**Аннотации к рабочим программам**
**15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик |
|---|---|
| ОУП.01 | Программа учебного предмета ОУП.01 Русский язык разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.01 Русский язык разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.01 Русский язык разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.01 Русский язык и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Содержание программы направлено на достижение следующих задач: - формировать представления о роли языка в жизни человека, общества, государства; -обеспечить освоение знаний о русском языке как системе, о его уровнях и единицах, закономерностях его функционирования, базовых понятиях лингвистики; -воспитать ценностное отношение к русскому языку как государственному языку Российской Федерации, языку межнационального общения народов России; -формировать представление о русском языке как духовной, нравственной и культурной ценности народа; - развивать способность свободно общаться в различных формах и на разные темы; -совершенствовать умение использовать русский литературный язык во всей полноте его функциональных возможностей в соответствии с нормами устной и письменной речи, правилами русского речевого этикета; - формировать умения устной и письменной коммуникации на русском языке в различных формах на различные темы, в том числе в речевых ситуациях профессиональной направленности; -способствовать свободному использованию словарного запаса, в том числе и профессиональной лексики, в различных речевых ситуациях.<br>В процессе освоения предмета ОУП.01 Русский язык у обучающихся целенаправленно формируются универсальные учебные действия (далее – |

| | |
|---|---|
| | УУД), включая формирование компетенций в области учебно-исследовательской и проектной деятельности, которые в свою очередь обеспечивают преемственность формирования общих компетенций ФГОС СПО.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 132 часа.<br>Основное содержание 120 часов, в т. ч.: теоретическое обучение 67 часов лабораторные/практические занятия 53 часа. Промежуточная аттестация в форме экзамена 6 часов. |
| ОУП.02 | Программа учебного предмета ОУП.02 Литература разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.02 Литература разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.02 Литература разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.02 Литература и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Содержание программы направлено на достижение следующих задач: − формировать гуманистическое мировоззрение духовно развитой личности, национальное самосознание, чувство патриотизма; − формировать представление о художественной литературе как духовной, нравственной и культурной ценности народа; − развивать представление о специфике художественной литературы, культуру восприятия художественного текста, понимание взаимосвязи литературного процесса и исторического развития общества; − способствовать развитию образного и аналитического мышления, творческих способностей, художественного вкуса, функциональной грамотности; − совершенствовать навыки чтения, анализа и интерпретации литературного произведения как художественного целого на основе историко-литературных и теоретико-литературных знаний; − способствовать успешному профессиональному образованию.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 171 час. |

| | |
|---|---|
| | Основное содержание 171 в т. ч.: теоретическое обучение 124 лабораторные/практические занятия 47. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета. |
| ОУП.03 | Программа учебного предмета ОУП.03 Иностранный язык разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.03 Иностранный язык разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.03 Иностранный язык разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.03 Иностранный язык и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 171 час.<br>Основное содержание 171 в т. ч.: теоретическое обучение 51 лабораторные/практические занятия 120. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета. |
| ОУП.04 | Программа учебного предмета ОУП.04 Математика разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.04 Математика разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от |

| | |
|---|---|
| | 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.04 Математика разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.04 Математика и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 297 часа. Основное содержание 285 в т. ч.: теоретическое обучение 185 лабораторные/практические занятия 100. Консультация 6 часов. Промежуточная аттестация в форме экзамена. |
| ОУП.05 | Программа учебного предмета ОУП.05 История разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.05 История разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.05 История разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.05 История и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Предмет включает в себя расширенное содержание «Истории» на базовом уровне, а также повторительно-обобщающий курс «История России до 1914 года», направленный на подготовку к итоговой аттестации и вступительным испытаниям в учреждения высшего профессионального образования. Кроме этого, содержание предмет включает в себя предмет «Россия в мире», который изучается на уровне среднего общего образования. Предмет «Россия в мире» изучается на базовом уровне и включает в себя обязательный учебный курс «Россия в мире» («История России в мировом контексте»), а также возможные элективные курсы, разработанные в целях |

| | |
|---|---|
| | его развития по выбору образовательной организации. При этом курс «Россия в мире» в части истории Новейшего времени совпадает по содержанию с курсом «История» (базовый уровень).<br>Объем образовательной программы учебного предмета 171 часов.<br>Основное содержание 171 в т. ч.: теоретическое обучение 161 лабораторные/практические занятия 10. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета. |
| ОУП.06 | Программа учебного предмета ОУП.06 Физическая культура разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП .06 Физическая культура разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП .06 Физическая культура разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП .06 Физическая культура и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>содержание программы направлено на достижение следующих задач: – формирование ценностного отношения к занятиям ФК, а также бережного отношения к собственному здоровью; – освоение системы знаний о занятиях физической культурой, их роли и значении в формировании здорового образа жизни и социальных ориентаций, в предупреждении заболеваний, связанных с учебной и производственной деятельностью, в профилактике переутомления и сохранения высокой работоспособности, о возможностях физической культуры в решении задач учебной и будущей профессиональной деятельности; – расширение двигательного опыта посредством овладения новыми физическими упражнениями разной функциональной направленности, двигательными действиями базовых видов спорта, упражнениями современных оздоровительных систем физической культуры и прикладной физической подготовки, а также формирование умений применять эти упражнения в различных по сложности условиях, в том числе при решении задач, ориентированных на будущую профессиональную деятельность; – дальнейшее развитие кондиционных и координационных способностей, обеспечение общей и профессионально- |

| | |
|---|---|
| | прикладной физической подготовленности; – приобретение опыта использования разнообразных форм и видов физкультурной деятельности для организации здорового образа жизни, активного отдыха и досуга, в том числе в подготовке к выполнению нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне» (ГТО), для достижения жизненных и профессионально значимых целей; – формирование знаний и умений оценивать состояние собственного здоровья, функциональных возможностей организма, проводить занятия в соответствии с данными самонаблюдения и самоконтроля; – овладение навыками сотрудничества в коллективных формах занятий физическими упражнениями.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 202 часов.<br>Основное содержание 202 в т. ч.: теоретическое обучение 82 лабораторные/практические занятия 120. Самостоятельная работа 86 часов. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета. |
| ОУП.07 | Программа учебного предмета ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.07 Основы безопасности жизнедеятельности и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО. Содержание программы направлено на достижение следующих задач: − воспитание у студентов ответственности за личную безопасность в быту и на рабочем, безопасность общества и государства; ответственного отношения к личному здоровью как индивидуальной, профессиональной и общественной ценности; ответственного отношения к сохранению окружающей природной среды как основы в обеспечении безопасности жизнедеятельности личности, общества и государства; − развитие у студентов духовных и физических качеств личности, обеспечивающих безопасное поведение в условиях |

| | |
|---|---|
| | опасных и чрезвычайных ситуаций природного, техногенного и социального характера, а также в условиях профессиональной деятельности; потребности вести здоровый образ жизни для поддержания высокой работоспособности; необходимых моральных, физических и психологических качеств для выполнения конституционного долга и обязанности гражданина России по защите Отечества; − освоение знаний: о безопасном поведении человека в опасных и чрезвычайных ситуациях природного, техногенного и социального характера, а также в условиях профессиональной деятельности; о государственной системе защиты населения от опасных и чрезвычайных ситуаций мирного и военного времени, в том числе на объектах профессиональной деятельности; − формирование умений: оценки ситуаций, опасных для жизни и здоровья; безопасного поведений в опасных и чрезвычайных ситуациях; использования средств индивидуальной и коллективной защиты; оказания первой помощи при неотложных состояниях.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 72 часа.<br>Основное содержание 72 в т. ч.: теоретическое обучение 36 лабораторные/практические занятия 36. Промежуточная аттестация в форме: дифференцированного зачета. |
| ОУП.08 | Программа учебного предмета ОУП.08 Астрономия разработана на основе: федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее – ФГОС СОО); примерной основной образовательной программы среднего общего образования (далее – ПООП СОО); федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением; примерной рабочей программы общеобразовательной учебной дисциплины технологического профиля (для профессиональных образовательных организаций); учебного плана по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением рабочей программы воспитания по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением. Программа учебного предмета ОУП.08 Астрономия разработана в соответствии с Концепцией преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, утвержденной распоряжением Министерства просвещения Российской Федерации от 30.04.2021 № Р-98, на основании письма Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 30.08.2021 № 05-1136 «О направлении методик преподавания». Содержание рабочей программы по предмету ОУП.08 Астрономия разработано на основе: - синхронизации образовательных результатов ФГОС СОО (личностных, предметных, метапредметных) и ФГОС СПО (ОК, ПК) с учетом профильной направленности профессии/ специальности; - интеграции и преемственности содержания по предмету ОУП.08 Астрономия и содержания учебных дисциплин, профессиональных модулей ФГОС СПО.<br>Содержание программы направлено на достижение следующих задач: – формирование понимания принципиальной роли астрономии в познании фундаментальных законов природы и современной естественно-научной картины мира; – формирование знаний о физической природе небесных тел и систем, строении и эволюции Вселенной, пространственных и временных |

| | |
|---|---|
| | масштабах Вселенной, наиболее важных астрономических открытиях, определивших развитие науки и техники; – формирование умений объяснять видимое положение и движение небесных тел принципами определения местоположения и времени по астрономическим объектам, навыков практического использования компьютерных приложений для определения вида звездного неба в конкретном пункте для заданного времени; – формирование познавательных интересов, интеллектуальных и творческих способностей в процессе приобретения знаний по астрономии с использованием различных источников информации и современных образовательных технологий; – формирование умения применять приобретенные знания для решения практических задач в повседневной жизни; – формирование научного мировоззрения; – формирование навыков использования естественно-научных, особенно физико-математических знаний для объективного анализа устройства окружающего мира на примере достижений современной астрофизики, астрономии и космонавтики.<br>Объем образовательной программы учебного предмета 36 часов. Основное содержание 36 в т. ч.: теоретическое обучение 26 лабораторные/практические занятия 10. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета. |
| ОП.01 | Рабочая программа учебной дисциплины Техническая графика является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППССЗ/ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. 4 ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием. ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке 5 - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее |

| | |
|---|---|
| | выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 42 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 38 часов, в том числе: теоретическое обучение – 6 часов, лабораторные и практические занятия - 32 часов, - самостоятельная работа - 4 часа. |
| ОП.02 | Рабочая программа учебной дисциплины Основы материаловедения является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена/программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке 6 - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 54 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 46 часов, в том числе: теоретическое обучение - 24 часов, лабораторные и практические занятия - 10 часов, - самостоятельная работа - 8 часов. |
| ОП.03 | Рабочая программа учебной дисциплины Безопасность жизнедеятельности является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции: ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять антикоррупционные стандарты. ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической 6 подготовленности.<br>обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки |

| | |
|---|---|
| | работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение – 10 часов, лабораторные и практические занятия – 26 часов. |
| ОП.04 | Рабочая программа учебной дисциплины Физическая культура является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с 5 программным управлением и овладению общими компетенциями В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста. ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения. ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от 6 материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 50 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 40 часов, в том числе: теоретическое обучение - не предусмотрено, лабораторные и практические занятия - 40 часов, - самостоятельная работа - 10 часов. |
| ОП.05 | Рабочая программа учебной дисциплины Технические измерения является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением разработанной в соответствии с ФГОС. Обучающийся осваивает следующие профессиональные компетенции: ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным |

| | |
|---|---|
| | заданием. ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием. ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт в следующих областях: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 42 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 42 часов, в том числе: теоретическое обучение - 32 часов, лабораторные и практические занятия – 10 часов, |
| ОП.06 | Рабочая программа учебной дисциплины Основы электротехники является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по /профессии СПО 15.01.32. Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Обучающий должен владеть компетенцией ПК 1.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 35 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем -34 часов, в том числе: |

| | |
|---|---|
| | теоретическое обучение - 22 часа, лабораторные и практические занятия - 12 часов, - самостоятельная работа - 1 час |
| ОП.07 | Рабочая программа учебной дисциплины Иностранный язык в профессиональной деятельности, является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена/программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППКРС по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией ПК 2.2 Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM 6 ПК 2.3 Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 04 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования; - Выполнение диалогового программирования с пульта управления станком; - Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси; написание управляющей программы в CAD/CAM 5 оси. уметь: - читать и применять техническую документацию при выполнении работ; - разрабатывать маршрут технологического процесса обработки с выбором режущих и вспомогательных инструментов, станочных приспособлений, с разработкой технических условий на исходную заготовку; - устанавливать оптимальный режим резания; - анализировать системы ЧПУ станка и подбирать язык программирования; - осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с ЧПУ; - проверять управляющие программы средствами вычислительной техники; - кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; - разрабатывать карту наладки станка и инструмента; - составлять расчетно-технологическую карту с эскизом траектории инструментов; 7 - вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; - применять методы и приемки отладки программного кода; - применять современные компиляторы, отладчики и оптимизаторы программного кода; - работать в режиме корректировки управляющей программы 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение – не предусмотрено. лабораторные и практические занятия – 36 часов. |
| ОП.08 | Рабочая программа учебной дисциплины Основы предпринимательства является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.<br>В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |

| | |
|---|---|
| | Обучающийся должен: иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 24 часа, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 24 часа, в том числе: теоретическое обучение – 0 часов, лабораторные и практические занятия – 24 часов. |
| ОП.09 | Рабочая программа учебной дисциплины Рынок труда и профессиональная карьера является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.<br>Профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста Вариативная часть: 5 По результатам освоения дисциплины 15.01.32 Оператор станков с программным управлением у обучающихся должны быть сформированы вариативные образовательные результаты, ориентированные на выполнение требований рынка труда/ДЭ/РЧ/НЧ. Иметь практический опыт по направлениям: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 6 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 6 часов, в том числе: теоретическое обучение – не предусмотрено, лабораторные и практические занятия - 6 часов |
| ОП.10 | Рабочая программа учебной дисциплины Общие компетенции персонала является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных |

| | |
|---|---|
| | рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.<br>2 Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции 5 (ОК): ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: 6 Всего - 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 2 часов, лабораторные и практические занятия - 34 часа. |
| ОП.11 | Рабочая программа учебной дисциплины Информационные технологии в профессиональной деятельности является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена/программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС.<br>Оператор станков с программным управлением и овладению профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, под наладку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. 4 ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием. ПК 1.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа |

| | |
|---|---|
| | (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. ПК 3.3. Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации. ПК 3.4. Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.<br>Обучающийся должен: иметь практический опыт: – Ознакомление с конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке шлифовальных станков – Корректировка чертежа изготавливаемой детали – Определение координат опорных точек контура детали уметь: – Установка технологической последовательности и режимов шлифования по технологической карте или самостоятельно – Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции знать: – Системы графического программирования – Установка технологической последовательности и режимов шлифования по технологической карте или самостоятельно 5 – Стандарт Международной организации по стандартизации (ISO) кода и макрокоманд конкретных стоек ЧПУ 1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего - 74 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 74 часов, в том числе: теоретическое обучение - 18 часов, лабораторные и практические занятия - 56 часов. |
| ОП.12 | Рабочая программа учебной дисциплины Основы финансовой грамотности является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием. ПК 1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 11. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предприни- мательскую деятельность в профессиональной сфере.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и 6 инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по |

| | |
|---|---|
| | справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ 1.4.Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 30 часов, лабораторные и практические занятия – 6 часов, |
| ОП.13 | Рабочая программа учебной дисциплины Основы экологической грамотности является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Оператор станков с программным управлением должен овладеть профессиональными компетенциями (ПК): ПК 1.1 Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных). В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Вариативная часть: 5 По результатам освоения дисциплины 15.01.32 Оператор станков с программным управлением у обучающихся должны быть сформированы вариативные образовательные результаты, ориентированные на выполнение требований рынка труда/ДЭ/РЧ/НЧ. Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 30 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 30 часов, в том числе: теоретическое обучение - 26 часов, лабораторные и практические занятия - 4 часов. |
| ОП.14 | Рабочая программа учебной дисциплины Социально-значимая деятельность является частью основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ГК г. Сызрани» по специальности/профессии СПО 15.01.32 Оператор станков с программным управлением, разработанной в соответствии с ФГОС. Компетенции: ПК 1.4 Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией. В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться общие компетенции (ОК): - ОК 06 Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно уметь: - Пользоваться конструкторской |

| | |
|---|---|
| | документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Количество часов на освоение программы учебной дисциплины: Всего – 36 часов, в том числе: - всего во взаимодействии с преподавателем - 36 часов, в том числе: теоретическое обучение - 36 часов. |
| ПМ.01 | ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности. Область применения программы Рабочая программа профессионального модуля (далее программа – ПМ) является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор с программным управлением базовой подготовки, разработанной в ГБПОУ «ГК г. Сызрани». Рабочая программа составляется для очной формы обучения.<br>Обучающийся должен уметь: - подготавливать к работе и обслуживать рабочие места станочника в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - осуществлять обработку и доводку деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); - выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; - устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с 5 – технологической картой.<br>Обучающийся должен знать: - правила подготовки к работе и содержания рабочих мест станочника, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; - правила проведения и технологию проверки качества выполненных работ; - правила перемещения грузов и эксплуатации специальных транспортных и грузовых средств; - конструктивные особенности, правила управления, подналадки и проверки на точность металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных); - устройство, правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов; – правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка.<br>Иметь практический опыт в подборе режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте, а также установке технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно.<br>Объем образовательной программы (всего) 616 часов. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 584 в том числе: теоретическое обучение 58 лабораторные работы и практические занятия 70 консультации 6 промежуточная аттестация 18. Учебная практика 216 часов, производственная практика 216 часов. Самостоятельная работа студента 32 часа. Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена. |
| ПМ.02 | Рабочая программа профессионального модуля ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением, является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с |

| | |
|---|---|
| | программным управлением базовой подготовки, разработанной в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».<br>Обучающийся должен уметь: читать и применять техническую документацию при выполнении работ; - разрабатывать маршрут технологического процесса обработки с выбором режущих и вспомогательных инструментов, станочных приспособлений, с разработкой технических условий на исходную заготовку; устанавливать оптимальный режим резания; анализировать системы ЧПУ станка и подбирать язык программирования; осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с ЧПУ; проверять управляющие программы средствами вычислительной техники; кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель; разрабатывать карту наладки станка и инструмента; - составлять расчетно-технологическую карту с эскизом траектории инструментов; - вводить управляющие программы в универсальные ЧПУ станка и контролировать циклы их выполнения при изготовлении деталей; применять методы и приемки отладки программного кода; применять современные компиляторы, отладчики и оптимизаторы программного кода; работать в режиме корректировки управляющей программы.<br>Обучающийся должен знать: устройство и принципы работы металлорежущих станков с программным управлением, правила подналадки и наладки; - устройство, назначение и правила применения приспособлений и оснастки; - устройство, назначение и правила пользования режущим и измерительным инструментом; - правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка - методы разработки технологического процесса изготовления деталей на станках с ЧПУ; - теорию программирования станков с ЧПУ с использованием G-кода; - приемы программирования одной или более систем ЧПУ; - порядок заполнения и чтения операционной карты работы станка с ЧПУ; - способы использования (корректировки) существующих программ для выполнения задания по изготовлению детали; - приемы работы в CAD/CAM системах.<br>Обучающийся должен иметь практический опыт: - Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования; - Выполнение диалогового программирования с пульта управления станком; - Разработка управляющих программ с применением систем CAD/CAM написание управляющей программы в CAD/CAM 3 оси; написание управляющей программы в CAD/CAM 5 осей.<br>Объем образовательной программы (всего) 406 часов. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 390 в том числе: теоретическое обучение 44 лабораторные работы и практические занятия 34 консультации 6 промежуточная аттестация 18 курсовая работа/проект Не предусмотрено учебная практика 144 производственная практика 144 Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: 16 Промежуточная аттестация в форме: - МДК 02.01 - Учебная практика - Производственная практика - Профессиональный модуль ПМ.02 Экзамен Комплексный дифференцированный зачет (5 семестр) Квалификационный экзамен. |
| ПМ.03 | Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности является частью основной образовательной программы по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением базовой подготовки, разработанной в ГБПОУ «ГК г. Сызрани».<br>Обучающийся, в рамках профессионального модуля, должен уметь: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности определять режим резания по справочнику и паспорту станка; составлять |

| | |
|---|---|
| | технологический процесс обработки деталей, изделий; выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент; выполнять технологические операции при изготовлении детали на металлорежущем станке с числовым программным управлением определять возможности использования готовых управляющих 5 программ на станках ЧПУ.<br>В рамках ФГОС, обучающийся должен уметь: Пользоваться конструкторской документацией станка и инструкцией по наладке для выполнения данной трудовой функции; - Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки работы станка на соответствие требованиям конструкторской документацией станка и инструкции по наладке - Устанавливать технологическую последовательность обработки изделия. Иметь практический опыт: - Подбор режущего и измерительного инструментов и приспособлений по технологической карте - Установка технологической последовательности и режимов обработки по технологической карте или самостоятельно. Знать: - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков - Правила определения режимов резанья по справочникам и паспорту станка - Последовательность технологического процесса шлифовальных станков с ЧПУ.<br>Объем образовательной программы (всего) 601 час. Нагрузка во взаимодействии с преподавателем 585 часов, в том числе: теоретическое обучение 59 лабораторные работы и практические занятия 34. консультации 6 часов промежуточная аттестация 18 курсовая работа/проект/демонстрационный экзамен. Учебная практика 180 часов, производственная практика 288 часов. Самостоятельная работа студента (всего) в том числе: 16 Промежуточная аттестация в форме (указать) МДК 03.01 Экзамен Учебная практика, производственная практика - комплексный дифференцированный зачёт. Профессиональный модуль ПМ 03 Квалификационный экзамен/Демонстрационный экзамен. |

C=RU,
OU=Директор,
O="ГБПОУ ""ГК г. Сызрани""",
CN=Павел Салугин,
E=gk_szr@samara.edu.ru
00 df 3b ec 74 cb 25 a0 ad
2022.11.30 12:52: