

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ «ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г. СЫЗРАНИ»**

**КОНТРОЛЬНО – ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ 03. Выполнение работ по профессии рабочего
18511 Слесарь по ремонту автомобилей**

по специальности

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

ОДОБРЕНЫ
предметной (цикловой комиссией)
обще профессиональных и
профессиональных дисциплин
протокол № 11
от « 23 » июня 20 16
Председатель ПЦК
Т.В. Ларюк / Т.В. Ларюк

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий отделом по учебной работе
И.Н. Ежкова / И.Н.Ежкова/
« 24 » июня 20 16 г.

Разработчики:

А.Л.Анищенко, методист строительного профиля ГБПОУ «ГК г.Сызрани»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Контрольно-измерительные материалы предназначены для проведения дифференцированного зачета по производственной практике по ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

Нормативными основаниями проведения оценочной процедуры по ПМ.03 Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей являются:

- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014 года №383;

- рабочая программа ПМ.03 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей;

- программа производственной практики ПМ.03 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей;

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани».

Контрольно-измерительные материалы разрабатываются на основе программы производственной практики ПМ.03 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, методических рекомендаций по организации учебной и производственной практики по ПМ.03 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей. Задания составляются на каждую профессиональную компетенцию. Также оценивается заполнение отчетной документации по производственной практике - аттестационный лист, дневник, производственная характеристика.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

обучающийся на II курсе по специальности СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта прошел **производственную практику** по профессиональному модулю 03. Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей в объеме 144 часов с _____.. в (на)

Виды и качество выполнения работ

| Виды и объем работ, выполненных обучающимся во время практики | Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика |
|---|---|
| Выполнение работ по разборке и сборке основных механизмов и узлов двигателей внутреннего сгорания (кривошипно-шатунный механизм, механизм газораспределения; оборудования и приборов системы охлаждения, системы смазывания, системы питания) | |
| Выполнение работ по разборке и сборке электрооборудования | |
| Выполнение работ по разборке и сборке трансмиссии | |
| Выполнение работ по разборке и сборке несущей системы и механизмов управления автомобиля | |
| Выполнение работ по слесарной обработке узлов и деталей по 11-12-м квалитетам (4-5-м классам точности) с применением универсальных приспособлений | |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию кривошипно-шатунного и газораспределительного механизмов | |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию системы охлаждения, системы смазки, системы питания | |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию трансмиссии | |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию ходовой части и механизмов управления | |
| Выполнение работ по техническому обслуживанию кузова | |

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося во время производственной практики

Дата « ___ » _____ 20__

Подпись руководителя практики ГБПОУ «ГК г.Сызрани»

Подпись ответственного лица организации

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани»

ДНЕВНИК
по производственной практике

ПМ 03. Выполнение работ по профессии рабочего
18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Студента _____

Группы № 233-2

Специальность: **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт
автомобильного транспорта**

Сызрань

Производственная характеристика

Студента _____

проходившего учебную и производственную практику на

Студент _____ проходил практику

на участке _____ предприятия.

За время производственной практики студент выполнял следующие виды работ:

Отношение к выполняемой работе:

К личным качествам следует отнести:

Оцениваю работу студента _____ на " _____ "

Дата _____

_____/_____/_____

Подпись , фамилия и инициалы ответственного лица от предприятия

М.П.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области «Губернский колледж г. Сызрани»

ОТЧЕТ
по производственной практике

ПМ 03. Выполнение работ по профессии рабочего
18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Студента _____

Группы № 233-2

Специальность: **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт
автомобильного транспорта**

_____ уч.г

КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Название предприятия _____

Адрес предприятия _____

Директор предприятия _____

Производственная деятельность _____

Краткие сведения о подразделении

Начальник подразделения (цеха, участка) _____

Виды работ на участке _____

Наставник _____

Индивидуальное задание

Данное задание позволяет Вам сформировать профессиональные компетенции по ПМ 03. Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

| ПК | Задание на практику | Отметка о выполнении |
|--|---|----------------------|
| ПК 3.1. Выполнять демонтаж и монтаж деталей, узлов и агрегатов автомобилей | 1. Определение, назначение, устройство и принцип работы узла, механизма. 2. Порядок выполнения разборочно-сборочных работ узла, механизма | |
| ПК 3.2. Выполнять слесарные работы при ремонте автомобилей | Опишите инструменты и порядок выполнения слесарных работ. | |
| ПК 3.3. Выполнять техническое обслуживание узлов, механизмов и агрегатов автомобилей | Опишите: - порядок выполнения работ по техническому обслуживанию; - необходимые инструменты; - технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию. | |

Индивидуальное задание соответствует порядковому номеру студента по списку группы.

Требования к оформлению отчета:

1. Объем отчета 25—30 печатных страниц.
2. Размер шрифта — 14, Times New Roman;
3. Выравнивание абзацев - по ширине;
4. Интервал между строк — 1,5;
5. Текст печатается на одной стороне страницы.
6. Каждое задание начинается с нового листа

ПК 3.1. Выполнять демонтаж и монтаж деталей, узлов и агрегатов автомобилей

1. Описать порядок разборки и сборки КШМ дизельного двигателя
2. Описать порядок разборки и сборки ГРМ дизельного двигателя
3. Описать порядок разборки и сборки КШМ бензинового двигателя
4. Описать порядок разборки и сборки ГРМ бензинового двигателя
5. Описать порядок разборки и сборки водяного насоса двигателя КАМАЗ-740
6. Описать порядок разборки и сборки масляного насоса двигателя КАМАЗ-740
7. Описать порядок разборки и сборки полнопоточного фильтра очистки масла
8. Описать порядок разборки и сборки сцепления автомобиля КАМАЗ-5320
9. Описать порядок разборки и сборки пневмогидравлического усилителя (ПГУ) привода сцепления КАМАЗ-5320
10. Описать порядок разборки и сборки коробки передач автомобиля КАМАЗ-5320
11. Описать порядок разборки и сборки главной передачи заднего моста
12. Описать порядок разборки и сборки кардана автомобиля КАМАЗ-5320
13. Описать порядок частичной разборки и сборки промежуточного моста автомобиля КАМАЗ-5320
14. Описать порядок разборки и сборки главной передачи
15. Описать порядок разборки и сборки рессоры ходовой части автомобиля КАМАЗ-5320
16. Описать порядок разборки и сборки телескопического амортизатора
17. Описать порядок демонтажа колеса шины и порядок монтажа шин
18. Описать порядок разборки и сборки рулевого механизма
19. Описать порядок разборки и сборки насоса гидроусилителя рулевого управления автомобиля КАМАЗ-5320
20. Описать порядок разборки и сборки колесного тормозного механизма автомобиля КАМАЗ-5320
21. Снятие и установка приборов электрооборудования
22. Снятие и установка коробки передач и раздаточной коробки. Разборка и сборка.
23. Снятие, разборка, сборка и установка на автомобиль КамАЗ (двухосный) задних и средних мостов.
24. Снятие рулевого механизма с автомобиля. Разборка и сборка гидроусилителя. Установка рулевого механизма на автомобиль.
25. Снятие и установка сцепления карданной передачи, разборка и сборка.

ПК 3.2. Выполнять слесарные работы при ремонте автомобилей

Задание № 1

1. Правила содержания рабочего места слесаря. Техника безопасности.
2. Описать устройство микрометра. Как установить нулевое положение микрометра?
3. Описание опилования. Инструменты для опилования.
4. Разметка.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 2

1. Техническое оснащение рабочего места слесаря.
2. Описать устройство штангенциркуля. Как прочесть размер, установленный на штангенциркуле: с величиной отсчета по нониусу 0,1 мм?
3. Рубка металла. Срубание слоя металла на широкой плоской поверхности.
4. Правка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 3

1. Клёпка металла. Инструменты для клёпки.
2. Гибка металла. Инструменты для гибки металла.
3. Описать устройство микрометра. Как отрегулировать микрометр при несовпадении штрихов?
4. Опиливание металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 4

1. Правила содержания рабочего места слесаря.
2. Паяние металлов.
3. Описать устройство штангенциркуля. Как прочесть размер, установленный на штангенциркуле: с величиной отсчета по нониусу 0,05 мм?
4. Резка металлов.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 5

- 1.Клёпка. Инструменты для клёпки.
2. Резка металлов. Резание металла ножовкой.
- 3.Притирка и доводка.
4. Нарезания резьбы.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|---------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 6

1. Разметка. Инструменты для разметки. Деление окружности на равные части. Привести пример.
- 2.Рубка металла. Рубка полосового металла в тисках.
3. Инструменты для нарезания резьбы.
4. Опиливание металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|---------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 7

- 1.Обработка отверстий.
- 2.Притирка и доводка.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|---------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

- 3.Инструменты для нарезания резьбы.
- 4.Описать устройство микрометра. Что значит цена деления микрометра?

Задание № 8

- 1.Рабочее место слесаря. Правила содержания рабочего места слесаря.
- 2.Микрометрический нутромер. Устройство и принцип работы.
- 3.Резка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|---------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

- 4.Разметка. Нанесение параллельных рисок

Задание № 9

- 1.Распиливание и припасовка. Инструменты применяемые для распиливания.
- 2.Типы заклёпок и заклёпочных швов.
- 3.Угломеры.

4.Рубка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание №10

- 1.Правка металла.
- 2.Штангенциркуль. Устройство и применение. Как измерить штангенциркулем: наружный размер детали?
- 3.Разметка. Нанесение взаимно перпендикулярных рисок.
- 4.Обработка отверстий.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание №11

- 1.Распиливание и припасовка
- 2.Шабрение. Инструменты применяемые при шабрении.
- 3.Притирка и доводка.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

- 4.Штангенциркули. Принцип действия и устройство. Как измерить штангенциркулем: глубину отверстия или выступа на детали?

Задание №12

- 1.Рабочее место слесаря. Техническое оснащение место слесаря.
2. Разметка. Инструменты для разметки.
3. Опиливание металла. Нарезание и накатывание резьб.
4. Шабрение.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 13

- 1.Резьба и её элементы.
2. Паяние металлов.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

3. Описать устройство микрометра. Что значит цена деления микрометра?
- 4.Основные правила и способы выполнения работ при рубке.

Задания № 14

1. Общие сведения о безопасности труда при выполнении слесарных работ.
2. Индикаторные инструменты.
3. Резание металлов. Резание ножницами
4. Правка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 15

1. Опиливание металла.
2. Обработка отверстий.
3. Штангенциркуль. Устройство и принцип применения. Как измерить штангенциркулем: внутренний размер детали?
4. Нарезание и накатывание резьбы.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание № 16

1. Шабрение. Абразивные материалы используемые при притирке.
2. Механизированный инструмент.
3. Обработка резьбовых поверхностей.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

4. Правила выполнения приёмов разметки. Деление окружности на равные части. Привести пример.

Задание № 17

1. Рабочее место слесаря. Техническое оснащение место слесаря.
2. Гибка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

3. Резка металла. В какой последовательности разрезать трубу труборезом?
4. Основные правила работы на сверлильном станке.

Задание № 18

1. Типы заклёпок и заклёпочных швов.
2. Притирка и доводка.
3. Шабрение.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

| | | | | | |
|--|--|--|--|---------|--|
| | | | | причины | |
| | | | | | |

4. Штангенциркули. Принцип действия и устройство. Как измерить штангенциркулем: глубину отверстия или выступа на детали?

Задание №19

1. Рабочее место слесаря. Техническое оснащение место слесаря.
2. Резка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

3. Механизация работ при опиливании.

4. Штангенциркуль. Устройство и применение. Как измерить штангенциркулем: наружный размер детали?

Задание № 20

1. Правила содержания рабочего места слесаря.
2. Правка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

3. Гибка металла. Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибке.

4. Описать устройство микрометра. Что значит цена деления микрометра?

Задание № 21

1. Механизация работ при опиливании.
2. Обработка отверстий.
3. Описать устройство микрометра. Как отрегулировать микрометр при несовпадении штрихов?
4. Паяние твердыми припоями.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание №22

1. Рабочее место слесаря. Техническое оснащение место слесаря.
2. Описать устройство микрометра. Как отрегулировать микрометр при несовпадении штрихов?.
3. Опиливание металла. Инструменты, применяемые при опиливании.
4. Клепка.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание №23

- 1.Механизированный инструмент.
- 2.Инструменты для нарезания наружной резьбы.
3. Паяние металлов. Паяние мягкими припоями.
4. Гибка металла.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

Задание №24

- 1.Правила ручного опилования плоских ,вогнутых и выпуклых поверхностей.
- 2.Притирка и доводка.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

- 3.Инструменты для нарезания наружной резьбы.
- 4.Рабочее место слесаря.

Задание №25

- 1.Опиливание металла. Инструменты, применяемые при опиловании.
- 2 .Рабочее место слесаря. Техника безопасности.
- 3.Приспособления для нарезания внутренней резьбы.
- 4.Шабрение.

| Название операции | Определение | Инструмент Приспособления | Типичные приемы | Типичные дефекты и их причины | Способ предупреждения |
|-------------------|-------------|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | | | | | |

ПК 3.3. Выполнять техническое обслуживание узлов, механизмов и агрегатов автомобилей

Задание №1. Регулировка теплового зазора клапана у автомобиля КамАЗ.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №2. Регулировка зажигания у автомобиля ЗИЛ-130.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №3. Техническое обслуживание аккумуляторной батареи.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №4. Техническое обслуживание стартера.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №5. Техническое обслуживание контактного прерывателя - распределителя.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №6. Техническое обслуживание бесконтактного прерывателя - распределителя.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №7. Регулировка теплового зазора клапана у автомобиля ВАЗ-2106.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №8. Регулировка момента впрыска топлива у автомобиля КамАЗ.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №9. Техническое обслуживание фильтров системы питания автомобиля ЗИЛ-130.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №10. Техническое обслуживание фар автомобиля ЗИЛ-130.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №11. Замена масла в двигателе ВАЗ-2109.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №12. Регулировка передней ступицы колес легкового автомобиля.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №13. Регулировка теплового зазора клапана у автомобиля ЗИЛ-131.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №14. Регулировка и проверка ручного тормоза автомобиля ВАЗ-2109.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №15. Регулировка и замена свечей зажигания.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №16. Регулировки сцепления у автомобиля ВАЗ-2109.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №17. Замена масла в двигателе КамАЗ-740.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №18. Замена задних тормозных колодок у автомобиля ВАЗ-2107.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №19. Прокачка тормозной системы у автомобиля ВАЗ-2109.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №20. Частичное обслуживание карбюратора.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №21. Регулировка зажигания у двигателя ВАЗ-2106.

Опишите необходимость, порядок выполнения регулировки и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №22. Техническое обслуживание карданной передачи.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №23. Техническое обслуживание бензонасоса.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №24. Прокачка привода муфты сцепления у автомобиля ВАЗ-2107.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

Задание №25. Замена ремня генератора у автомобиля ВАЗ-2107.

Опишите необходимость, порядок выполнения обслуживания и технику безопасности при выполнении данной операции. Перечислите измерительные инструменты, ключи и приспособления.

ОЦЕНКА ЗАПОЛНЕНИЯ ОТЧЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ И ВЫПОЛНЕНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ЗАДАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Профессиональный модуль ПМ 03.

Выполнение работ по профессии рабочего 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Оцениваемые профессиональные компетенции

ПК 3.1. Выполнять демонтаж и монтаж деталей, узлов и агрегатов автомобилей

ПК 3.2. Выполнять слесарные работы при ремонте автомобилей

ПК 3.3. Выполнять техническое обслуживание узлов, механизмов и агрегатов автомобилей

Перечень отчетной документации по производственной практике:

1. Аттестационный лист
2. Дневник
3. Производственная характеристика

Индивидуальное задание на производственную практику:

ПК 3.1. Выполнять демонтаж и монтаж деталей, узлов и агрегатов автомобилей

1. Опишите:

- определение, назначение, устройство и принцип работы узла, механизма.
- порядок выполнения разборочно-сборочных работ узла, механизма

ПК 3.2. Выполнять слесарные работы при ремонте автомобилей

2. Опишите инструменты и порядок выполнения слесарных работ.

ПК 3.3. Выполнять техническое обслуживание узлов, механизмов и агрегатов автомобилей

3. Опишите:

- порядок выполнения работ по техническому обслуживанию;
- необходимые инструменты;
- технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию.

| Предмет оценивания | Объект (ы) оценивания | Показатели оценки | Критерии оценки показателей | Инструмент оценки |
|--|---|---|--|------------------------|
| Оценка правильности заполнения документации | | | | |
| Правильность заполнения отчетной документации | 1. Аттестационный лист по производственной практике | Показатель 1. Оформил аттестационный лист правильно | 1. Заполнил таблицу 2. Характеристика положительная 3. Имеется подпись представителя от организации | |
| | 2. Дневник по производственной практике | Показатель 2. Оформил дневник | 1. Указаны все дни практики 2. Выполненные работы указаны подробно 3. Выставлены оценки 4. Имеется роспись наставника | |
| | 3. Производственная характеристика | Показатель 3. Представил характеристику | 1. Указаны виды работ 2. Указано отношение к работе 3. Указаны личные качества 4. Выставлена оценка 5. Имеется печать и подпись руководителя | |
| Оценка индивидуального задания | | | | |
| ПК 3.1. Выполнять демонтаж и монтаж деталей, узлов и агрегатов автомобилей | Оценка продукта: Описание порядка разборки и сборки узла согласно заданию | Показатель 4. Составил последовательность операций по разборке и сборке. | 1. Дал определение узла 2. Описал назначение узла 3. Описал устройство узла 4. Представил схему узла 5. Описал принцип работы узла 6. Указал необходимые инструменты для выполнения работы. 7. Описал порядок разборки узла 8. Описал порядок сборки узла | Индивидуальное задание |
| ПК 3.2. Выполнять слесарные работы при ремонте автомобилей | Оценка продукта: Описание слесарных работ согласно заданию | Показатель 5. Представил подробное описание слесарных работ. | 1. Выполнил задание 1. 2. Выполнил задание 2. 3. Выполнил задание 3. 4. Выполнил задание 4 | Индивидуальное задание |
| ПК 3.3. Выполнять техническое | Оценка продукта: Описание порядка | Показатель 6. Составил перечень работ по | 1. Описал необходимость выполнения работ. | Индивидуальное задание |

| | | | | |
|--|---|---------------|--|--|
| обслуживание узлов, механизмов и агрегатов автомобилей | выполнения работ по техническому обслуживанию узла согласно заданию | проведению ТО | 2. Описал порядок выполнения работ. 3. Описал технику безопасности при выполнении данной операции. 4. Перечислил инструменты и приспособления. | |
|--|---|---------------|--|--|

Критерии оценки показателей

| № | Критерии | Количество баллов |
|---|---|-------------------|
| Показатель 1. Оформил аттестационный лист правильно | | |
| | Заполнил таблицу | 1 |
| | Не заполнил таблицу | 0 |
| | Характеристика положительная | 1 |
| | Характеристика отрицательная | 0 |
| | Имеется подпись представителя от организации | 1 |
| | Нет подписи руководителя от организации | 0 |
| Показатель 2. Оформил дневник | | |
| | Указаны все дни практики | 1 |
| | Указаны не все дни практики | 0 |
| | Выполненные работы указаны подробно | 1 |
| | Выполненные работы указаны не подробно | 0 |
| | Выставлены оценки | 1 |
| | Нет оценок | 0 |
| | Имеется роспись наставника | 1 |
| | Нет росписи наставника | 0 |
| Показатель 3. Представил характеристику | | |
| | Указаны виды работ | 1 |
| | Указаны не все виды работ | 0 |
| | Указано отношение к работе | 1 |
| | Отношение к работе описано очень кратко | 0 |
| | Указаны личные качества | 1 |
| | Личные качества описаны очень кратко | 0 |
| | Выставлена оценка | 1 |
| | нет оценки | 0 |
| | Имеется печать и подпись руководителя | 1 |
| | Нет подписи или печати | 0 |
| Показатель 4. Составил последовательность операций по разборке и сборке. | | |
| | Дал определение узла | 1 |
| | Нет определения узла | 0 |
| | Описал назначение узла | 1 |
| | Не описал назначение узла | 0 |
| | Описал устройство узла | 1 |
| | Не описал устройство узла | 0 |
| | Представил схему узла | 1 |
| | Не представил схему узла | 0 |
| | Описал принцип работы узла | 1 |
| | Не описал принцип работы узла | 0 |
| | Указал необходимые инструменты для выполнения работы | 1 |
| | Не указал необходимые инструменты для выполнения работы | 0 |

| | | |
|---|---|-----------|
| | Описал порядок разборки узла | 1 |
| | Описал порядок разборки узла неправильно | 0 |
| | Описал порядок разборки узла | 1 |
| | Описал порядок сборки узла неправильно | 0 |
| Показатель 5. Представил подробное описание слесарных работ. | | |
| | Выполнил задание 1. | 1 |
| | Выполнил задание 1 неправильно | 0 |
| | Выполнил задание 2. | 1 |
| | Выполнил задание 2 неправильно | 0 |
| | Выполнил задание 3. | 1 |
| | Выполнил задание 3 неправильно | 0 |
| | Выполнил задание 4 | 1 |
| | Выполнил задание 4 неправильно | 0 |
| Показатель 6. Составил перечень работ по проведению ТО | | |
| | Описал необходимость выполнения работ. | 1 |
| | Описал необходимость выполнения работ неправильно. | 0 |
| | Описал порядок выполнения работ. | 1 |
| | Описал порядок выполнения работ неправильно | 0 |
| | Описал технику безопасности при выполнении данной операции. | 1 |
| | Не описал технику безопасности при выполнении данной операции | 0 |
| | Перечислил измерительные инструменты, ключи и приспособления | 1 |
| | Перечислил измерительные инструменты, ключи и приспособления не полностью | 0 |
| | ВСЕГО | 28 |

Для принятия положительного заключения обучающийся должен набрать установленное минимальное количество баллов.

В случае если обучающийся набирает меньше установленного минимального количества баллов получает неудовлетворительную оценку по дифференцированному зачету.

Максимальное количество баллов 28. Для принятия решения о выполнении практического задания обучающийся должен набрать не менее 20 баллов, что составляет 70 % (Таблица 1).

Таблица 1.

Оценочная шкала

| | | | | |
|-----------------------------------|---------|--------|-----------|-------------|
| Правильные ответы | 28-26 | 25-23 | 22-20 | ≤ 19 |
| Процент выполнения задания | 89-100 | 81-88 | 71-80 | ≤ 70 |
| Оценка | Отлично | Хорошо | Удовлетв. | Неудовлетв. |

