕССИИ 18.01.28 ОПЕРАТОР НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ	12
ПРИЛОЖЕНИЕ ВЕДОМОСТЬ СООТНЕСЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА ПО ПРОФЕССИИ 19.027 РАБОТНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК (АППАРАТОВ) НЕФТЯНОЙ ОТРАСЛИ, 3 УРОВНЯ КВАЛИФИКАЦИИ И ФГОС СПО ПО ПРОФЕССИИ 18.01.28 ОПЕРАТОР НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ	25

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее производственная практика) профессионального модуля ПМ. 01 Ведение технологического процесса на установках III категории является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки базовой подготовки в части освоения основного вида профессиональной деятельности (далее ВПД) - Проведение ремонта технологических установок и соответствующих общих (далее ОК) и профессиональных компетенций (далее ПК).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель производственной практики – приобретение обучающимися практического опыта, формирование компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ. 01 Ведение технологического процесса на установках III категории должен:

иметь практический опыт:

- ведения технологического процесса переработки нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с установленным режимом;
- регулирования параметров технологического процесса подачи сырья, реагентов, топлива, газа, воды, электроэнергии на обслуживаемом участке;
- предупреждения и устранения производственных инцидентов;

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего – 216 часов (6 недель).

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения обучающимися рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированные ПК в ПМ. 01 Ведение технологического процесса на установках III категории в соответствии с указанным видом профессиональной деятельности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК. 1.1	Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов
ПК. 1.2	Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов
ПК. 1.3	Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению

В процессе освоения ПМ обучающиеся овладевают ОК:

Код	Наименование результата освоения практики
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

Код и наименование ПК	Задания на практику
ПК1.1 Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ведение технологического режима установки в строгом соответствии с технологическим регламентом. 2. Регулирование параметров технологических процессов. 3. Оформление отчетно-технической документации
ПК1.2 Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов	<ol style="list-style-type: none"> 4. Контроль качества сырья, полупродуктов и готовой продукции по показаниям КИП и результатам анализа; 5. Отбор проб нефтепродуктов на анализ. 6. Проведение анализов нефтепродуктов. 7. Проведение разлива, затаривания и транспортировки готовой продукции на склад. 8. Учет расхода сырья, реагентов, количества вырабатываемой продукции, энергоресурсов
ПК1.3 Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению	<ol style="list-style-type: none"> 9. Анализ причин нарушения технологического процесса и разработка мер по их предупреждению и ликвидации. 10. Контроль за образующимися при производстве продукции отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, методами утилизации и переработки.

3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
Раздел ПМ 1. Контроль и регулирование технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов анализов	1. Правильная интерпретация показаний приборов КИПиА и результатов лабораторных анализов.	12
	2. Вычерчивание технологической схемы установки.	12
	3. Определение основных регулируемых параметров процесса.	12
	4. Ведение процесса в соответствии с технологическими параметрами и технологическим режимом.	12

	5. Регулирование температурного режима ректификационной колонны подачей орошения.	12
	6. Регулирование давления в колонне за счет изменения температурного режима.	12
	7. Регулирование нормальной работы технологической печи	24
Раздел ПМ 2. Контроль качества и расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов	8. Отбор проб нефтепродукта на химический анализ.	12
	9. Регулирование качества и количества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов.	30
	10. Заполнение режимного журнала.	12
	11. Расчет суточной производительности	12
	12. установки.	
	13. Анализ причин выпуска брака продукции и способы устранения	6
Раздел ПМ 3. Анализ причин возникновения производственных инцидентов, принятие мер по их устранению и предупреждению	14. Анализ расхода реагентов на получение 1 тонны готовой продукции.	12
	15. Анализ параметров, влияющих на активность и длительность эксплуатации катализатора.	12
	16. Регулирование в ручном режиме расхода сырья, подаваемого в колонну.	12
	Дифференцированный зачет	12
	ВСЕГО	216

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с основной образовательной программой среднего профессионального образования.

Производственная практика ПМ. 01 Ведение технологического процесса на установках III категории проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ПОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на

практику в соответствии с данной рабочей программой.

4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Для преподавателей

Основные источники:

1. Ахметов С.А. Технология глубокой переработки нефти и газа: учебное пособие для вузов - Уфа: Гилем, 2002.
2. Ахметов С.А. Лекции по технологии глубокой переработки нефти и моторные топлива: учебное пособие – СПб: Недра, 2007
3. Ахметов С.А., Т.П.Сериков, И.Р. Кузеев, М.И. Баязитов Технология и оборудование процессов переработки нефти и газа: учебное пособие под ред. С.А.Ахметова – СПб: Недра, 2007
4. Вержичинская С.В. Химия и технология нефти и газа: учебное пособие/С.В.Вержичинская, Н.Г.Дигуров, С.А.Синицин – М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2007
5. Туренко А.А. Введение в технологию нефтепереработки: пособие для операторов нефтеперерабатывающих установок – Сызрань, ООО «Полиграфия», 2006.

Для студентов

1. Вержичинская С.В. Химия и технология нефти и газа: учебное пособие/С.В.Вержичинская, Н.Г.Дигуров, С.А.Синицин – М.: ФОРУМ: ИНФА-М, 2007
2. Туренко А.А. Введение в технологию нефтепереработки: пособие для операторов нефтеперерабатывающих установок – Сызрань, ООО «Полиграфия»,

Дополнительные источники

Для преподавателей

1. Адельсон С.В. Процессы и аппараты нефтепереработки и нефтехимии: учебное пособие для вузов- М.: Гостоптехиздат, 1963.
2. Научные основы химической технологии углеводородов/отв.редактор А.Г.Захаров: М: Издательство ЛКИ, 2008.
3. Нефти СССР Справочник - М, Химия, 1975.
4. Технология переработки нефти (часть 1 Первичная переработка нефти) под редакцией О.Ф.Гаголевой, В.М. Капустина: учебное пособие – М: Химия, Колос С, 2007.
5. Слюняева З.И. Химия нефти: учебник - Л, Химия.
6. Эрих В.Н, Расина М.Г., Рудим М Г. Химия и технология нефти и газа - Л., Химия, 1985.

Для студентов

1. Эрих В.Н, Расина М.Г., Рудим М Г. Химия и технология нефти и газа - Л., Химия, 1985.
2. Технология переработки нефти (часть 1 Первичная переработка нефти) под редакцией О.Ф.Гаголевой, В.М. Капустина: учебное пособие – М: Химия, Колос С, 2007.

Интернет-ресурсы:

1. <http://tech-biblio.Ru/index.php?option=comcontent&task=view&id=333&Itemid>

Большая библиотека Нефть, газ

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет *графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий (указать нужное)*, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, характеристика организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки/в учебно-производственной мастерской.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>–ведения технологического процесса переработки нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с установленным режимом</p>	<ul style="list-style-type: none"> - производит наблюдение за ходом технологического процесса с помощью средств автоматизации и результатов анализа при нормальной работе установки. - правильно интерпретирует показания приборов КИП и результаты анализов нефтепродуктов. - сравнивает параметры технологического процесса по показаниям средств автоматизации и показатели качества нефтепродуктов по результатам анализов с технологическим регламентом. - выявляет отклонения параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента. -устраняет отклонения параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента с помощью средств автоматизации. -обеспечивает технологический режим процесса на заданном уровне с помощью средств автоматизации при нормальной работе установки. -подготавливает технологическое оборудование к пуску или остановке установки. -осуществляет пуск и остановку технологической установки. -регулирует технологические параметры при пуске и остановке установки. - осуществляет контроль за образующимися отходами, сточными водами, выбросами в атмосферу, за их утилизацией и переработкой. 	<p>Отчет о прохождении производственной практики</p>
<p>–регулирования параметров технологического процесса подачи сырья, реагентов, топлива, газа, воды, электроэнергии</p>	<ul style="list-style-type: none"> - отбирает пробы нефтепродукта на анализ. - проводит простейшие лабораторные анализы. -правильно интерпретирует результаты химических анализов нефтепродуктов. - сравнивает результаты анализов с техническим заданием или технологическим регламентом. - производит наблюдение за расходом сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов по показаниям КИП и средств автоматизации. - сравнивает расход сырья, продукции, 	

<p>на обслуживаемом участке</p>	<p>реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов с техническим заданием или технологическим регламентом с помощью КИП и средств автоматизации.</p> <ul style="list-style-type: none"> - выявляет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента. - устраняет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента изменением параметров технологического процесса с помощью КИП и средств автоматизации. - отбирает пробы нефтепродукта на анализ. - проводит простейшие лабораторные анализы. - правильно интерпретирует результаты химических анализов нефтепродуктов. - сравнивает результаты анализов с техническим заданием или технологическим регламентом. - производит наблюдение за расходом сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов по показаниям КИП и средств автоматизации. - сравнивает расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов с техническим заданием или технологическим регламентом с помощью КИП и средств автоматизации. - выявляет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента. - устраняет отклонения расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента изменением параметров технологического процесса с помощью КИП и средств автоматизации. - ведёт учет расхода сырья, реагентов, количества вырабатываемой продукции, энергоресурсов.энергоресурсов. 	
<p>–предупреждения и устранения производственны х инцидентов</p>	<ul style="list-style-type: none"> - выявляет отклонения режима процесса от технологического регламента установки с помощью средств автоматизации. - определяет причины отклонений режима процесса от технологического регламента установки. - устраняет причины отклонений режима процесса от технологического регламента установки с помощью средств автоматизации. 	

	- сравнивает параметры процесса с технологическим регламентом.	
		Дифференцированный зачет

6. ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию

к рабочей программе профессионального модуля основной части ФГОС СПО

**Ведомость соотнесения требований профессионального стандарта
по профессии Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли 3 уровень квалификации и ФГОС СПО
по профессии 18.01.28 Оператор нефтепереработки**

Обобщенная трудовая функция (ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ)	Вид профессиональной деятельности (ФГОС СПО)
Формулировка ОТФ: Обеспечение работы оборудования на технологических установках под руководством работника более высокого уровня квалификации	Формулировка ВПД: Ведение технологического процесса на установках III категории
Трудовые функции Проверка технического состояния и обслуживание оборудования технологических установок	ПК 1.1 Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.
Регулирование расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и учет объемов полупродуктов и готовой продукции технологических установок	ПК 1.2. Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов.
	ПК 1.3. Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению

Результаты, заявленные в профессиональном стандарте	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ		
Название ТФ Проверка технического состояния и обслуживание оборудования технологических установок	ПК 1.1 Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов ПК 1.3. Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению		
Трудовые действия	Практический опыт	Задания на практику	Самостоятельная работа
1. Проверка исправности оборудования, КИПиА, АСУТП технологических установок перед пуском в работу и в процессе работы 2. Проверка отсутствия пропусков сырья,	– ведения технологического процесса переработки нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с	3. Устранение отклонений параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента с	Не предусмотрено

Результаты, заявленные в профессиональном стандарте	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ		
<p>реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, готовой продукции через трубопроводы, фланцевые и резьбовые соединения, запорную арматуру и сальниковые уплотнения оборудования технологических установок</p> <p>3. Проверка целостности фланцевых и резьбовых соединений, запорной, предохранительной и регулирующей арматуры, КИПиА, АСУТП технологических установок</p> <p>4. Проверка исправности систем обогрева оборудования и трубопроводов, приборов КИПиА, АСУТП технологических установок</p> <p>5. Проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных и блокировочных устройств технологических установок</p> <p>6. Проведение отключения неисправного и подключения резервного оборудования технологических установок</p>	<p>установленным режимом;</p> <p>– предупреждения и устранения производственных инцидентов;</p>	<p>помощью средств автоматизации.</p> <p>5. Подготовка технологического оборудования к пуску или остановке установки.</p> <p>6. Регулирование технологических параметров при пуске и остановке технологической установки.</p> <p>ПП 1. Ведение технологического режима установки в строгом соответствии с технологическим регламентом.</p> <p>ПП2.Регулирование параметров технологических процессов.</p>	<p>Составление отчетов по результатам практических занятий</p>
<p>Регулирование расхода сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов и учет объемов полупродуктов и готовой продукции технологических установок</p>	<p>ПК 1.2. Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов.</p>		
Трудовые действия	Практический опыт	Задания на практику	Самостоятельная работа
<p>1. Осуществление приема на технологические установки сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов</p> <p>2. Изменение объемов поступающих на технологические установки сырья, реагентов, катализаторов, присадок, топливно-энергетических ресурсов для регулирования производительности</p> <p>3. Отбор проб сырья, полупродуктов, готовой</p>	<p>– ведения технологического процесса переработки нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с установленным режимом;</p> <p>– регулирования параметров технологического процесса подачи сырья, реагентов, топлива, газа, воды,</p>	<p>1.Измерение технологических параметров процесса по показаниям КИП.</p> <p>2. Выявление отклонений параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента.</p> <p>4. Обеспечение технологического режима процесса на заданном уровне с</p>	<p>Не предусмотрено</p>

Результаты, заявленные в профессиональном стандарте	Образовательные результаты ФГОС СПО по ПМ		
<p>продукции для промежуточного контроля качества технологического процесса</p> <p>4. Проверка качества готовой продукции технологических установок на выходе по результатам лабораторных исследований</p> <p>5. Осуществление замера уровней сырья, полупродуктов, готовой продукции в резервуарах технологических установок</p>	<p>электроэнергии на обслуживаемом участке;</p>	<p>помощью средств автоматизации при нормальной работе установки.</p> <p>5.Выявление отклонений расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента.</p> <p>6. Устранение отклонений расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов от технического задания или технологического регламента изменением параметров технологического процесса с помощью КИП и средств автоматизации.</p> <p>7. Ведение учета расхода сырья, реагентов, количества вырабатываемой продукции, энергоресурсов</p>	<p>Составление отчета по результатам практических занятий</p>

ПРИЛОЖЕНИЕ 2.2

к рабочей программе профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, разработанного на основе профессионального стандарта и/или WS, квалификационных требований работодателей

Конвертация трудовых функций ПС, квалификационных требований работодателей в образовательные результаты в содержание профессионального модуля Ведение технологического процесса на установках III категории

18.01.28 Оператор нефтепереработки

Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли	Содержание ПМ «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям и должностям служащих»	
Проверка технического состояния и обслуживание оборудования технологических установок	Профессиональная компетенция	
<p>Трудовое действие. Проверка исправности оборудования, КИПиА, АСУТП технологических установок перед пуском в работу и в процессе работы 2. Проверка отсутствия пропусков сырья, реагентов, катализаторов, присадок, полупродуктов, готовой продукции через трубопроводы, фланцевые и резьбовые соединения, запорную арматуру и сальниковые уплотнения оборудования технологических установок 3. Проверка целостности фланцевых и резьбовых соединений, запорной, предохранительной и регулирующей арматуры, КИПиА, АСУТП технологических установок 4. Проверка исправности систем обогрева оборудования и трубопроводов, приборов</p>	ОПД Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации; Устранение отклонений от норм параметров технологического режима.	Кол-во часов
	Ведение технологического режима с использованием средств автоматизации и результатов анализов	
		<p>3. Устранение отклонений параметров технологического процесса и показателей качества нефтепродуктов от технологического регламента с помощью средств автоматизации. 5. Подготовка технологического оборудования к пуску или остановке установки. 6. Регулирование технологических параметров при пуске и остановке технологической установки. ПП 1. Ведение технологического режима установки в строгом соответствии с технологическим регламентом. ПП2. Регулирование параметров технологических процессов.</p>

<p>Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли</p>	<p>Содержание ПМ «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям и должностям служащих»</p>		
<p>КИПиА, АСУТП технологических установок 5. Проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных и блокировочных устройств технологических установок 6. Проведение отключения неисправного и подключения резервного оборудования технологических установок</p>			