

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ
«ГУБЕРНСКИЙ КОЛЛЕДЖ Г.СЫЗРАНИ»

УТВЕРЖДЕНО

Приказ ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

от «30» мая 2023г. № 230-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ
ЗАКАЗАМ

адаптированной образовательной программы профессиональной подготовки
по профессии

16909 «Портной»

Категория ОВЗ - нарушение интеллекта

(легкая степень умственной отсталости)

г. Сызрань, 2023

РАССМОТРЕНА

Предметной цикловой комиссией
общеобразовательного, общего,
гуманитарного и
социально- педагогического,
математического и общего
естественно-научного цикла

от «26» мая 2023 г. протокол № 9

Адаптированная рабочая программа по профессии рабочего 16909
Портной разработана на основе:

1. Профессионального стандарта по профессии «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н.
2. «Методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования», утвержденные Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России Н.М.Золоторевым 20.04.2015 г. N 06-830вн;
3. Квалификационной характеристики по профессии 16909 Портной по Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2014, Выпуск №46 ЕТКС, утвержден Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47. Квалификация – 2-й-3-й разряды. Код профессии – 16909;
4. Требований к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса, утвержденные Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России Н.М.Золоторевым 26 декабря 2013 г. N 06-2412вн.
5. Письмо Министерства Просвещения Российской Федерации от 08.09.2022 № 05-1597 «О направлении методических рекомендаций вместе с методическими рекомендациями по организации и осуществлению образовательной деятельности по программам профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (нарушениями интеллектуального развития)».

Организация-разработчик: ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Составитель: Л.З. Голубь, преподаватель общепрофессиональных дисциплин
ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

Внутренняя экспертиза (техническая и содержательная): Л.А. Папунина,
методист технологического профиля ГБПОУ «ГК г. Сызрани»

СОДЕРЖАНИЕ

Название разделов	стр.
1. Общая характеристика рабочей программы профессионального модуля	3
2. Структура и содержание профессионального модуля	6
3. Условия реализации профессионального модуля	27
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	29

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

Программа разработана в соответствии с особыми образовательными потребностями обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и/или инвалидов с умственной отсталостью (нарушениями интеллектуального развития). Особенности психофизического развития данной категории обучающихся описаны в разделе 1 АОП ПО.

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины АП.01 «Психология личности и профессиональное самоопределение» является частью адаптированной программы ГБПОУ «ГК г. Сызрани» подготовки по рабочей профессии, 16909 «Портной».

Актуальность данной рабочей программы объясняется тем, что для получения профессиональной подготовки детьми с ОВЗ в образовательной организации должны разрабатываться соответствующие адаптированные основные образовательные программы с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей.

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины по профессиональной подготовке 16909 «Портной» разработана для лиц с нервно-психическими нарушениями (расстройства аутистического спектра, нарушения психического развития) и является частью адаптированной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО.

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины разработана с учетом требований к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса и в соответствии с особенностями образовательных потребностей инвалидов и лиц ОВЗ с учетом возможностей их психофизического развития.

Лица с ограниченными возможностями здоровья, поступающие на обучение по профессии 16909 Портной не имеют среднего общего образования, могут иметь документ об окончании специального (коррекционного) образовательного учреждения 6-го, 7-го и 8-го вида.

Содержание программы позволяет обучающимся овладеть умениями и навыками работы на предприятиях различной формы собственности, различных типов и категорий с соответствующим оборудованием.

Рабочая программа составляется для очной формы обучения.

В результате освоения профессионального модуля студент должен:

<p>Иметь практический опыт</p>	<p>Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах и в ручную с разделением труда и индивидуально. Соблюдать правила безопасности труда. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p>
<p>Уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> - сопоставлять наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа; - классифицировать ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи; - использовать ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи и учитывать их основные свойства; - выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную, в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологической обработки; - выбирать технологическую последовательность обработки изделия; - применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - пользоваться таблицей режимов и параметров влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - осуществлять виды отделок изделий бытовой и

	специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - наличие количества деталей кроя бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказчика; - классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи; - виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства; <ul style="list-style-type: none"> - способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - технологию изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов; - основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения; - основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы профессионального модуля

Всего часов - 1352 часа.

Из них на освоение:

МДК - 524 часа

на освоение практики:

Учебная практика - 612 часов,

Производственная практика - 216 часов.

Самостоятельная работа – 103 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля ПМ 01.

Коды профессиональных, общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.					Самостоятельная работа
			Обучение по МДК, в час.			Практики		
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Учебная	Производственная (если предусмотрена рассредоточенная практика)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
-	ПМ. 01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	1136	524	314	-	612		103
-	Производственная практика (по профилю)	216					216	
	Всего:	1352	524	314	-	612	216	103

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ 01

Наименование разделов и тем ПМ и МДК	Содержание учебного материала: лабораторные работы, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
1	2	3
Раздел 1	Виды работ, применяемых при изготовлении одежды	44
МДК 01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	
Тема 1.1. Организация ручного рабочего места	Содержание	4
	1. Введение. Назначение и классификация одежды.	
	2. Организация рабочего места для ручных работ.	
	3. Инструменты и приспособления для ручных работ.	
Тема 1.2. Ручные стежки и строчки. Прямые и косые стежки. Сложные и специальные стежки.	Содержание	4
	1. Классификация ручных стежков и строчек. Понятия о стежках, строчках и швах. Признаки, характеризующие качество стежков и строчек. Применение и выполнение ручных стежков.	
	2. Классификация стежков и строчек с соответствующим ГОСТам, их графическое изображение, технические условия выполнения, применение.	
Тема 1.3. ТУ на выполнение работ. Терминология ручных работ.	Содержание	4
	1. Технические требования к выполнению ручных стежков и строчек	
	2. Терминология ручных работ	4
	Практические занятия	
1. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды ручных стежков и технические требования на их выполнение»	4	
2. Выполнение ручных стежков и строчек		
Тема 1.4 Машинные стежки и строчки.	Содержание	4
	1. Организация машинного рабочего места. Виды приспособлений для машинных работ.	

Классификация машинных швов.	2.Классификация машинных швов.	
	3.Требования ГОСТа к швам.	
	4. Виды швов: соединительные, краевые, отделочные, их назначение и способы выполнения.	
Тема 1.5. Терминология машинных работ. ТУ на выполнение	Содержание	
	1.Терминология, применяемая при выполнении машинных строчек и швов. Технические требования к выполнению машинных строчек и швов	2
	Практические занятия	
	3.Разработка инструкционной карты на тему: «Соединительные швы»	10
	4.Разработка инструкционной карты на тему: «Краевые швы»	
5.Разработка инструкционной карты на тему: «Отделочные швы»		
Тема 1.6. Оборудование ВТО	Содержание	
	1.Назначение и сущность внутривидовой и окончательной ВТО изделий. Факторы, влияющие на процесс ВТО. Организация рабочего места для ВТР. Оборудование и приспособления для ВТР	6
	2. Операции ВТО, способы их выполнения. Технические требования, предъявляемые к ВТО, применяемая терминология .	
	3. Дефекты при ВТО, их устранение.	
	Практическое занятие	
6.Разработка инструкционной карты на тему: «Виды дефектов при ВТО»	2	
Тема 1.7. Сущность, предъявляемые требования и ТУ на выполнение дублирования деталей	Содержание	
	1.Сущность клеевого метода обработки одежды. Требования, предъявляемые к клеевым материалам.	4
	2.Виды и характеристика клеевых материалов. Основные направления в применении клеевых материалов	
	3.Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами в зависимости от вида изделия. Способы дублирования прокладками полочек изделия	
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной и технической литературы.		28

Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01(задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.		
Тематика внеаудиторной самостоятельной работы:		
	– Разработка схемы: «Классификация и виды ручных стежков, строчек. Назначение».	2
	– Составление таблицы: «Виды ручных игл, параметры назначение», «Виды напёрстков, параметры назначение». Определение по готовым образцам вида стежка, строчки, назначение.	1
	– Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции.	1
	– Выполнение тестовых заданий по теме программы: «Технология выполнения ручных стежков и строчек». Определение свойств ткани по образцам (технологических, гигиенических).	2
	– Составление таблицы: «Швы, область применения». Определение по готовым образцам вида шва и схематичное его изображение.	2
	– Выполнение макетов машинных швов, соблюдая технические условия. Определение по готовым образцам: характер (терминологию) технологической операции.	2
	– Выполнение тестовых заданий по теме: «Технология выполнения машинных швов».	2
	– Определение по готовым образцам вида строчек, количество стежков в 1 см и область применения.	1
	– Определение по готовым образцам ткани дефектов влажно - тепловой обработки, причины возникновения, способ устранения».	1
	– Подготовка сообщения на тему: «Приспособления для ВТО», «Паровоздушные манекены», «Современное новейшее оборудование для ВТО».	2
	– Составление по готовым образцам ткани температурного режима ВТО при работе на утюге.	3
	– Подготовка сообщения на тему: «Виды клеевых материалов, используемых при изготовлении швейных изделий плательно-блузочного ассортимента», «Комбинированное соединение деталей», «Термофиксация деталей».	7
	– Выполнение тестовых заданий по теме: «Влажнотепловая обработка швейных изделий»	2
Раздел 2	Изготовление отдельных деталей и узлов швейных изделий	86
МДК 01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	
Тема 2.1	Содержание	
Обработка клапана	1.Виды мелких деталей. Обработка клапана обтачным швом.	3
	2.Обработка отделочного клапана и соединение его с изделием.	
	3. Особенности обработки краев клапана различными способами.	
	Практическое занятие	
	1.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка клапана обтачным швом»	5
	2.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отделочного клапана и соединение его с изделием»	
Тема 2.2	Содержание	2

Обработка листочки	1.Обработка листочки с настрочными концами	4
	2.Обработка листочки с втачными концами.	
	Практическое занятие	
	3.Разработка инструкционной карты на тему: Обработка листочки с настрочными концами	
	4.Выполнить обработку листочки с втачными концами	
Тема 2.3 Обработка пат, хлястиков, поясов и шлевок	Содержание	6
	1. Последовательность обработки пат, хлястиков, поясов и шлевок. Технические условия на выполнение операций.	
Тема 2.4. Обработка вытачек	Содержание	4
	1.Виды вытачек. Различие по месту расположения и способам обработки. Требования к выполнению вытачек.	
	2.Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов	
	3.Обработка разрезных вытачек	
	4. Обработка неразрезных вытачек на цельной детали	
	5.Обработка разновидностей вытачек (вытачки-складки, подрезы)	6
	Практические занятия	
	5.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов»	
	6.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка разрезных вытачек, начинающихся от срезов»	
	7.Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка неразрезных вытачек на цельной детали»	
Тема 2.5. Обработка кокеток и соединение их с изделием	Содержание	4
	1.Разновидности кокеток.	
	2.Соединение неотлетных кокеток с изделием: прямых и овальных кокеток, фигурных и с кантом	
	3.Особенности обработки отлетных кокеток на подкладке и без неё	6
	Практические занятия	
	8.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прямых кокеток и соединение их с изделием»	
	9. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка фигурных кокеток и соединение их с изделием»	
	10.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отлетных кокеток и соединение их с изделием»	

Тема 2.6. Обработка прорезных карманов	Содержание	10
	1.Виды карманов, их назначение, деление по месту расположения и по конструкции	
	2. Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой	
	3.Обработка кармана в сложную рамку	
	4.Обработка кармана в простую рамку	
	5. Обработка кармана с клапаном и двумя обтачками	
	6.Обработка кармана с листочкой с втачными концами	
7. Обработка кармана с листочкой с настрочными концами		
Лабораторно-практические занятия	11. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана в простую рамку»	12
	12.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана в сложную рамку»	
	13.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с клапаном одной обтачкой»	
	14.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с клапаном двумя обтачками»	
	15. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами»	
	16.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами»	
Тема 2.7. Обработка накладных карманов	Содержание	4
	1.Виды накладных карманов по форме, по способу обработки верхнего края. Этапы обработки.	
	2.Обработка простого накладного кармана ручным и машинным способами	
	3.Соединение обработанного накладного кармана с изделием ручным способом	
	4.Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой	
	5.Соединение накладного кармана с изделием стачным швом	
6. Особенности обработки сложных накладных карманов и соединение их с изделием		
Лабораторно-практические занятия	17. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка накладных карманов машинным способами»	10
	18. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка накладных карманов ручным способом»	
	19. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием стачным швом»	
	20. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием отделочной строчкой »	

	21. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение накладного кармана с изделием ручным способом »	
Тема 2.8. Обработка карманов в рельефных швах	Содержание	4
	1.Разновидности карманов в рельефных швах	
	2.Обработка карман с цельнокроенными припусками на обработку кармана	
	3. Обработка карман с отрезными припусками на обработку кармана	
	4.Особенности изготовления кармана в рельефном шве с отделочной строчкой	
5. Особенности изготовления кармана с листочкой в рельефном шве		
	Лабораторно-практические занятия	6
	22. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с цельнокроенными припусками на обработку кармана»	
	23. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с отделочной строчкой»	
	24.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в рельефном шве с листочкой»	
Раздел 3	Технология изготовления плечевых швейных изделий	188
МДК 01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	
Тема 3.1 Ассортимент и описание внешнего вида моделей	Содержание	4
	1. Ассортимент легкой женской одежды. Платья и платьевые изделия.	
	2. Описание внешнего вида моделей платьев и блузок.	
Тема 3.2. Детали кроя платья.	Содержание	2
	1.Наименование линий и срезов деталей кроя. Технические условия на выкроенные детали.	
Тема 3.3. Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов	Содержание	6
	1.Виды срезов и их обработка. Разновидности вытачек и подрезов. Обработка подрезов.	
	2.Виды рельефов и их разновидности. Последовательность и технические требования на их обработку.	
	3. Виды складок и их разновидности. Последовательность и технические требования на их обработку.	
	Лабораторно-практические работы	10
	1. Сделать описание внешнего вида предложенных моделей платья и блузки.	
	2. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды срезов и их обработка»	

	3.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка подрезов»	
	4. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды рельефов и их разновидности»	
	5. Разработка инструкционной карты на тему: «Виды складок и их разновидности»	
Тема 3.4. Отделка изделий	Содержание.	4
	1. Обработка сборок. Изготовление буф ручным и машинным способами. Последовательность и технические требования на их выполнение 2.Обработка оборок, воланов, рюшей. Последовательность и технические требования на их обработку. Соединение оборок, воланов и рюшей с изделием.	
Тема 3.5 Технология изготовления блузок	Содержание	4
	1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Классификация ассортиментных групп изделий одежды. Модели блузок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Обработка плечевых и боковых срезов Последовательность обработки блузок различных фасонов	
	2. Технология обработки бортов. Способы, технологические приемы обработки срезов деталей изделия. Виды застежек. Способы, технологическая последовательность обработки борта настрочной планкой. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении. Особенности обработки баски и соединение ее с изделием.	
	3. Соединение воротника с горловиной. Способы и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха, в изделиях с отворотом. Способы соединения одинарного воротника с горловиной. Технические условия.	
	4. Обработка капюшона. Соединение с изделием. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки капюшона; соединение с изделием. Технические условия.	
	5. Обработка рукавов и соединение с изделием. Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность обработки застежки вниз у рукава окантовочным швом; в шве. Технологические приемы обработки низа рукавов притачной и отложной манжетой. Последовательность соединения втачных рукавов с проймой. Способы и технологические приемы обработки рукавов объемных форм. Технические условия.	
	6. Окончательная отделка изделия.	

Способы обработки низа изделия. Окончательная отделка изделий. Требования к качеству.	
Лабораторно-практические работы	
6. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки оборок»	
7. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки валанов»	
8. Разработка инструкционной карты на тему: «Особенность и последовательность обработки рюш»	
9. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение оборок и воланов с изделием»	
10. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение рюш с изделием»	
11. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность отделки тесьмой (кружевом) изделия»	
12. Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка одинарных воротников»	
13. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка двойных отложных воротников»	
14. Разработка инструкционной карты на тему: « Способы соединения одинарного воротника с горловиной»	
15. Разработка инструкционной карты на тему: « Способы соединения двойного воротника с горловиной»	
16. Разработка инструкционной карты на тему: Обработка борта отрезным подбортом с прокладкой»	
17. Разработка инструкционной карты на тему: Обработка застежки настрочной планкой»	
18. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка навесных петель»	
19. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки втачными планками»	
20. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка капюшона. Соединение с изделием»	
21. Разработка инструкционной карты на тему: « Обработка низа рукавов с отворотами»	
22. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка низа рукавов притачными замкнутыми манжетами»	
23. Составить технологическую последовательность обработки блузки по эскизу	
24. Составить технологическую последовательность обработки и соединения втачного рукава с проймой»	
25. Составить технологическую последовательность соединения и обработка рукава покроя реглан»	
26. Составить технологическую последовательность обработки рукава фонарик и соединение его с	

	проймай»	
<p style="text-align: center;">Тема 3.6 Технология изготовления мужской сорочки</p>	Содержание	4
	1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели мужских сорочек. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей, линий и срезов. .Последовательность обработки различных фасонов.	
	2.Технология обработки бортов Особенности застежек мужской сорочки	
	3. Соединение воротника с горловиной Особенности и технологические приемы обработки воротников. Детали кроя. Технические требования к крою. Технологическая последовательность соединения воротника с горловиной.	
	4. Обработка рукавов и соединение их с изделием Технические требования к крою. Способы, технологическая последовательность обработки застежки внизу рукава.	
	Лабораторно-практические работы	36
	27. Составить технологическую последовательность обработки мужской сорочки по эскизу	
	28. Выполнить эскиз модели по описанию внешнего вида мужской сорочки	
	29.Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки буф машинным способом»	
	30. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки и соединение с основными деталями кокеток»	
	31. Разработка инструкционной карты на тему: «Последовательность обработки и соединение накладного кармана с клапаном с полочкой»	
	32. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка потайной застежки»	
	33.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка бортов в мужской сорочке»	
	34.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка воротника стойка»	
	35. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка отложного воротника на стойке»	
	36.Разработка инструкционной карты на тему: « Соединение воротника с горловиной в мужской сорочке»	
	37.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки низа рукава обработанная окантовочным швом»	
	38.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки низа рукава планками»	
	39.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка манжет»	
	40.Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение рукава с манжетой»	

	41.Разработка инструкционной карты на тему: «Выполнить описание внешнего вида мужской сорочки по эскизу»	
	42.Разработка инструкционной карты на тему: «Заготовка притачной манжеты низа мужской сорочки на эластичной тесме и патами в области боковых швов»	
	43.Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка низа мужской сорочки притачной манжетой»	
	44.Разработка инструкционной карты на тему: «Способы обработки низа коротких рукавов»	
Тема 3.7 Технология изготовления платья	Содержание	
	1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели платья. Виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей , линий и срезов. Последовательность обработки различных фасонов.	
	2. Соединение лифа с юбкой Детали кроя. Технические требования к крою. Способы и технологические приемы соединения лифа с юбкой накладным и стачным швом. Технические условия. Особенности обработки лифов по типу корсетных изделий.	
	3.Виды застежек в платье. Обработка застежки в боковом шве на линии талии. Способы, технологическая последовательность обработки супатной застежки. Технологическая последовательность обработки застежки обтачками-подбортами. Детали кроя. Технические требования к крою. Технические условия при выполнении.	4
	4. Обработка рукавов. Особенности обработки изделий с рукавом покроя реглан; полуреглан; обработка изделий с цельнокроеными рукавами. Детали кроя. Способы и технологические приемы обработки низа рукавов обтачкой, эластичной тесьмой, швом в подгибку с отлетной складкой. Способы, технологическая последовательность обработки застежки внизу рукава на цельной детали. Технические условия.	
	5.Обработка пройм в изделиях без рукавов и горловины в изделиях без воротника. Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки. Технические условия.	
	Лабораторно-практические работы	40
	45.Составление технологической последовательности по техническому рисунку или эскизу модели платья	
	46. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Особенности обработки рукава покроя реглан и полуреглан»	
	47. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Особенности обработки цельнокроенного рукава»	

	48. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка воротника с лацканами»	
	49. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Застежка в боковом шве потайной молнией»	
	50. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка супатной застежки»	
	51. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка съемного воротника»	
	52. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа рукава манжетом при помощи обтачки»	
	53. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа рукава фигурным манжетом с застежкой»	
	54. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка пройм и горловины обтачками»	
	55. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в простую рамку на подкладке»	
	56. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в простую рамку с цельнокроеными деталями обтачек и подкладки»	
	57. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой без подзора»	
	58. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана с листочкой с втачными концами с цельнокроеными деталями подзора и подкладки»	
	59. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка кармана в шве изделия»	
	60. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка гладкого накладного кармана в платье»	
	61. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка и соединение с основной деталью кокеток с кантом, оборкой и кружевом»	
	62. Разработка инструкционной карты на тему: «Соединение с основной деталью кокеток с внутренними углами»	
	63. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка навесных петель»	
	64. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение лифа с юбкой»	
Тема 3. 8 Технология изготовления жилета	Содержание	2
	1. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Модели жилетов; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки полочек и спинки жилета. Обработка карманов. Технические условия.	

	<p>Лабораторно-практические работы</p> <p>64. Выполнить описание модели по эскизу жилета</p> <p>65. Составление технологической последовательности по техническому рисунку или эскизу модели жилета</p> <p>66. Выполнить эскиз жилета по описанию модели.</p> <p>67. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Заготовка мелких деталей»</p> <p>68. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка карманов на полочке жилета»</p> <p>69. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка обтачных петель на полочке»</p> <p>70. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка бортов и низа полочек жилета»</p> <p>71. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка спинки жилета и соединение с полочкой»</p> <p>72. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка отложного воротника»</p> <p>73. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение воротника с горловиной жилета»</p> <p>74. Разработка инструкционной карты на тему: «Особенности обработки спинки из подкладочного материала»</p> <p>75. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка пройм обтачками»</p> <p>76. Разработка инструкционной карты на тему: «Обработка застежки жилета на молнию»</p> <p>77. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Соединение спинки жилета с полочкой по боковым срезам»</p> <p>78. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка спинки жилета и соединение с полочкой»</p>	30
<p>Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01</p>	<p>Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК01.01 (задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.</p>	33
<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Подготовка докладов на тему: «Классификация ассортиментных групп изделий одежды» «Современное направление моды». 		2 3

	<ul style="list-style-type: none"> – Подготовка сообщения на тему: «Модели лёгкой женской одежды платьено - блузочного ассортимента». – Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. – Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. – Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. – Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. – Составление алгоритма последовательности обработки борта отрезным подбортом. – Составление алгоритма последовательности обработки борта настрочной планкой. – Составление алгоритма последовательности соединения воротника с горловиной. – Составление алгоритма последовательности соединения лифа с юбкой. – Составление алгоритма последовательности обработки изделия с рукавами разных кроев – Составление инструкционно -технологической карты готового образца, предложенного преподавателем. – Выполнение тестовых заданий по темам раздела 3. ПМ.01 Технология изготовления плечевых швейных изделий. 	<p>2</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>3</p> <p>5</p>
Раздел 4	ПМ01. Технология изготовления поясных швейных изделий.	66
МДК 01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	
Тема 4.1 Технология изготовления юбки	Содержание	4
	1. Последовательность обработки юбки. Модели юбок; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов. Последовательность обработки юбки.	
	2. Обработка шлицы в среднем шве юбки. Детали кроя. Способы, технологические приемы обработки. Технические условия.	
	3. Обработка карманов. Способы, технологические приемы обработки кармана в шве с листочкой. Обработка молодежного кармана «Книжка». Детали кроя. Технические условия.	
	4.Обработка застежки. Технологические приемы обработки застежки в боковом шве или в шве соединения полотнищ юбки. Детали кроя. Технические условия.	
	5. Обработка верхнего среза юбки. Технологическая последовательность обработки верхнего среза юбки корсажной тесьмой; притачным поясом; отложным поясом. Обработка верхнего среза юбки без пояса. Детали кроя. Технические условия.	
	6. Особенности обработки юбки различных фасонов.	

	<p>Лабораторно-практические работы</p> <p>79. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка шлицы в среднем шве юбки»</p> <p>80. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка молодежного кармана»</p> <p>81. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в шве с листочкой»</p> <p>82. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка сложного объемного накладного кармана»</p> <p>83. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: « Обработка верхнего среза юбки притачным поясом»</p> <p>84. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза юбки обтачкой»</p> <p>85. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки покроя годе»</p> <p>86. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки с фигурной кокеткой»</p> <p>87. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки на подкладке»</p> <p>88. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка юбки объемной формы»</p> <p>89. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Способы обработки низа юбки клеш»</p> <p>90. Составление технологической последовательности обработки по эскизу модели юбки</p> <p>91. Выполнить описание внешнего вида юбки по эскизу модели</p> <p>92. Выполнить зарисовку модели по описанию внешнего вида модели юбки</p>	25
<p>Тема 4.2 Технология изготовления брюк</p>	<p>Содержание</p> <p>1. Последовательность обработки брюк. Модели брюк; виды применяемых материалов; описание внешнего вида. Наименование деталей кроя, линий и срезов.</p> <p>2. Обработка застежки в среднем шве брюк. Технологические приемы обработки застежки в среднем шве брюк. Детали кроя. Технические условия.</p> <p>3. Обработка верхнего среза брюк. Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк притачным поясом,</p>	4

кулиской, эластичной тесьмой. Детали кроя. Технические условия.	
4.Обработка низа брюк. Обработка низа брюк с двойными манжетами; без манжет; с притачными манжетами.	
Лабораторно-практические работы	
93.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка низа брюк брючной тесьмой»	
94.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка низа брюк цельнокроеным отложным манжетом»	
95. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка низа брюк притачным манжетом на застежку»	
96. Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка кармана в подкройном бочке»	
97.Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка кармана в бочке передних половинок брюк»	
98.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка заднего прорезного кармана на подкладке»	
99.Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка верхнего среза брюк притачным поясом»	
100. Разработка инструкционно-технологической карты на тему:«Обработка верхнего среза брюк кулиской»	
101. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка верхнего среза брюк эластичной тесьмой»	
102. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка прорезного кармана на задних половинках брюк в рамку на подкладке»	
103. Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка застежки в брюках в боковом шве планками»	
104.Разработка инструкционно-технологической карты на тему: «Обработка застежки в среднем шве передних половинок на молнию»	
105.Составление описания внешнего вида по эскизу модели брюк	
106. Выполнить эскиз брюк по описанию модели	
107. Составление технологической последовательности обработки по эскизу модели брюк	
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01(задание выдается индивидуально).	30
	26

Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.		
Тематика внеаудиторной самостоятельной работы: <ul style="list-style-type: none"> - Подготовка сообщения на тему: «Модные тенденции юбок и брюк. - Виды применяемых материалов при изготовлении поясных изделий». - Зарисовка по эскизу модели технического рисунка, деталей кроя с наименованием срезов. - Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. - Составление спецификации деталей кроя с учётом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели. - Определение по готовым образцам способа обработки узла и зарисовка его схематичного изображения. - Составление алгоритма последовательности обработки шлицы в среднем шве юбки. - Составление алгоритма последовательности обработки накладного кармана «книжка». - Составление алгоритма последовательности юбок объемной формы. - Составление алгоритма последовательности застежки в переднем шве брюк. - Составление алгоритма последовательности низа брюк. - Составление алгоритма последовательности обработки верхнего среза брюк. - Составление инструкционно - технологической карты готового образца, предложенного преподавателем. Выполнение тестовых заданий по темам раздела 4. ПМ.01 Технология изготовления поясных швейных изделий.		2 1 2 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 5
Раздел 5	Изготовление швейных изделий в условиях ателье	37
МДК 01.01	Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	
Тема 5.1 Изготовление одежды в условиях ателье	Содержание	4
	1.Последовательность изготовления изделий с примерками. Прием и оформление заказов. Технологические особенности подготовки изделий к примерке. Общие правила и последовательность проведения примерок. Обработка изделия после примерки. Окончательная отделка изделий.	
	2.Изготовление одежды бригадным методом. Сдача готового изделия заказчику. Требования безопасности труда на предприятии.	
	Лабораторно-практические работы	33
	1.Составление технологической последовательности обработки блузки.	
	2.Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели блузки.	
3. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели блузки.		
4. Составление технологической последовательности обработки жилета.		

5. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели жилета.	
6. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели жилета.	
7. Составление технологической последовательности обработки юбки.	
8. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели юбки.	
9. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели юбки.	
10. Составление технологической последовательности обработки брюк.	
11. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели брюк.	
12. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели брюк.	
13. Составление технологической последовательности обработки платья.	
14. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели платья.	
15. Последовательность подготовки и проведение первой примерки по эскизу модели	
16. Составление технологической последовательности обработки мужской сорочки	
17. Составление спецификации деталей кроя с учетом направления долевой нити и наименования срезов по эскизу или техническому рисунку модели мужской сорочки.	
<p>Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 01. Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы. Оформление практических работ. Самостоятельное изучение отдельных вопросов МДК 01.01 (задание выдается индивидуально). Составление тематических кроссвордов. Разработка инструкционно - технологических карт.</p>	16
<p>Тематика внеаудиторной самостоятельной работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделий по индивидуальным заказам с примерками», Составление таблицы: «Примерка, цель, назначение» – Определение по готовому образцу сложности изготовления изделия. – Составление описания внешнего вида модели по эскизу или техническому рисунку. – Заполнение бланка: «Приём и оформление заказов». – Подготовка сообщения на тему: «Особенности изготовления изделия бригадным методом и по индивидуальным заказам» – Составление последовательности обработки технологических операций модели плечевого изделия, зарисовывая схематичное изображение каждого узла. – Составление алгоритма последовательности обработки технологических операций модели поясного изделия, 	<p>1</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>4</p> <p>4</p>

	зарисовывая схематичное изображение каждого узла. – Выполнение тестовых заданий по темам раздела 4. ПМ.01 Изготовление швейных изделий в условиях ателье.	2
	Всего	524
Учебная практика	Виды работ: <ul style="list-style-type: none"> • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении ручных и влажно-тепловых работ • Подготовка кроя для выполнения ручных работ с применением ВТР. Выполнение прямых, косых стежков и строчек • Выполнение петлеобразных стежков и строчек с применением ВТР • Выполнение крестообразных, петельных стежков и строчек с применением ВТР • Выполнение пришиванию фурнитуры • Оформление альбома «Ручные стежки и строчки» • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении машинных и влажно-тепловых работ • Подготовка деталей кроя для выполнения машинных работ с применением ВТР • Выполнение заправки, регулировки машины. Выполнение машинных строчек, параллельных прямых, овальных, ломанных и закрепок. • Выполнение образцов соединительных швов: стачные, настрочные, накладные, бельевые, шов в замок, в стык. • Выполнение образцов краевых швов: в подгибку, окантовочные, обтачные • Выполнение образцов отделочных швов: складки, рельефы, выточки • Оформление альбома «Машинные швы» 	72
	<ul style="list-style-type: none"> • Техника безопасности и пожарная безопасность в учебных мастерских. Техника безопасности и пожарная безопасность при выполнении узловой обработки. • Выполнение образцов кокеток • Выполнение образцов планки • Выполнение образцов хлястиков, пат, шлевок • Выполнение образцов пояса • Выполнение образцов щлицы • Оформление альбома «Обработка мелких деталей» • Выполнение образца простого накладного кармана • Выполнение образца сложного накладного кармана • Выполнение образца прорезного кармана в рамку 	288

- Выполнение образца прорезного кармана в рамку
- Выполнение образца прорезного кармана с клапаном
- Выполнение образца прорезного кармана с клапаном
- Выполнение образца прорезного кармана с листочкой втачными концами
- Выполнение образца прорезного кармана с листочкой втачными концами
- Выполнение образца прорезного кармана с листочкой настрочными концами
- Выполнение образца прорезного кармана с листочкой настрочными концами
- Выполнение образца кармана в боковом шве
- Выполнение образца кармана с отрезным бочком
- Контрольная работа
- Выполнение образца обработки горловины без воротника
- Выполнение образца плосколежащего воротника
- Выполнение образца воротника-стойки
- Выполнение образца отложного воротника
- Выполнение образца отложного воротника с отрезной стойкой
- Выполнение образца отложного воротника с отрезной стойкой
- Выполнение образца отложного воротника с цельнокроеной стойкой
- Выполнение образца обработки борта п/бортом
- Выполнение образца застежки на молнии
- Выполнение образца потайной застежки
- Выполнение образца одношовного рукава
- Выполнение образца притачной манжеты и соединение её с рукавом
- Выполнение образца отлетной манжеты на рукаве
- Контрольная работа

Изготовление спец.одежды: фартука и косынки

- Детали кроя
- Заготовка накладного кармана и соединение его с изделием
- Заготовка бретелей и поясов
- Обработка верхнего края фартука кокеткой и соединение с бретелью
- Обработка оборки и соединение её с низом фартука
- Обработка пройм, боковых срезов и соединение фартука с поясами
- Обработка срезов косынки. Окончательная отделка изделий.

Изготовление женской ночной сорочки

- Детали кроя
- Обработка округлой кокетки рельефными защипами и её осноровка.
- Обработка оборки кружевом и соединение её с кокеткой и передом сорочки.

	<ul style="list-style-type: none"> • Обработка плечевых срезов. Обработка горловины косой бейкой. • Обработка пройм косой бейкой и боковых срезов. • Обработка низа изделия. Окончательная отделка изделия. 	
	<p>Изготовление юбки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек, защипов. Проведение примерки. Обработка боковых. • Обработка среднего среза и обработка щлицы • Обработка застежки-молнии и заготовка пояса. • Обработка верхнего среза поясом и низа изделия. • Обработка низа юбки. Окончательная отделка изделия. Сдача готового изделия на проверку. <p>Изготовление брюк</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек, защипов. Проведение примерки • Обработка карманов в подкройных бочках • Обработка застежки- молнии • Обработка пояса и мелких деталей • Обработка боковых, шаговых и среднего срезов. • Обработка низа брюк • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку <p>Изготовление женского халата</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Обработка вытачек. Проведение примерки. Заготовка мелких деталей (пояса, полодержателей и вешалки) • Обработка накладных карманов и соединение их с полочками • Обработка рельефных, плечевых и боковых швов • Обработка капюшона и соединение его с изделием • Обработка борта и низа изделия • Обработка рукавов • Соединение рукавов с проймами изделия • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку. <p>Изготовление женского сарафана</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Проведение примерки. Обработка вытачек. • Обработка карманов в рельефных швах • Обработка плечевых и боковых швов деталей верха и подкладки 	180

	<ul style="list-style-type: none"> • Обработка горловины и пройм подкладкой • Обработка низа подкладки и верха изделия • Окончательная отделка. Сдача готового изделия на проверку. 	
	<p>Изготовление жилета на подкладке</p> <ul style="list-style-type: none"> • Получение деталей кроя. Подготовка к первой примерке. • Проведение примерки. Соединение составных частей полочек. • Обработка прорезных карманов на полочках. • Обработка бортов п/бортами • Обработка пройм подкладкой и соединение её по п/бортам • Обработка низа полочек. Заготовка хлястика. • Обработка спинки из деталей верха. • Обработка горловины, пройм и низа спинки подкладкой • Соединение плечевых, боковых срезов спинки и полочек • Настрочивание отделочной строчки. Разметка петель. Выметывание петель • Окончательная отделка готового жилета. Пришивание фурнитуры. • Сдача готового изделия на проверку. 	72
Производственная практика	<p>Виды работ: Ознакомление с предприятием. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии. Самостоятельное изготовление швейных изделий (ассортиментных групп) по индивидуальным заказам с разделением труда и без разделения труда. Применение полученных знаний, на предприятии при пошиве изделий, предлагаемых работодателем.</p>	216

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выбор методов обучения обуславливается целями обучения, содержанием обучения, исходным уровнем имеющихся знаний, умений, навыков, уровнем профессиональной подготовки педагогов, методического и материально-технического обеспечения, особенностями восприятия информации обучающимися, наличием времени на подготовку и т.д. В образовательном процессе используются социально-активные и рефлексивные методы обучения, технологии социокультурной реабилитации с целью оказания помощи в установлении полноценных межличностных отношений с другими студентами, создании комфортного психологического климата в студенческой группе.

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению:

Реализация профессионального модуля требует: кабинет технологии швейного производства и работы в швейных цехах, оснащенный оборудованием для демонстрации и имитации работ; швейная мастерская 5М. Оснащенные базы практики, в соответствии с основными видами деятельности.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий:

1. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. образования/-2-ое изд. Издательский центр «Академия», 2004 г.
2. Амирова Э.К. Пошив изделий по индивидуальным заказам/ Учебник для нач.проф. Образования-8-ое изд., стер-М: Изд. центр «Академия», 2013 г.
3. Болотная В.И., Байкова Е.В., Производственное обучение профессии «Портной», рабочая тетрадь в 2 ч.ч.1: учебное пособие для нач.проф. Образования-М: Изд.центр «Академия», 2013 г.

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий/ Учебное пособие.М: Издценр «Академия», 2008 г.

2. Могузова Т.В., Байкова Н.Н., Тулупов Е.В., Стрельцов Е.В. Практикум по производственному обучению профессия «Портной»: учеб. пособие для нач. проф. образования_ М: Издательский центр» Академия, 2006 г.

Интернет-ресурсы

1. <http://www.modanews.ru>
2. [www/osinka.ru/Sewing/Techniques/](http://www.osinka.ru/Sewing/Techniques/)

Нормативно-технические источники:

ГОСТ 17037-83 «Изделия швейные. Термины и определения»

ГОСТ 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов».

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по учебной дисциплине:

- среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю дисциплины;
- курсы повышения квалификации в сфере работы с детьми с ОВЗ не реже 1 раза в 3 года;
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

Мастера:

- высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в областях, соответствующих профилю обучения;
- иметь на 1-2 разряда выше по профессии рабочего, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников;
- курсы повышения квалификации в сфере работы с детьми с ОВЗ не реже 1 раза в 3 года;
- должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты обучения	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	Правильность выбора деталей кроя в соответствии с рисунком	-тестирование -устный опрос -наблюдение
	Правильность составления описания модели	
	Визуальное определение формы деталей кроя, правильность выкраивания; название деталей кроя	
Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Демонстрация навыков определения волокнистого состава ткани	-устный опрос -тестирование
	Правильность определения волокнистого состава ткани и распознавания текстильных пороков	
	Демонстрация навыков определения технологических, механических и гигиенических свойств ткани	
Обслуживать швейное оборудование и оборудование для ВТО узлов и изделий	Демонстрация навыков работы на современном швейном оборудовании с применением средств малой механизации с соблюдением техники безопасности	- устный опрос - тестирование - наблюдение
	Демонстрация навыков работы на утюжильном рабочем месте с соблюдением ТБ и пожарной безопасности	
	Демонстрация устранения неполадок в швейных машинах. Регулировка натяжения верхней и нижней нитей	
Выполнять поэтапную обработку швейных изделий разного ассортимента на машинах или в ручную с разделением труда и индивидуально	Обоснованный выбор технологической последовательности обработки изделия в соответствии с моделью по разделению труда или индивидуально	- устный опрос - тестирование - наблюдение
	Правильность выбора оптимальных способов обработки швейных изделий разных ассортиментных групп	
	Демонстрация современных методов обработки швейных изделий	
Формировать объемную форму полуфабриката изделий с использованием оборудования для ВТО	Соблюдение технических требований к выполнению операций ВТО	- тестирование - устный опрос
	Точность определения необходимого режима ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп	
	Демонстрация навыков работы на утюжильном рабочем месте с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности	

Соблюдать правила безопасности труда	Соблюдение ТБ и пожарной безопасности, при выполнении различных видов работ	- наблюдение - устный опрос
Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	Правильность выбора технических условий при изготовлении деталей одежды разных ассортиментных групп	- наблюдение - устный опрос - тестирование
	Демонстрация навыков работы по оформлению и применению инструкционно-технологических карт	
	Демонстрация навыков умения пользоваться нормативной документацией	

