

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»  
от 30.05.2024 г. № 268-о

**АДАптиРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПОДГОТОВКИ**

ПМ 02 ДЕФЕКТАЦИЯ, РЕМОНТ И ОБНОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

адаптированной образовательной программы профессиональной подготовки  
по профессии

профессия : 16909 ПОРТНОЙ  
для обучающихся с ОВЗ

Сызрань, 2024

**РАССМОТРЕНО НА ЗАСЕДАНИИ\***  
Предметно-цикловой комиссии  
**Общеобразовательный, общий  
гуманитарный и социально-экономический,  
математический и  
общий естественнонаучный циклы**  
Председатель Е.В. Кислинская

\_\_\_\_\_ 2024



**Составитель:** Голубь Лилия Закаряевна преподаватель ГК г.Сызрани, методист Папунина Л.А.

**Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная):** Л.А.Папунина, методист технологического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

# **I. ПАСПОРТ АДАптиРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

## **1.1. Область применения программы**

Адаптированная рабочая программа производственной практики профессиональной подготовки является частью адаптированной образовательной профессиональной подготовки по профессии рабочего (АОП ПП) ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии 16909 Портной для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (далее – обучающиеся с ОВЗ) с задержкой психического развития, не имеющих основного общего или среднего общего образования.

Рабочая программа составляется для очной формы обучения

## **1.2. Цели и задачи производственной практики**

Цель производственной практики – приобретение у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модуля для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе прохождения производственной практики ПМ.02 должен:

В результате прохождения производственной практики профессиональной подготовки по ВД обучающийся должен

### **Иметь практический опыт:**

- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- определения вида ремонта и устранения дефектов;
- подбора материалов и фурнитуры;
- выбора способа ремонта

### **уметь:**

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработке при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;

- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно- тепловой обработки;
- производить заправку, чистку, смазку швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять внутри процессный контроль качества ремонтных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- использовать ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов и их основные свойства;
- определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их;
- пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.

### **1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики**

#### **4. Формы контроля:**

производственная практика – комплексный зачет в 4 семестре

Итоговая аттестация проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

#### **5. Количество часов на освоение программы производственной практики.**

Всего **72** часа

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

### **ПМ. 02. Дефектация, ремонт и обновление швейных изделий**

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработке при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- производить заправку, чистку, смазку швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять внутри процессный контроль качества ремонтных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- использовать ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов и их основные свойства;
- определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их;
- пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.

### 3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Задания на практику

<b>Образовательные результаты (умения, практический опыт, ПК, ОК)</b>	<b>Задания на практику</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>– проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;</li><li>– анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;</li><li>– определения вида ремонта и устранения дефектов;</li><li>– подбора материалов и фурнитуры;</li><li>– выбора способа ремонта</li></ul> <ol style="list-style-type: none"><li>1. выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электро безопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li><li>2. осуществлять подготовку бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля к различным видам ремонта;</li><li>3. использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработке при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;</li><li>4. осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li><li>5. производить заправку, чистку, смазку швейного</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Пройти инструктаж по технике безопасности, по электро безопасности, гигиене труда, пожарной безопасности.</li><li>2. Выполнить проверку швейного оборудования и оборудование для влажно-тепловой обработки.</li><li>3. Произвести заправку, чистку, смазку швейного оборудования.</li><li>4. Выполнить проверку качества готового детского костюма (брюк и рубашки)</li><li>5. Выявить дефекты детского костюма (брюк и рубашки)</li><li>6. Выбрать способы устранения дефектов детского костюма (брюк и рубашки)</li><li>7. Устранить выявленные дефекты изделия.</li><li>8. Выполнить ремонт низа изделия: детских брюк, рубашки, изменить длину изделия, выполнить ремонт застёжки.</li><li>9. Использовать операционно-технологические карты при изготовлении изделий детского костюма (брюк и рубашки).</li><li>10. Использовать таблицы режимов и параметров</li></ol>

<p>оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;</p> <ol style="list-style-type: none"><li>6. пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;</li><li>7. осуществлять внутри процессный контроль качества ремонтных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</li><li>8. использовать ассортимент применяемых при мелком и среднем ремонте швейных материалов и их основные свойства;</li><li>9. определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов;</li><li>10. выбирать технологическую последовательность обработки изделия;</li><li>11. определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их;</li><li>12. пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды</li></ol>	<p>влажно-тепловой обработки изделий детского костюма (брюк и рубашки).</p>
--	---



<p>домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p> <p>13. осуществлять виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.</p>	
---	--

### 3.2 Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ производственной практики	Объем часов
Дефектация, ремонт и обновление швейных изделий	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ознакомление со швейным предприятием</li> <li>2. Выполнение приемов проверки качества готовых плечевых, поясных швейных изделий.</li> <li>3. Выявление дефектов готового изделия</li> <li>4. Выявление дефектов и выбор способов их устранения поузловой обработки в процессе пошива изделий различных ассортиментных групп</li> <li>5. Устранение дефектов поузловой обработки изделий различных ассортиментных групп.</li> <li>6. Выбор способов устранения дефектов изделий различных ассортиментных групп</li> <li>7. Устранение дефектов готовых изделий различных ассортиментных групп</li> <li>8. Ремонт низа изделия.</li> </ol>	<b>72</b>

	<p>9. Ремонт низа рукавов</p> <p>10.Изменение длины изделия.</p> <p>11.Изменение длины рукавов</p> <p>12. Ремонт застежек</p>	
--	---	--

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Организация практики**

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между профессиональными образовательными организациями (далее – ПОО) и организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП СПО.

Производственная практика ПМ. 02. Дефектация, ремонт и обновление швейных изделий проводится под непосредственным руководством и контролем руководителей производственной практики от организаций и ПОО.

ПОО осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора или иного уполномоченного им лица ПОО с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников, но не более 36 академических часов в неделю.

На период производственной практики обучающиеся приказом по предприятию/учреждению/организации могут зачисляться на вакантные места, если работа соответствует требованиям программы производственной практики, и включаться в списочный состав предприятия/учреждения/организации, но не учитываться в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места на них распространяются требования стандартов, инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятии, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой.

### **4.2. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению производственной практики**

Производственная практика проводится в организациях/предприятиях, оснащенных современным оборудованием, использующих современные информационные технологии, имеющих лицензию.

### 4.3. Информационное обеспечение обучения

#### Основные источники:

1. Косинец И.Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий/ учебник – М.: изд.центр «Академия», 2019 .- 224 с.
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. образования/-2-ое изд. Издательский центр «Академия», 2004.
3. Амирова Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. Образования-8-ое изд., стер-М: Изд. центр «Академия», 2013.
4. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной», рабочая тетрадь в 2 ч.ч.1: учебное пособие для нач.проф. Образования-М: Изд.центр «Академия», 2013.

#### Дополнительные источники

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие.М: Издценр «Академия», 2008.
2. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупов Е.В., Стрельцов Е.В. Практикум по производственному обучению профессия «Портной»: учеб.пособие для нач.проф.образования. М.: Издательский центр» Академия, 2006.

#### Нормативно-правовая документация:

ГОСТ 17037-83 «Изделия швейные. Термины и определения»

ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».

### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла.

Требования к квалификации педагогических кадров - в соответствии с требованиями действующего федерального государственного образовательного стандарта.

### 4.5. Требования к организации аттестации и оценке результатов производственной практики

В период прохождения производственной практики обучающимся ведется дневник практики.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет *наглядные образцы изделий (детские брюки и рубашка)*, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По итогам практики руководителями практики от организации и от образовательной организации формируется характеристика организации на обучающегося по освоению опыта практической деятельности в период прохождения практики.

Аттестация производственной практики проводится в форме зачета в последний день производственной практики на базах практической подготовки или в учебно-производственной мастерской.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

<b>Результаты обучения (практический опыт в рамках ВПД)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;	Осуществляет проверку качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;	Практическое задание комплексного зачета
анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;	Анализирует правильность выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;	Практическое задание комплексного зачета
определения вида ремонта и устранения дефектов;	Определяет вида ремонта и устранения дефектов;	Практическое задание комплексного зачета
подбора материалов и фурнитуры;	Осуществляет выбор материалов и фурнитуры;	Практическое задание комплексного зачета
выбора способа ремонта	Осуществляет выбор способа ремонта	Практическое задание комплексного зачета

## ЛИСТ АКТУАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Дата актуализации	Результаты актуализации	Фамилия И.О. и подпись лица, ответственного за актуализацию