

**Аннотации к рабочим программам
15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик
ОУП.01	<p>Программа учебного предмета ОУП.01 Русский язык разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.01 Русский язык разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.01 Русский язык разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.01 Русский язык содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.</p> <p>Содержание программы направлено на достижение следующих задач: - формировать представления о роли языка в жизни человека, общества, государства; - обеспечить освоение знаний о русском языке как системе, о его уровнях и единицах, закономерностях его функционирования, базовых понятиях лингвистики; - воспитать ценностное отношение к русскому языку как государственному языку Российской Федерации, языку межнационального общения народов России; - формировать представление о русском языке как духовной, нравственной и культурной ценности народа; - развивать способность свободно общаться в различных формах и на разные темы; - совершенствовать умение использовать русский литературный язык во всей полноте его функциональных возможностей в соответствии с нормами устной и письменной речи, правилами русского речевого этикета; - формировать умения устной и письменной коммуникации на русском языке в различных формах на различные темы, в том числе в речевых ситуациях профессиональной направленности; - способствовать свободному использованию словарного запаса, в том числе и профессиональной лексики, в различных речевых ситуациях.</p> <p>В процессе освоения предмета ОУП.01 Русский язык у обучающихся целенаправленно формируются универсальные учебные действия (далее –</p>

	<p>УУД), включая формирование компетенций в области учебно-исследовательской и проектной деятельности, которые в свою очередь обеспечивают преемственность формирования общих компетенций ФГОС СПО.</p> <p>Объем образовательной программы учебного предмета 78 часов.</p> <p>Основное содержание 78 часов, в т. ч.: теоретическое обучение 0 часов лабораторные/практические занятия 66 часа. Промежуточная аттестация в форме экзамена 6 часов.</p>
ОУП.02	<p>Программа учебного предмета ОУП.02 Литература разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.02 Литература разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.02 Литература разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.02 Литература и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.</p> <p>Содержание программы направлено на достижение следующих задач: – формировать гуманистическое мировоззрение духовно развитой личности, национальное самосознание, чувство патриотизма; – формировать представление о художественной литературе как духовной, нравственной и культурной ценности народа; – развивать представление о специфике художественной литературы, культуру восприятия художественного текста, понимание взаимосвязи литературного процесса и исторического развития общества; – способствовать развитию образного и аналитического мышления, творческих способностей, художественного вкуса, функциональной грамотности; – совершенствовать навыки чтения, анализа и интерпретации литературного произведения как художественного целого на основе историко-литературных и теоретико-литературных знаний; – способствовать успешному профессиональному образованию.</p> <p>Объем образовательной программы учебного предмета 78 часов.</p>

	<p>Основное содержание 78 в т. ч.: теоретическое обучение 78 лабораторные/практические занятия 0 .Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
ОУП.03	<p>Программа учебного предмета ОУП.03 Математика разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.03 Математика разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.04 Математика разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.04 Математика и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.</p> <p>Объем образовательной программы учебного предмета 234 часа. Основное содержание 234 в т. ч.: теоретическое обучение 138 лабораторные/практические занятия 84. Консультация 6 часов. Промежуточная аттестация в форме экзамена.</p>
ОУП.04	<p>Программа учебного предмета ОУП.04 Иностранный язык разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.03 Иностранный язык разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p>

	<p>Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.03 Иностранный язык разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.03 Иностранный язык и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.</p> <p>Объем образовательной программы учебного предмета 78 час.</p> <p>Основное содержание 78 в т. ч.: теоретическое обучение 4 лабораторные/практические занятия 74. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
ОУП.05	<p>Программа учебного предмета ОУП.05 Информатика разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания 15.01.32 Оператор станков с программным управлением..... <p>Программа учебного предмета Информатика разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету Информатика разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии. - интеграции и преемственности содержания по предмету Информатика и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 156 часов.</p> <p>Основное содержание 156 в т. ч.: теоретическое обучение 56 лабораторные/практические занятия 100. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>

<p>ОУП.06</p>	<p>Программа учебного предмета ОУП.06 Физика разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением Физика технологический профиль Физика технологический профиль; учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>Программа учебного предмета Физика разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету Физика разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специальности; <p>интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.06 Физика и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. Объем образовательной программы учебного предмета 161 часов.</p> <p>Основное содержание 161 часов, в т. ч.: теоретическое обучение 80 часов лабораторные/практические занятия 69 часа. Промежуточная аттестация в форме экзамена 6 часов.</p>
---------------	--

<p>ОУП.07</p>	<p>Программа учебного предмета ОУП.07 Химия разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> -федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); - основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); -федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением - по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением - рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением <p>Программа учебного предмета ОУП.07 Химия разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету ОУП.07 Химия разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.07 Химия и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 44 часов.</p> <p>Основное содержание 44 в т. ч.: теоретическое обучение 24 лабораторные/практические занятия 20.Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
---------------	---

<p>ОУП.08</p>	<p>Программа учебного предмета ОУП.08 Биология разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> -федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); -федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением -учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением -рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. <p>Программа учебного предмета ОУП.08 Биология разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету ОУП.08 Биология разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.08 Биология и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 44 часов.</p> <p>Основное содержание 44 в т. ч.: теоретическое обучение 20 лабораторные/практические занятия 24.Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
---------------	---

ОУП.09	<p>Программа учебного предмета ОУП.09 История разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО);</p> <p>примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО);</p> <p>федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций);</p> <p>учебного плана по профессии <i>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</i></p> <p>рабочей программы воспитания по профессии <i>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</i>.</p> <p>Программа учебного предмета История разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету История разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии; - интеграции и преемственности содержания по предмету История и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 116 часов.</p> <p>Основное содержание 116 в т. ч.: теоретическое обучение 60 лабораторные/практические занятия 56. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
--------	--

<p>ОУП.10</p>	<p>Программа учебного предмета ОУП.10 Обществознание разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением <p>учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.;</p> <p>Программа учебного предмета ОУП.10 Обществознание разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету ОУП.10 Обществознание разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.10 Обществознание и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 143 часов.</p> <p>Основное содержание 143 в т. ч.: теоретическое обучение 70 лабораторные/практические занятия 73.Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
---------------	--

ОУП.11	<p>Программа учебного предмета ОУП.11 География разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением <p>учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.;</p> <p>Программа учебного предмета ОУП.11 География разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету ОУП.11 География разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.11 География и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 39 часов.</p> <p>Основное содержание 39 в т. ч.: теоретическое обучение 19 лабораторные/практические занятия 20. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
--------	---

ОУП.12	<p>Программа учебного предмета ОУП.11 Физическая культура разработана на основе:</p> <p>федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО);</p> <p>примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО);</p> <p>федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций);</p> <p>учебного плана по профессии <i>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</i></p> <p>рабочей программы воспитания по профессии <i>15.01.32 Оператор станков с программным управлением</i></p> <p>Программа учебного предмета Физическая культура разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету Физическая культура разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету Физическая культура и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 78 часов.</p> <p>Основное содержание 78 в т. ч.: теоретическое обучение 4 лабораторные/практические занятия 74.Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
--------	---

<p>ОУП.13</p>	<p>Программа учебного предмета ОУП. 13 Основы безопасности и защиты Родины разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины ОУП. 13 Основы безопасности и защиты Родины технологический профиль; учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. <p>Программа учебного предмета ОУП. 13 Основы безопасности и защиты Родины разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету ОУП. 13 Основы безопасности и защиты Родины разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП. 13 Основы безопасности и защиты Родины и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 42 часов.</p> <p>Основное содержание 42 в т. ч.: теоретическое обучение 20 лабораторные/практические занятия 22. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
---------------	--

ДУПК.01	<p>Программа учебного предмета ДУПК.01</p> <p>Введение в профессию разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО);</p> <p>примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО);</p> <p>федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины Введению в профессию технологический профиль;</p> <p>учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением;</p> <p>рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.</p> <p>Программа учебного предмета Введению в профессию разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету Введение в профессию разработано на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету Введение в профессию и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 107 часов.</p> <p>Основное содержание 107 в т. ч.: теоретическое обучение 50 лабораторные/практические занятия 57. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
---------	--

УВП.01	<p>Программа учебного предмета УВП.01 Родная литература разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины Родная литература технологический профиль; учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением</p> <p>Программа учебного предмета Родная литература разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания».</p> <p>Содержание рабочей программы по предмету. УВП.01 Родная литература разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности специально-сти; - интеграции и преемственности содержания по предмету Родная литература и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. <p>Объем образовательной программы учебного предмета 39 часов.</p> <p>Основное содержание 39 в т. ч.: теоретическое обучение 15 лабораторные/практические занятия 24. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.</p>
--------	--

<p>ОП.01</p>	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Техническая графика является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г.Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППС СЗ/ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием. ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием. ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.</p> <p>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке 5 - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее</p>
	<p>выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 72 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем – 72 часов, в том числе: теоретическое обучение – 16 часов, лабораторные и практические занятия – 56 часов.</p>

<p>ОП.02</p>	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Основы материаловедения является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена/программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГКг. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке 6 - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 58 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 56 часов, в том числе: теоретическое обучение - 14 часов, лабораторные и практические занятия - 26 часов, самостоятельная работа - 6 часов.</p>
<p>ОП.03</p>	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 Безопасность жизнедеятельности является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержания дисциплины ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): В процессе освоения дисциплины студенты должны формироваться общие компетенции: ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять антикоррупционные стандарты. ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.</p> <p>обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки</p>

	<p>работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков в ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 12 часов, лабораторные и практические занятия - 24 часов.</p>
ОП.04	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Физическая культура является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению общими компетенциями. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста. ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения. ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работ станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков в ЧПУ.</p> <p>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 50 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 50 часов, в том числе: теоретическое обучение - 4, лабораторные и практические занятия - 56 часов.</p>
ОП.05	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 Основы предпринимательства является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>

	<p>Обучающийся должен: иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часа, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 136 часов, в том числе: теоретическое обучение - 12 часов, лабораторные и практические занятия - 24 часов.</p>
<p>ОП.06</p>	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.06 Информационные технологии в профессиональной деятельности является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена / программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.</p> <p>Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. ПК 1.3. Определять последовательность оптимальных режимов обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием. ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовки инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. В процессе освоения дисциплины студенты должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>Обучающийся должен: иметь практический опыт: - Ознакомление с конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке шлифовальных станков - Корректировка чертежа изготавливаемой детали - Определение координат опорных точек контура детали уметь: - Установку технологической последовательности и режимов шлифования по технологической карте или самостоятельно - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции знать: - Системы графического программирования - Установку технологической последовательности и режимов шлифования по технологической карте или самостоятельно 5- Стандарт Международной организации по стандартизации (ISO) кода и макрокоманд конкретных стоек ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 4 часов, лабораторные и практические занятия - 32 часов.</p>

ОП.07	Рабочая программа учебной дисциплины ОП.07 Общие компетенции профессионала является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных
	<p>рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г.Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.</p> <p>2 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием.</p> <p>В процессе освоения дисциплины студенты должны формировать общие компетенции 5 (ОК): ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p> <p>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка в соответствии с требованиями конструкторской документации станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков ЧПУ.</p> <p>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 12 часов, лабораторные и практические занятия - 24 часа.</p>
ОП.08	<p>Рабочая программа учебной дисциплины ОП.08 Социально-значимая деятельность является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по специальности/профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Компетенции: ПК 1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): - ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.</p> <p>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте - Установку технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской</p>

	<p>документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции;- Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка-Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков в ЧПУ.</p> <p>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 0 часов, лабораторные и практические занятия - 36 часов.</p>
<p>ПМ.01</p>	<p>ПМ.01 Изготовление деталей деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности. Область применения программы Рабочая программа профессионального модуля (далее программа – ПМ) является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор с программным управлением базовой подготовки, разработанной в ГБПОУ «ГКг. Сызрани». Рабочая программа составляется для очной формы обучения.</p> <p>Обучающийся должен уметь: - подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - осуществлять обработку и доводку деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); - выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; - устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой.</p> <p>Обучающийся должен знать: - правила подготовки к работе и содержания рабочих мест станочника, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ; - правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; - конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); - устройство, правила применения, проверки на точность универсальных специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов; - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка.</p> <p>Иметь практический опыт в подборе режущего и измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте, а также установке технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно.</p> <p>Объем образовательной программы (всего) 388 часов. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 280 в том числе: теоретическое обучение 44 лабораторные работы и практические занятия 104 консультации б промежуточная аттестация 24. Учебная практика 108 часов, производственная практика 108 часов. Самостоятельная работа студента 2 часа. Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена.</p>
<p>ПМ.02</p>	<p>Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением, является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков</p>

	<p>программным управлением базовой подготовки, разработанной ГБПОУ «ГКг. Сызрани».</p> <p>Обучающийся должен уметь: читать и применять техническую документацию при выполнении работ; - разрабатывать маршрут технологического процесса обработки с выбором режущих и вспомогательных инструментов, станочных приспособлений, с разработкой технических условий на исходную заготовку; устанавливать оптимальный режим резания; анализировать системы ЧПУ станка и подбирать язык программирования; осуществлять написание управляющей программы стойки станка с ЧПУ; проверять управляющие программы средствами вычислительной техники; кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; разрабатывать карту наладки станка и инструмента; - составлять расчетно-технологическую карту с эскизом траектории инструментов; - вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; применять методы и приемы отладки программного кода; применять современные компиляторы, отладчики и оптимизаторы программного кода; работать в режиме корректировки управляющей программы.</p> <p>Обучающийся должен знать: устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки наладки; - устройство, назначение и правила применения приспособлений и оснастки; - устройство, назначение и правила пользования режущими и измерительными инструментами; - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - методы разработки технологического процесса изготовления деталей на станках с ЧПУ; - теорию программирования станков с ЧПУ с использованием G-кода; - приемы программирования одной или более систем ЧПУ; - порядок заполнения и чтения операционной карты работы станка с ЧПУ; - способы использования (корректировки) существующих программ для выполнения задания по изготовлению детали; - приемы работы в CAD/CAM системах.</p> <p>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования; - Выполнение диалогового программирования пульта управления станком; - Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси; написание управляющей программы в CAD/CAM 5 осей.</p> <p>Объем образовательной программы (всего) 240 часов. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 240 в том числе: теоретическое обучение 24 лабораторные работы и практические занятия 48 консультации и промежуточная аттестация 24 курсовая работа/проект Не предусмотрено учебная практика 72 производственная практика 72 Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: 2 Промежуточная аттестация в форме: - МДК 02.01 - Учебная практика - Производственная практика - Профессиональный модуль ПМ.02 Экзамен Комплексный дифференцированный зачет (5 семестр) Квалификационный экзамен.</p>
ПМ.03	<p>Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением базовой подготовки, разработанной ГБПОУ «ГКг. Сызрани».</p> <p>Обучающийся, в рамках профессионального модуля, должен уметь: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности определять режим резания по справочнику и паспорту станка; составлять</p>

технологический процесс обработки деталей, изделий; выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий инструмент; измерительный инструмент; выполнять технологические операции при изготовлении детали на металлорежущем станке с числовым программным управлением определять возможности использования готовых управляющих программ на станках ЧПУ.

В рамках ФГОС, обучающийся должен уметь: Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документации станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия. Иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно. Знать: - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.

Объем образовательной программы (всего) 440 час. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 224 часов, в том числе: теоретическое обучение 24 лабораторные работы и практические занятия 66. консультации 6 часов промежуточная аттестация 24 курсовая работа/проект/демонстрационный экзамен. Учебная практика 108 часов, производственная практика 216 часов. Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: 8 Промежуточная аттестация в форме (указать) МДК 03.01 Экзамен Учебная практика, производственная практика - комплексный дифференцированный зачет. Профессиональный модуль ПМ03 экзамен по модулю ПМ 03, /Демонстрационный экзамен.